

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-01-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм-2001**

**СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 1**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Екатеринбург 2015

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-01-2001**

**СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 1**

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Издание официальное**

**Екатеринбург 2015**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Свердловская область**  
**ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование**  
Екатеринбург, 2015 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ  
ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

**Часть 1. металлообрабатывающее оборудование**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>							
<b>Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ</b>							
<b>Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:</b>							
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	565,51	136,48	400,95	34,63	28,08	10,3
01-01-001-02	до 3 т	700,48	182,85	475,94	42,63	41,69	13,8
01-01-001-03	до 5 т	973,44	265,00	639,76	57,47	68,68	20
01-01-001-04	до 8 т	1248,74	325,95	814,87	96,08	107,92	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1511,63	402,80	961,34	112,34	147,49	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1957,33	506,15	1250,93	144,89	200,25	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2320,23	638,65	1415,31	166,00	266,27	48,2
<b>Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ</b>							
<b>Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:</b>							
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	2809,11	1436,30	1344,08	239,40	28,73	106
01-01-011-02	до 30 т	3799,92	1869,90	1892,62	331,69	37,40	138
01-01-011-03	до 40 т	4828,42	2560,95	2216,25	346,35	51,22	189
01-01-011-04	до 50 т	5845,34	3157,15	2625,05	413,71	63,14	233
01-01-011-05	до 60 т	8405,02	3888,85	4438,39	529,91	77,78	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	9423,84	4403,75	4932,01	588,68	88,08	325
01-01-011-07	до 85 т	12985,04	5230,30	7650,13	776,60	104,61	386
01-01-011-08	до 100 т	14081,69	5758,75	8207,76	841,89	115,18	425
01-01-011-09	до 120 т	14721,33	6659,84	7928,29	845,66	133,20	484
01-01-011-10	до 140 т	16433,40	7045,12	9247,38	957,27	140,90	512
01-01-011-11	до 160 т	17522,75	7444,16	9929,71	1024,20	148,88	541

## Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Раздел 1. МОЛОТЫ

**Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые**

Измеритель: 1 шт.

**Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:**

01-02-001-01	от 18 до 20 т	10511,96	5212,60	4965,27	589,84	334,09	389
01-02-001-02	до 30 т	12914,83	6217,60	6246,71	719,12	450,52	464
01-02-001-03	до 35 т	15950,37	8683,20	6647,35	880,82	619,82	648
01-02-001-04	100 т	19968,50	9417,25	9306,65	1136,83	1244,60	695

**Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные**

Измеритель: 1 шт.

**Молот штамповочный паровоздушный, масса:**

01-02-002-01	10 т	8197,17	5298,05	2666,41	426,89	232,71	391
01-02-002-02	до 50 т	17472,80	8522,95	8272,39	900,82	677,46	629
01-02-002-03	100 т	30998,50	14593,35	14921,83	1615,13	1483,32	1077
01-02-002-04	160 т	35976,70	17533,70	16165,73	1878,03	2277,27	1294

**Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические**

Измеритель: 1 шт.

**Молот ковочный пневматический, масса:**

01-02-003-01	от 3 до 5 т	1537,49	461,24	1004,92	98,29	71,33	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1943,54	585,38	1253,92	121,03	104,24	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2767,67	1017,41	1565,13	186,92	185,13	83,6

