

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-14-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ
ПРОИЗВОДСТВ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Екатеринбург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-14-2001

СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Издание официальное

Екатеринбург 2015

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Свердловская область
ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств
Екатеринбург, 2015 – 15 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	113703,40	21598,50	68389,16	4068,30	23715,74	1650
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	105454,04	21862,50	59870,52	4149,04	23721,02	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750x3 мм	115764,65	22110,00	69928,68	4149,04	23725,97	1650
Таблица 14-01-002. Станы крупносортные							
Измеритель: 100 т							
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	101291,87	19241,00	58382,28	3538,04	23668,59	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	90940,91	17017,00	50299,80	3112,50	23624,11	1300
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	101053,04	21052,80	56295,41	3924,30	23704,83	1530
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	127173,51	23050,50	74547,24	4392,22	29575,77	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	86442,93	22704,00	34170,09	4291,84	29568,84	1650
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан толстолистовой горячей прокатки:							
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	99425,88	18161,00	61309,86	3295,25	19955,02	1300
14-01-010-02	3000 мм	114351,38	19241,00	75133,76	3396,60	19976,62	1420

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:							
14-01-011-01	2500 мм	104828,86	20121,40	61076,44	3680,18	23631,02	1420
14-01-011-02	2000 мм	110640,91	18587,80	68452,76	3396,60	23600,35	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	101019,43	19028,00	58382,28	3538,04	23609,15	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	87217,09	17420,00	46220,10	3295,25	23576,99	1300
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:							
14-01-012-01	2500 и 1700 мм	82175,13	15269,20	43371,96	2745,40	23533,97	1180
14-01-012-02	2000 мм	82306,03	15020,20	43756,84	2766,93	23528,99	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	72876,27	13875,40	35494,77	2624,16	23506,10	1060
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе							
Измеритель: 100 т							
Агрегат:							
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4x1850; 0,4-1,2x1550 мм	101023,71	20731,50	56620,42	3945,42	23671,79	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8x1850; 1,5-8x1850 мм	103858,11	21598,50	58570,48	4068,30	23689,13	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	106402,46	21862,50	60845,55	4208,60	23694,41	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	117914,89	22357,50	71853,08	4251,30	23704,31	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	102560,39	21680,10	57189,53	3983,70	23690,76	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	124014,12	26781,30	73440,03	5002,40	23792,79	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	147104,34	27432,80	95865,72	6405,63	23805,82	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	114006,25	19837,40	70514,94	4819,20	23653,91	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетевой 2500 мм и пятиклетевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	84478,62	17017,00	43864,12	3151,85	23597,50	1300
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-01-014-01	Стан пятиклетевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и тепло и холодной прокатки 2000 мм	93914,91	19539,20	50770,24	3579,66	23605,47	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230x550 и 320x750 мм двухвалковый	89047,69	33441,20	31722,98	5719,29	23883,51	2360

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	97767,93	18147,60	50770,24	3579,66	28850,09	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	82660,56	14363,00	39523,16	2541,96	28774,40	1060

Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ

Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	81459,52	16484,60	41344,95	2990,40	23629,97	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	72750,02	19837,40	29215,59	3680,18	23697,03	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	76032,69	21598,50	30701,94	3863,09	23732,25	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	93198,73	20027,70	49470,20	3498,35	23700,83	1530
14-01-030-05	трубоволоочильный для труб диаметром 6-114 мм	70881,42	18815,00	28389,84	3579,66	23676,58	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	132947,60	28408,00	80671,16	5448,59	23868,44	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	92050,44	19539,20	48820,18	3456,87	23691,06	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	104675,41	22357,50	58570,48	4068,30	23747,43	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	91554,46	17225,00	50684,68	3132,92	23644,78	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	100591,66	18161,00	58767,16	3558,84	23663,50	1300

Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	117841,07	22110,00	69928,68	4149,04	25802,39	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	64278,56	15989,00	22609,59	2867,48	25679,97	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	74923,43	20272,50	28885,29	3640,32	25765,64	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	80430,98	22110,00	32518,59	4087,40	25802,39	1650
Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:							
14-01-031-05	20-76 мм	87843,12	26403,30	35551,56	4690,25	25888,26	1890
14-01-031-06	51-114 мм	86305,49	25609,50	34823,61	4596,48	25872,38	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	72750,19	20027,70	26961,75	3567,96	25760,74	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	74180,05	18421,00	26903,49	3396,60	28855,56	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	83135,01	26934,00	27175,19	4825,92	29025,82	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	144440,09	26632,50	88787,80	5144,44	29019,79	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	77657,14	14363,00	34519,74	2563,16	28774,40	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	102579,80	18421,00	55303,24	3375,94	28855,56	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	87936,68	22355,10	36647,34	4595,97	28934,24	1770

Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупноролных станов

Измеритель: 100 т

14-02-001-01	Весы	236464,14	48373,50	163839,40	9109,36	24251,24	3570
14-02-001-02	Кантователь	149692,57	31978,00	93791,24	5409,81	23923,33	2360
14-02-001-03	Клеймитель	174506,66	39535,10	110897,09	7341,62	24074,47	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	87318,82	16484,60	47220,76	2949,86	23613,46	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	80821,69	15020,20	42217,32	2685,40	23584,17	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	211096,47	43501,90	143440,76	8033,52	24153,81	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	66254,48	11681,28	31055,80	2094,96	23517,40	936
14-02-001-08	Моталка	200292,90	41211,50	134973,40	7584,90	24108,00	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	147915,05	28726,00	95330,76	5490,20	23858,29	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	96221,79	18421,00	54148,60	3315,84	23652,19	1300
14-02-001-11	Пресс	88714,18	16720,60	48375,40	3010,70	23618,18	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	123448,82	23983,50	75701,88	4454,40	23763,44	1770
14-02-001-13	Стол	92705,51	17615,00	51454,44	3172,13	23636,07	1300
14-02-001-14	Толкатель или стайкватель	73971,51	13587,00	36829,00	2399,92	23555,51	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	110847,64	19553,40	67619,40	4025,88	23674,84	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	126914,29	22698,90	80477,64	4627,20	23737,75	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	76642,28	14726,40	38337,58	2735,67	23578,30	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	136759,09	27068,00	85865,96	4912,36	23825,13	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	105429,45	20502,00	61233,64	3610,00	23693,81	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: 100 т

14-02-002-01	Весы	259129,31	52425,60	176540,44	9781,20	30163,27	3810
14-02-002-02	Кантователь	163606,04	31978,00	101873,72	5835,00	29754,32	2360
14-02-002-03	Клеймитель	125483,16	41211,50	54332,67	7144,86	29938,99	2950

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	108790,63	20121,40	59152,04	3579,66	29517,19	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	91742,42	16236,80	46066,12	2887,65	29439,50	1180
14-02-002-06	Конвейер	122232,97	22357,50	70313,56	4168,16	29561,91	1650
14-02-002-07	Манипулятор	91743,28	26403,30	35697,15	4711,08	29642,83	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	101031,76	17420,00	54148,60	3315,84	29463,16	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	100898,14	18421,00	52993,96	3254,13	29483,18	1300
14-02-002-10	Моталка	169717,06	33441,20	106492,28	6080,88	29783,58	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	153746,04	28726,00	95330,76	5490,20	29689,28	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	115898,74	21052,80	65310,12	3905,25	29535,82	1530
14-02-002-13	Раскладчик	162907,41	30538,40	102643,48	5876,92	29725,53	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	145682,77	27235,50	88787,80	5144,44	29659,47	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	189110,02	35473,90	123811,88	6993,63	29824,24	2710
14-02-002-16	Сортокладчик	156946,12	28090,00	99179,56	5692,99	29676,56	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	94545,17	16720,60	48375,40	3010,70	29449,17	1180
14-02-002-18	Толкатель или стлкиватель	139501,40	25326,00	84554,12	4921,50	29621,28	1890
14-02-002-19	Транспортер	134611,80	25080,90	79914,52	4675,04	29616,38	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	129636,27	22089,60	77990,12	4574,46	29556,55	1770
14-02-002-21	Холодильник	99948,56	17888,00	52588,04	3233,37	29472,52	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	130792,54	24355,20	76835,48	4512,32	29601,86	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: 100 т

