

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРм 81-03-23-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм-2001**

**СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 23**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Екатеринбург 2015

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-23-2001**

**СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 23**

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ  
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Издание официальное**

**Екатеринбург 2015**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Свердловская область**  
**ТЕРм 81-03-23-2001 Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности**  
Екатеринбург, 2015 – 25 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ  
ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

**Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической  
промышленности**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>							
<b>Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ</b>							
<b>Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки:</b>							
23-01-001-01	200 мм	1055,50	528,84	449,87	29,12	76,79	40,4 2,04
23-01-001-02	400 мм	1243,41	617,85	541,44	35,21	84,12	47,2 2,65
23-01-001-03	630 мм	2076,02	1102,18	860,74	55,95	113,10	84,2 4,4
23-01-001-04	1250 мм	10176,52	5975,55	1347,90	87,16	2853,07	441 9,3
<b>Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм:</b>							
23-01-002-01	шестикатушечная	3667,14	2720,20	805,18	49,86	141,76	203 3,7
23-01-002-02	двенадцатикатушечная	3836,88	2706,80	981,19	62,23	148,89	202 5,43
23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	5658,15	3630,50	1793,86	143,76	233,79	274 10,8
<b>Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:</b>							
23-01-002-04	400 мм	11828,62	6068,50	2759,51	165,94	3000,61	458 15,3
23-01-002-05	500 мм	15938,66	7208,00	4805,14	302,77	3925,52	544 26,3
23-01-002-06	630 мм	25632,15	13316,25	7223,56	621,50	5092,34	1005 32,4
<b>Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:</b>							
23-01-002-07	400 мм	17550,06	8870,80	3855,32	236,54	4823,94	662 22,52
23-01-002-08	500 мм	24890,47	11236,00	7544,54	470,80	6109,93	848 48,6

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	35206,78	17291,25	11821,11	869,89	6094,42	<u>1305</u> 57,1

**Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые**

Измеритель: 1 шт.

**Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей:**

23-01-003-01	12+18	30838,81	14485,40	9068,19	487,31	7285,22	<u>1081</u> 44,3
23-01-003-02	6+12+18	34004,72	14847,20	11768,05	606,63	7389,47	<u>1108</u> 45,3
23-01-003-03	12+18+24	36470,96	15892,40	11806,11	656,83	8772,45	<u>1186</u> 61,8

**Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки:**

23-01-003-04	400 мм, число клетей 6+12+18	32769,49	13761,80	10411,48	651,91	8596,21	<u>1027</u> 52,5
23-01-003-05	400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	35600,57	15168,80	11724,26	595,68	8707,51	<u>1132</u> 59,4
23-01-003-06	400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	48000,13	22587,85	15194,32	890,63	10217,96	<u>1667</u> 82,2
23-01-003-07	500 мм, число клетей 6+12+18	58879,81	31151,45	17408,43	817,99	10319,93	<u>2299</u> 74,7
23-01-003-08	630 мм, число клетей 18+24	32426,12	13507,20	8896,44	664,43	10022,48	<u>1008</u> 73

**Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки**

Измеритель: 1 шт.

**Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:**

23-01-004-01	3-х жильного кабеля	39313,97	19296,00	12613,79	1030,61	7404,18	<u>1440</u> 69,6
23-01-004-02	4-х жильного кабеля	45974,90	22458,40	16035,21	1225,70	7481,29	<u>1676</u> 77,8

**Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи**

Измеритель: 1 шт.

**Машина для скрутки жил:**

23-01-005-01	четверок со стирофлексной изоляцией	2185,19	1040,13	1039,41	68,51	105,65	<u>78,5</u> 6,1
23-01-005-02	из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	11023,75	5101,25	5643,90	373,87	278,60	<u>385</u> 30,1