### Раздел 2. ПРЕССЫ

**Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:**

01-02-014-01	от 13 до 15 т	3808,58	1708,08	1873,68	266,42	226,82	132
01-02-014-02	до 20 т	4731,48	2109,22	2306,30	328,41	315,96	163
01-02-014-03	до 30 т	5075,44	2316,26	2357,95	305,96	401,23	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезающий, для холодного выдавливания, масса:</b>							
01-02-015-01	32 т	5162,15	2544,00	2156,60	290,42	461,55	192
01-02-015-02	до 40 т	5732,55	2517,50	2716,85	304,48	498,20	190
01-02-015-03	до 55 т	10975,48	3590,75	6670,71	533,60	714,02	271
01-02-015-04	до 70 т	13068,15	3935,25	8209,19	671,30	923,71	297
01-02-015-05	до 80 т	15038,22	4438,75	9530,49	780,91	1068,98	335
01-02-015-06	до 150 т	17681,88	5909,50	9879,69	934,41	1892,69	446
<b>Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:</b>							
01-02-016-01	45 т	8002,08	3363,40	3987,09	414,76	651,59	251
01-02-016-02	200 т	31043,58	13319,60	15007,09	1393,97	2716,89	994
01-02-016-03	250 т	35092,17	16361,40	15234,79	1586,03	3495,98	1221
01-02-016-04	300 т	40501,73	16790,20	19573,23	1848,39	4138,30	1253
01-02-016-05	400 т	53296,72	26210,40	22066,71	2400,87	5019,61	1956
01-02-016-06	600 т	63725,18	30887,00	25249,19	2853,12	7588,99	2305
<b>Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:</b>							
01-02-017-01	от 260 до 300 т	36048,57	16923,95	15406,14	1686,73	3718,48	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	41806,96	18075,70	18908,15	1969,39	4823,11	1334
<b>Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический чеканочный и обрезающий, масса:</b>							
01-02-018-01	от 40 до 45 т	8680,75	3021,00	5079,65	450,32	580,10	228
01-02-018-02	до 55 т	11267,42	4438,75	6131,49	581,14	697,18	335
01-02-018-03	до 70 т	15751,80	6770,75	8014,99	859,39	966,06	511
01-02-018-04	до 100 т	17074,44	7473,00	8302,78	913,15	1298,66	564
01-02-018-05	250 т	42461,42	22763,50	16200,65	2064,00	3497,27	1718
<b>Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс механический горячештамповочный, масса:</b>							
01-02-019-01	65 т	17378,97	10911,68	5423,49	833,27	1043,80	793
01-02-019-02	до 100 т	24811,43	12218,88	11165,17	1236,59	1427,38	888
01-02-019-03	до 130 т	26336,64	14998,40	9525,72	1188,91	1812,52	1090
01-02-019-04	до 180 т	35839,21	18465,92	14764,72	1604,20	2608,57	1342
01-02-019-05	380 т	67762,15	32280,96	30238,77	2776,14	5242,42	2346
01-02-019-06	650 т	100389,90	54035,52	37288,42	4074,33	9065,96	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ</b>							
<b>Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:</b>							
01-02-030-01	от 20 до 30 т	3112,66	1470,75	1249,98	147,06	391,93	111
01-02-030-02	40 т	3535,59	1590,00	1457,49	169,45	488,10	120
01-02-030-03	55 т	4659,81	2120,00	1793,52	209,77	746,29	160
01-02-030-04	80 т	15502,96	6611,75	7736,52	691,82	1154,69	499
01-02-030-05	100 т	19409,63	8726,20	9241,41	856,79	1442,02	644
01-02-030-06	140 т	23171,21	10704,50	10537,27	959,88	1929,44	790
01-02-030-07	180 т	25505,56	11300,70	11950,85	1059,48	2254,01	834
01-02-030-08	275 т	34949,99	17845,35	13359,28	1440,74	3745,36	1317
01-02-030-09	415 т	55103,29	24715,20	24629,44	2285,57	5758,65	1824
<b>Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ</b>							
<b>Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:</b>							
01-02-040-01	от 80 до 90 т	29802,98	14888,32	13476,14	1471,28	1438,52	1082
01-02-040-02	до 100 т	32046,57	15837,76	14624,55	1589,20	1584,26	1151
01-02-040-03	до 120 т	32426,40	16856,00	13712,28	1534,29	1858,12	1225
01-02-040-04	до 160 т	38900,73	20626,24	15833,97	1730,46	2440,52	1499
01-02-040-05	до 200 т	50915,02	27341,12	20492,08	2252,87	3081,82	1987
01-02-040-06	до 225 т	52097,70	27409,92	21266,58	2317,91	3421,20	1992
01-02-040-07	до 300 т	75768,68	43123,84	27979,86	3209,42	4664,98	3134
01-02-040-08	до 400 т	81846,92	45834,56	30659,42	3475,36	5352,94	3331
01-02-040-09	до 500 т	99684,33	57406,72	34791,98	4366,82	7485,63	4172
<b>Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:</b>							
01-02-041-01	от 500 до 700 т	132912,40	80289,60	42144,51	5253,29	10478,29	5835
01-02-041-02	до 800 т	152746,69	92687,36	48065,58	6008,80	11993,75	6736
<b>Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопунктовые, брикетировочные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопунктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	25001,36	12961,92	10639,45	1168,91	1399,99	942