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	119486,04	23718,00	75701,88	4454,40	20066,16	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	83626,85	16484,60	47220,76	2949,86	19921,49	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	171504,88	24154,20	127275,80	7177,26	20074,88	1890
14-02-010-04	Весы	171560,92	59791,60	90981,69	11286,16	20787,63	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	105990,90	21052,80	64925,24	3884,16	20012,86	1530
14-02-010-06	Клеймитель	179514,67	37289,60	121887,48	6892,16	20337,59	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	86737,94	15269,20	51571,56	2685,40	19897,18	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	84820,76	14808,20	50124,60	2624,16	19887,96	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	79566,27	13912,50	45783,72	2440,55	19870,05	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	147235,01	24456,60	102697,48	4839,28	20080,93	1890
14-02-010-11	Манипулятор	96900,13	16720,60	60253,32	3051,36	19926,21	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	67348,06	11391,12	36137,32	2034,00	19819,62	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	128212,73	22357,50	85816,28	4127,76	20038,95	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	68565,52	12111,84	36619,64	2054,28	19834,04	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	132295,83	23050,50	89192,52	4270,45	20052,81	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	96181,44	16016,00	60253,32	3051,36	19912,12	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	63185,70	10974,60	32399,81	1973,40	19811,29	819
14-02-010-18	Толкатель или стлкиватель	74615,88	13459,68	41295,21	2380,30	19860,99	936
14-02-010-19	Транспортер	96900,13	16720,60	60253,32	3051,36	19926,21	1180
14-02-010-20	Упор	104326,32	19798,20	64540,36	3863,09	19987,76	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	66124,77	12111,84	34178,89	2054,28	19834,04	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	187741,86	38940,80	128430,44	7239,78	20370,62	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	108417,76	19028,00	69417,40	3437,98	19972,36	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	102014,52	22110,00	59870,52	4149,04	20034,00	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	97840,56	16224,00	61700,28	3112,50	19916,28	1300
14-02-010-26	Холодильник	134079,39	23380,50	90639,48	4332,42	20059,41	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	84338,44	14808,20	49642,28	2604,27	19887,96	1060