Измеритель: 1 линия

**Линия разнонаправленной скрутки:**

23-01-005-03	жил в пары и пучки	8505,93	5432,50	2713,36	178,31	360,07	<u>410</u> 19
23-01-005-04	пучков в кабель и наложения оболочек	21497,44	9593,00	7690,79	576,04	4213,65	<u>724</u> 48,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ</b>							
<b>Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	1048,82	367,83	201,76	13,32	479,23	28,1 0,9
<b>Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением:</b>							
23-01-022-01	1-10 кВ	17183,25	10704,50	3461,19	192,96	3017,56	790 21,8
23-01-022-02	35 кВ	16148,98	9159,80	3945,22	242,63	3043,96	676 19,76
23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм <sup>2</sup> изоляции из бумажных или пластмассовых лент	5974,00	3509,45	1003,52	60,13	1461,03	259 4,8
23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм <sup>2</sup>	7047,53	4471,50	1094,30	62,23	1481,73	330 6,1
23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	540,33	314,90	186,41	12,37	39,02	23,5 0,79
<b>Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром:</b>							
23-01-022-06	4-15 мм	2770,87	1969,80	680,31	41,49	120,76	147 4,1
23-01-022-07	1-10 мм	5368,49	2693,40	1228,26	76,69	1446,83	201 6,3
23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолочной изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	5880,20	2773,80	1524,68	97,43	1581,72	207 10,7
<b>Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром:</b>							
23-01-023-01	до 40 мм	20333,68	11430,20	5472,24	340,26	3431,24	853 28,2
23-01-023-02	до 60 мм	26099,76	12971,20	9351,05	764,86	3777,51	968 44,7
23-01-023-03	до 120 мм	28092,45	13346,40	10305,23	809,70	4440,82	996 51,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции</b>							
Измеритель: 1 линия							
<b>Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка:</b>							
23-01-024-01	45 мм	18046,53	10487,70	3685,80	230,26	3873,03	<u>774</u> 17
23-01-024-02	52 мм	21300,03	12709,90	4478,61	271,75	4111,52	<u>938</u> 22
23-01-024-03	63 мм	25937,83	16043,20	5516,87	329,79	4377,76	<u>1184</u> 24,8
23-01-024-04	90 мм	29209,94	16598,75	5927,51	361,00	6683,68	<u>1225</u> 24,2
23-01-024-05	125 мм	31245,95	16381,95	7245,39	450,06	7618,61	<u>1209</u> 38,8
23-01-024-06	160 мм	29487,38	15406,35	6222,53	383,84	7858,50	<u>1137</u> 38
<b>Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия</b>							
Измеритель: 1 линия							
<b>Линия экструзионная автоматическая:</b>							
23-01-025-01	диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	23378,98	12831,85	4275,06	259,38	6272,07	<u>947</u> 24
23-01-025-02	диаметр изолированной жилы 1,44 мм	19451,60	10040,55	3218,02	197,15	6193,03	<u>741</u> 17,7
<b>Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия</b>							
Измеритель: 1 линия							
<b>Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка:</b>							
23-01-026-01	125 мм	40760,56	23878,80	10608,52	659,58	6273,24	<u>1782</u> 58
23-01-026-02	160 мм	47326,39	23316,00	13038,31	1314,64	10972,08	<u>1740</u> 66,5
23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	77140,52	37994,20	19343,37	1868,76	19802,95	<u>2804</u> 108
<b>Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	1427,16	728,75	602,41	39,39	96,00	<u>55</u> 3,2
<b>Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные</b>							
Измеритель: 1 компл.							
<b>Эмальагрегат для эмалирования проволоки:</b>							
23-01-028-01	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	4058,14	372,33	308,20	20,17	3377,61	<u>28,1</u> 1,65
23-01-028-02	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	5200,97	625,40	449,42	29,12	4126,15	<u>47,2</u> 3,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-028-03	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	2618,98	1234,39	1192,28	74,60	192,31	<u>94,3</u> 5,8
23-01-028-04	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	3113,62	1649,34	1240,41	76,69	223,87	<u>126</u> 8,8
23-01-028-05	вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	13257,08	5266,20	3897,76	424,19	4093,12	<u>393</u> 28
23-01-028-06	вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	16895,82	7048,40	5018,63	443,59	4828,79	<u>526</u> 29,2
23-01-028-07	вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	9497,84	4247,80	1595,54	97,43	3654,50	<u>317</u> 8,75

### Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Таблица 23-01-043. Машины тростильные**

Измеритель: 1 шт.

23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	771,00	451,61	268,66	17,70	50,73	<u>34,9</u> 1,1
--------------	--------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

**Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия**

Измеритель: 1 шт.

23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	2384,46	1145,38	1112,25	72,69	126,83	<u>87,5</u> 5,8
--------------	------------------------------------	---------	---------	---------	-------	--------	--------------------

**Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов**

Измеритель: 1 шт.

Агрегат:

23-01-045-01	запечки фторопласта	1364,36	773,80	500,55	33,11	90,01	<u>58,4</u> 1,8
23-01-045-02	двухходовой для термообработки теплостойких проводов	1800,63	936,78	721,71	47,77	142,14	<u>70,7</u> 3,6

**Таблица 23-01-046. Станки перемоточные**

Измеритель: 1 шт.

Станок перемоточный:

23-01-046-01	для проводов диаметром 0,3-2 мм	1405,75	837,76	505,37	33,11	62,62	<u>64</u> 2,45
23-01-046-02	для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	959,64	557,63	344,28	22,84	57,73	<u>42,6</u> 1,6

## Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ

### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

**Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания**

Измеритель: 1 шт.