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:</b>							
01-02-043-01	от 130 до 180 т	40240,41	25208,32	12246,42	2020,80	2785,67	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	53781,72	34757,76	13892,55	2656,78	5131,41	2526
<b>Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:</b>							
01-02-044-01	от 90 до 100 т	19184,36	13883,84	3755,34	823,03	1545,18	1009
01-02-044-02	до 140 т	22364,85	15631,36	4646,36	966,67	2087,13	1136
01-02-044-03	до 180 т	26063,29	18094,40	5325,50	1113,21	2643,39	1315
01-02-044-04	275 т	42225,85	29515,20	8655,85	1814,13	4054,80	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	92195,91	54682,24	27547,53	4396,38	9966,14	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	193329,94	118528,64	56586,98	9258,67	18214,32	8614
<b>Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:</b>							
01-02-045-01	4 т	1251,44	500,78	689,94	76,50	60,72	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1477,86	542,19	861,45	89,25	74,22	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1797,69	612,06	1084,66	106,95	100,97	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1958,29	687,11	1156,04	117,61	115,14	53,1
01-02-045-05	до 10 т	2092,73	731,11	1220,25	123,31	141,37	56,5
01-02-045-06	до 14 т	3608,64	1604,56	1794,54	294,77	209,54	124
01-02-045-07	до 16 т	4168,02	1934,50	1992,03	326,75	241,49	146
01-02-045-08	до 20 т	4756,90	2133,25	2327,48	380,03	296,17	161
01-02-045-09	до 23 т	5194,56	2332,00	2524,39	409,72	338,17	176
01-02-045-10	до 30 т	5772,68	2504,25	2838,09	455,77	430,34	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Машина листогибочная и листопрямильная, масса:</b>							
01-02-046-01	25 т	3730,93	1361,36	2025,46	231,65	344,11	104
01-02-046-02	до 35 т	4360,83	1518,44	2368,39	269,33	474,00	116
01-02-046-03	до 50 т	5051,36	1871,87	2508,30	292,62	671,19	143
01-02-046-04	до 60 т	5585,88	2015,86	2769,20	335,25	800,82	154
<b>Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:</b>							
01-02-047-01	от 200 до 300 т	45105,98	26666,40	14103,75	2212,72	4335,83	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	56371,34	31869,60	18160,60	2946,58	6341,14	2352
<b>Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>							
<b>Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ</b>							
<b>Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные</b>							
Измеритель: 1 компл.							
<b>Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:</b>							
01-03-001-01	1100x750x300/300 мм	371501,82	109131,70	240020,00	18536,86	22350,12	8054 762
01-03-001-02	1500x1100x400/400 мм	720350,56	208250,25	479347,61	34159,52	32752,70	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p><b>Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b></p> <p><b>Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ</b></p> <p><b>Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные; агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование</b></p> <p>Измеритель: 1 шт.</p> <p>Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:</p>							
01-04-001-01	до 0,7 т	202,78	69,37	123,15	7,23	10,26	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	293,79	97,85	181,30	10,66	14,64	8,04

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

## Содержание

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование .....	3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ .....	3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т .....	3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ .....	3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т .....	3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	4
Раздел 1. МОЛОТЫ .....	4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые .....	4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные .....	4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические .....	4
Раздел 2. ПРЕССЫ .....	4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания .....	4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания .....	5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные .....	5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные .....	5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие .....	5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные .....	5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ .....	6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные .....	6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ .....	6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные .....	6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные .....	6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопруктовые, брикетировочные .....	6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные .....	7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопруктовые .....	7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные .....	7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямительные .....	8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические .....	8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ .....	8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные .....	8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ .....	9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование .....9

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