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов Измеритель: 100 т							
14-02-011-01	Ванна травления	51062,93	11630,08	15971,66	2749,70	23461,19	944
14-02-011-02	Весы платформенные	224896,49	46520,10	154217,40	8602,28	24158,99	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	128600,72	22704,00	82214,05	4251,30	23682,67	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	104560,05	41211,50	39295,73	7144,86	24052,82	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	95317,98	16236,80	55527,85	3031,02	23553,33	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	85911,99	14204,00	48195,32	2541,96	23512,67	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	81543,82	14070,00	43963,83	2502,40	23509,99	1050
14-02-011-08	Конвейер	93679,64	14726,40	55430,12	2847,33	23523,12	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	114554,83	22110,00	68774,04	4087,40	23670,79	1650
14-02-011-10	Листоукладчик	136309,39	25326,00	87248,28	5064,46	23735,11	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	90575,29	42887,90	23601,04	6528,64	24086,35	3070
14-02-011-12	Машина правильная	110371,30	20272,50	66464,76	3966,56	23634,04	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	81546,17	32969,20	24689,00	5605,90	23887,97	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	112536,87	19028,00	69899,72	3456,87	23609,15	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	90859,55	16614,00	50684,68	3132,92	23560,87	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	72829,53	25687,80	23399,38	5281,92	23742,35	2010
14-02-011-17	Моталка	123920,84	20731,50	79546,12	3863,09	23643,22	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	80766,51	15020,20	42217,32	2685,40	23528,99	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	111609,24	20731,50	67234,52	4006,80	23643,22	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	93035,21	17615,00	51839,32	3192,60	23580,89	1300
14-02-011-21	Пеллержатель, проводки направляющие	113346,57	21680,10	68004,28	4047,08	23662,19	1530
14-02-011-22	Разматыватель	79047,28	22357,50	33014,04	4149,04	23675,74	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	176342,40	30040,40	122472,60	5673,56	23829,40	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	108915,08	20731,50	64540,36	3863,09	23643,22	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	111105,61	34034,00	53162,34	6627,45	23909,27	2600
14-02-011-26	Сталкиватель, толкатель	73916,33	13587,00	36829,00	2399,92	23500,33	1050
14-02-011-27	Стол	96166,61	18421,00	54148,60	3315,84	23597,01	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	62659,02	10851,75	28361,64	1953,28	23445,63	819
14-02-011-29	Транспортер	128000,71	24726,90	79550,68	4656,08	23723,13	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	112985,22	19816,50	69543,80	4127,76	23624,92	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	107380,42	18849,60	64925,24	3884,16	23605,58	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	60666,53	14537,60	22609,59	2867,48	23519,34	1180
14-02-011-33	Устройство шпindelное	118978,06	23050,50	72237,96	4270,45	23689,60	1650
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов Измеритель: 100 т							
14-02-012-01	Весы	350289,48	72102,40	253516,44	13845,30	24670,64	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	85430,94	35141,60	26357,92	6023,34	23931,42	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	95202,96	28481,70	42923,04	5368,26	23798,22	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	89731,09	17017,00	49145,16	3051,36	23568,93	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	65631,19	18421,00	23613,18	3130,75	23597,01	1300
14-02-012-06	Конвейер	82740,55	15446,20	43756,84	2766,93	23537,51	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	94295,52	30822,40	39628,08	5224,05	23845,04	2240
14-02-012-08	Машина правильная	63826,00	16016,00	24261,09	3071,72	23548,91	1300
14-02-012-09	Машина стыковочная	142672,12	23983,50	94980,36	4514,35	23708,26	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	172968,19	35230,00	113805,00	6467,74	23933,19	2600
14-02-012-11	Моталка	108591,59	34645,60	50024,49	6243,20	23921,50	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	151077,36	29616,40	97640,04	5612,38	23820,92	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	103674,22	20121,40	59921,80	3619,45	23631,02	1420
14-02-012-14	Пресс	94853,19	17888,00	53378,84	3274,68	23586,35	1300
14-02-012-15	Разматыватель	120469,30	23380,50	73392,60	4332,42	23696,20	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	82876,41	33604,00	25371,74	5777,60	23900,67	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	115145,76	24726,90	66695,73	4576,74	23723,13	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	127085,70	23452,50	79935,56	4677,75	23697,64	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	60475,65	10597,86	26437,24	1851,20	23440,55	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	104059,10	20121,40	60306,68	3640,32	23631,02	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	99173,39	42887,90	32199,14	7490,16	24086,35	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	99095,03	19028,00	56457,88	3437,98	23609,15	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	110705,94	13935,80	68004,28	4047,08	28765,86	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	120382,84	46520,10	44445,20	8115,09	29417,54	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	116368,60	21374,10	66079,88	3945,42	28914,62	1530
14-02-020-04	Машина листопрямляющая	102704,38	28090,00	45565,44	5692,99	29048,94	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	92562,50	40592,00	22671,52	6237,76	29298,98	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	67539,88	15635,00	23105,04	2929,62	28799,84	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	81395,68	33441,20	18798,52	5010,21	29155,96	2360
14-02-020-08	Моталка	168704,56	33441,20	106107,40	6058,28	29155,96	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	76997,35	30040,40	17869,00	4717,30	29087,95	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	82377,58	26781,30	26573,51	4747,60	29022,77	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	131447,26	41211,50	60924,39	7584,90	29311,37	2950
14-02-020-12	Разматыватель	134005,22	25080,90	79935,56	4677,75	28988,76	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	78158,15	26403,30	22739,64	3016,65	29015,21	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	87741,32	33441,20	25144,16	5719,29	29155,96	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	129806,83	23983,50	76856,52	4514,35	28966,81	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	100461,51	28481,70	42923,04	5368,26	29056,77	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	90869,25	31740,80	30006,49	5394,90	29121,96	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	79943,97	32473,60	18333,76	4865,22	29136,61	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	73436,54	12111,84	32595,32	2176,80	28729,38	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	92323,49	32473,60	30713,28	5529,37	29136,61	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	104738,46	19028,00	56842,76	3456,87	28867,70	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	97670,07	35141,60	33338,50	6023,34	29189,97	2480
14-02-020-23	Устройство петлевое	113169,78	20502,00	63770,60	3823,02	28897,18	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центrovатель	125727,85	23380,50	73392,60	4332,42	28954,75	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станков и цехов по производству труб

Измеритель: 100 т

14-02-030-01	Агрегат закалочный	196518,27	45485,70	126822,58	8337,33	24209,99	3210
14-02-030-02	Ванна	90150,81	14171,80	52395,29	3680,18	23583,72	1180
14-02-030-03	Весы	156195,58	52425,60	79421,19	9860,40	24348,79	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	93911,84	18815,00	51420,26	3619,45	23676,58	1420
14-02-030-05	Клеймитель	166963,06	37858,70	105046,91	6974,04	24057,45	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	85663,73	17420,00	44595,05	3192,60	23648,68	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	68623,80	13459,68	31594,65	2380,30	23569,47	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	83143,77	16224,00	43295,01	3112,50	23624,76	1300
14-02-030-09	Машина правильная	73398,11	6032,16	43945,03	3151,68	23420,92	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	136710,33	30822,40	81971,20	5531,85	23916,73	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	106300,46	22357,50	60195,53	4168,16	23747,43	1650
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	88309,80	18421,00	46220,10	3295,25	23668,70	1300

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-13	Рольганг рабочий	126226,48	27235,50	75145,99	5103,12	23844,99	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	76825,24	15446,20	37769,84	2766,93	23609,20	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	80484,49	16484,60	40369,92	2929,62	23629,97	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	80809,50	16484,60	40694,93	2949,86	23629,97	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	77848,38	15812,00	38419,86	2807,09	23616,52	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	79148,42	15812,00	39719,90	2887,65	23616,52	1180
14-02-030-19	Транспортер	124943,92	26934,00	74170,96	5042,52	23838,96	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	117682,47	23001,30	70920,86	4839,28	23760,31	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	129616,85	25461,20	80346,15	5429,20	23809,50	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	96638,13	18620,10	54345,35	3804,00	23672,68	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	81050,22	16720,60	40694,93	2949,86	23634,69	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	84099,99	25609,50	34678,02	4578,24	23812,47	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	92396,30	19241,00	49470,20	3498,35	23685,10	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	122978,75	25326,00	73845,95	5023,20	23806,80	1890
14-02-030-27	Холодильник	116517,49	24726,90	67995,77	4656,08	23794,82	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: 100 т

14-02-031-01	Весы	148604,04	52287,30	69910,80	9184,59	26405,94	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	84456,01	25080,90	33513,30	4425,03	25861,81	1770
14-02-031-03	Клеймитель	115312,13	38346,50	50838,51	6689,76	26127,12	2830
14-02-031-04	Конвейер	65232,56	17225,00	22302,87	2959,78	25704,69	1300
14-02-031-05	Машина листопрямляющая	58802,57	14204,00	18954,30	2522,52	25644,27	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	75434,43	31270,00	18178,84	4816,89	25985,59	2360
14-02-031-07	Пеглеобразователь	116646,27	38940,80	51566,46	6785,83	26139,01	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	73525,16	20502,00	27252,93	3606,00	25770,23	1530
14-02-031-09	Пресс	61281,32	15635,00	19973,43	2655,00	25672,89	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	70200,68	19241,00	25214,67	3340,56	25745,01	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	88665,45	26781,30	35988,33	4747,60	25895,82	1890
14-02-031-12	Рольганг	75288,24	21374,10	28126,47	3720,36	25787,67	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редуциционный	65112,68	16822,00	22594,05	2997,12	25696,63	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	71972,23	20121,40	26088,21	3454,08	25762,62	1420
14-02-031-15	Стол	82842,25	24355,20	32639,76	4311,03	25847,29	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	56224,67	13104,00	17498,40	2331,49	25622,27	1050
14-02-031-17	Транспортер	88956,63	26781,30	36279,51	4786,74	25895,82	1890
14-02-031-18	Упор или устройство грузозачное	72567,66	18849,60	27980,88	3702,30	25737,18	1530
14-02-031-19	Холодильник	95364,95	30352,00	39045,72	5147,92	25967,23	2240
14-02-031-20	Шлеппер	99740,87	37289,60	36345,29	6538,38	26105,98	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-02-040-01	Ванна	66142,41	15269,20	22080,69	3873,40	28792,52	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	144241,10	45820,80	69016,74	8582,55	29403,56	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	129806,83	23983,50	76856,52	4514,35	28966,81	1770
14-02-040-04	Дозатор	72394,37	23452,50	19985,68	4425,03	28956,19	1770
14-02-040-05	Кантователь	142667,47	26781,30	86863,40	5042,52	29022,77	1890
14-02-040-06	Клеймитель	190914,89	37858,70	123811,88	6993,63	29244,31	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	94989,64	17017,00	49145,16	3051,36	28827,48	1300
14-02-040-08	Конвейер	147730,10	28726,00	89942,44	5205,15	29061,66	2120
14-02-040-09	Машина листопрямляющая	135369,26	24154,20	82244,84	4798,23	28970,22	1890
14-02-040-10	Машина промасливающая	83899,17	35895,60	18798,52	5010,21	29205,05	2360
14-02-040-11	Машина стыковочная	95919,56	26781,30	40115,49	5023,20	29022,77	1890
14-02-040-12	Моталка	114173,63	20731,50	64540,36	3863,09	28901,77	1530

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-13	Накопитель	57425,01	10090,08	18645,99	2380,30	28688,94	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	95589,26	26781,30	39785,19	4981,98	29022,77	1890
14-02-040-15	Отгибатель	92907,67	25609,50	38298,84	4798,23	28999,33	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	151764,95	30040,40	92636,60	5348,88	29087,95	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	67823,42	16236,80	22774,74	2887,65	28811,88	1180
14-02-040-18	Пресс	76920,12	13263,12	34904,60	2298,24	28752,40	936
14-02-040-19	Разматыватель	106495,24	19241,00	58382,28	3538,00	28871,96	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	134390,10	25080,90	80320,44	4697,00	28988,76	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	146939,30	28726,00	89151,64	5164,36	29061,66	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	90280,30	24726,90	36571,72	4615,15	28981,68	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	86474,11	14726,40	42966,04	2724,68	28781,67	1180
14-02-040-24	Голкатель, сталкиватель	71135,36	17615,00	24680,92	3151,85	28839,44	1300
14-02-040-25	Транспортер	110729,38	33441,20	48132,22	6039,62	29155,96	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	81907,67	20080,50	32938,42	4167,57	28888,75	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	75938,38	13075,92	34113,80	2256,25	28748,66	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	77035,51	19837,40	28314,22	3598,44	28883,89	1420
14-02-040-29	Холодильник	140336,47	26403,30	84917,96	4939,54	29015,21	1890
14-02-040-30	Штабелер	76514,20	13263,12	34498,68	2276,82	28752,40	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: 1 компл.

Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:

14-02-050-01	1000 мм	4852,15	2738,12	2059,27	480,26	54,76	196 6,3
14-02-050-02	1120 мм	6543,03	3302,40	3174,58	563,50	66,05	240 13,7
14-02-050-03	1180 мм	5514,31	3082,24	2370,43	542,76	61,64	224 9

Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: 1 точка

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	829,28	139,78	74,75	7,99	614,75	11,2 0,015
--------------	--	--------	--------	-------	------	--------	---------------

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: 1 компл.

Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:

14-03-009-01	до 50 л/мин	13797,45	3649,08	1501,73	86,26	8646,64	282 2,2
14-03-009-02	до 100 л/мин	22406,98	7147,14	2331,75	187,34	12928,09	546 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	115941,41	61705,25	17791,68	2142,09	36444,48	4657 8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-04	до 600 л/мин	131672,73	40929,25	11493,82	1331,41	79249,66	3089 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	188442,49	56365,50	15345,18	1787,75	116731,81	4254 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	285480,05	130698,00	33825,72	4065,96	120956,33	9864 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	16946,59	3182,76	1419,33	76,18	12344,50	252 1,9

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: 1 компл.

Машина маслоочистительная с подогревателем типа:

14-03-010-01	СЦ-1,5А	1693,95	1200,53	312,43	40,90	180,99	88,6 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	8140,78	5975,75	1701,79	231,04	463,24	451 1,1

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: 1 компл.

Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:

14-03-011-01	до 1 м³	2384,26	486,92	167,93	15,87	1729,41	38,1 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м³	2630,58	515,03	169,60	15,87	1945,95	40,3 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м³	2830,24	565,48	173,64	15,87	2091,12	43,7 1,3
14-03-011-04	до 10 м³	3477,79	863,94	265,26	26,17	2348,59	66 2
14-03-011-05	до 16 м³	10319,00	5896,00	1504,98	179,99	2918,02	440 3,3
14-03-011-06	до 25 м³	8613,01	4060,20	988,08	116,47	3564,73	303 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м³	9254,74	4261,20	1136,43	184,44	3857,11	318 6
14-03-011-08	до 40 м³	11085,96	5534,20	1417,28	214,14	4134,48	413 6,7
14-03-011-09	до 50 м³	20482,72	12555,80	3002,84	412,67	4924,08	937 8,5

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: 1 точка

Разводка трубопроводов по клетям:

14-03-012-01	рабочим	461,48	222,37	148,82	20,36	90,29	17,4 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	563,95	295,22	176,99	24,01	91,74	23,1 0,12
14-03-012-03	шестеренным	299,44	117,07	94,19	13,24	88,18	8,64 0,01

Разводка трубопроводов по рольгангам:

14-03-012-04	с групповым приводом роликов	739,55	388,77	257,16	32,00	93,62	29,7 0,08
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	393,27	176,15	127,76	17,59	89,36	13 0,02

Разводка трубопроводов по:

14-03-012-06	электрическим машинам	512,37	258,34	163,02	22,13	91,01	20,7 0,02
--------------	-----------------------	--------	--------	--------	-------	-------	--------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клеток, ножниц, качающихся столов и др.)	406,02	185,88	130,58	18,01	89,56	14,2 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	274,23	108,83	77,38	10,66	88,02	8,72 0,01
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные							
Измеритель: 10 м							
Трубопровод магистральный, условный диаметр:							
14-03-013-01	25 мм	344,36	167,31	110,53	13,81	66,52	11 0,03
14-03-013-02	40 мм	383,04	132,11	143,75	18,58	107,18	11 0,05
14-03-013-03	50 мм	469,29	186,12	133,75	16,88	149,42	11 0,07
14-03-013-04	70 мм	481,52	155,87	134,55	16,57	191,10	11 0,09
14-03-013-05	80 мм	529,77	155,87	162,20	20,81	211,70	11 0,1
14-03-013-06	100 мм	580,18	155,87	149,75	19,78	274,56	11 0,13
14-03-013-07	125 мм	835,61	311,74	163,36	21,59	360,51	22 0,17
14-03-013-08	150 мм	949,61	311,74	214,36	28,21	423,51	22 0,2
14-03-013-09	200 мм	1382,57	320,98	241,27	31,77	820,32	22 0,4
14-03-013-10	250 мм	1991,30	477,09	353,19	46,23	1161,02	32,7 0,55
14-03-013-11	300 мм	2862,98	636,12	485,60	63,88	1741,26	43,6 0,83
14-03-013-12	350 мм	3918,35	795,16	603,71	79,51	2519,48	54,5 1,2

===== ДЛ Я ДОП ОЛНЕНИЙ =====

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

Содержание

Часть 14. Оборудование прокатных производств.....	3
Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ.....	3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные.....	3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортовые.....	3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные.....	3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ.....	3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки.....	3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки.....	4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки.....	4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе.....	4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов.....	4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ.....	5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов.....	5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ.....	5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб.....	5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные.....	5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА.....	6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката.....	6
Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ.....	6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортовых станов.....	6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов.....	6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ.....	7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки.....	7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов.....	8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов.....	8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ.....	9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов.....	9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ.....	9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб.....	9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных.....	10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА.....	10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката.....	10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ.....	11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения.....	11
Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ.....	11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ.....	11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки.....	11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ.....	11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала.....	11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами.....	12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные.....	12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию.....	12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные.....	13