23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	469,09	348,09	94,56	6,28	26,44	<u>26,9</u> 0,5
--------------	--	--------	--------	-------	------	-------	--------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов**

Измеритель: 1 шт.

23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	727,62	426,73	233,76	15,41	67,13	32,6 1,2
23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	2248,12	323,32	124,60	8,18	1800,20	24,7 0,6
<b>Станок для резки и рихтовки медных проводов:</b>							
23-02-002-03	кашлевидного и прямоугольного сечения	848,21	436,08	344,13	22,46	68,00	33,7 1,8
23-02-002-04	прямоугольного сечения	992,36	587,74	333,59	22,07	71,03	44,9 1,86
23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	350,10	235,62	89,92	5,90	24,56	18 0,45
23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	501,21	323,32	89,12	5,90	88,77	24,7 0,5

**Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов**

Измеритель: 1 шт.

23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	331,76	235,62	71,85	4,76	24,29	18 0,37
23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	424,92	307,62	91,74	6,09	25,56	23,5 0,5
<b>Ножицы:</b>							
23-02-003-03	для резки изоляционных материалов на полосы	492,47	280,13	173,60	11,42	38,74	21,4 1,05
23-02-003-04	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	3038,15	1077,90	548,78	122,74	1411,47	83,3 7,5

**Таблица 23-02-004. Оборудование разное**

Измеритель: 1 шт.

23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	374,44	307,62	37,41	2,47	29,41	23,5 0,16
23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	496,91	363,61	100,13	6,66	33,17	28,1 0,56
23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	566,27	363,61	162,13	10,66	40,53	28,1 0,86

**Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ**

**Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное**

Измеритель: 1 шт.

23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	981,36	508,54	402,50	26,26	70,32	39,3 2,2
<b>Станок для намотки:</b>							
23-02-020-02	катушечных групп всыпной обмотки	536,84	352,12	145,06	9,52	39,66	26,9 0,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-020-03	катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	666,66	367,83	232,93	15,41	65,90	<u>28,1</u> 1,1
23-02-020-04	катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	697,02	396,63	234,10	15,41	66,29	<u>30,3</u> 1,35
23-02-020-05	катушек неизолированными проводами на «ребро»	1219,90	625,00	505,06	32,73	89,84	<u>48,3</u> 3,8
23-02-020-06	Станок якоренамоточный	658,40	382,23	216,57	14,27	59,60	<u>29,2</u> 1,2

### Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки

Измеритель: 1 шт.

#### Станок для бандажировки:

23-02-021-01	лобовых частей всыпных обмоток сердечников статоров	766,21	421,84	277,56	18,08	66,81	<u>32,6</u> 1,5
23-02-021-02	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	3067,96	1204,71	448,91	72,04	1414,34	<u>93,1</u> 6,5

### Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное

Измеритель: 1 шт.

23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	521,55	337,72	144,49	9,52	39,34	<u>25,8</u> 0,8
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	--------------------

## Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ

### Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов

Измеритель: 1 шт.

#### Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр:

23-02-040-01	40-120 мм, марка ВСС-5	1202,01	639,24	437,52	28,55	125,25	<u>49,4</u> 2,6
23-02-040-02	150-250 мм, марка СС-250	3049,98	1089,55	411,81	66,44	1548,62	<u>84,2</u> 5,7
23-02-040-03	230-360 мм, марка СС-360	3160,12	1120,60	480,26	78,32	1559,26	<u>86,6</u> 6,5
23-02-040-04	360-500 мм, марка СС-500	4101,00	1319,88	559,65	92,00	2221,47	<u>102</u> 8

#### Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр:

23-02-040-05	50-80 мм, марка ВСП-10	1345,72	769,93	453,71	29,12	122,08	<u>59,5</u> 3,5
23-02-040-06	60-180 мм, марка СР-180	2917,89	1068,84	399,57	63,77	1449,48	<u>82,6</u> 5,5

## Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ

### Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов

Измеритель: 1 шт.

23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	4520,52	1610,07	749,30	111,99	2161,15	<u>123</u> 9
--------------	---	---------	---------	--------	--------	---------	-----------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

## Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ

**Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический для горячей опрессовки:**

23-02-060-01	лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	1370,44	485,64	348,56	22,65	536,24	<u>37,1</u> 2,6
23-02-060-02	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	12728,07	7128,80	1831,43	121,16	3767,84	<u>532</u> 15

## Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

**Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей**

Измеритель: 1 линия

**Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения:**

23-02-070-01	71-100 мм	5710,95	2756,00	1211,41	78,78	1743,54	<u>208</u> 7
23-02-070-02	112,132 мм	5927,69	3352,25	1583,66	103,14	991,78	<u>253</u> 9
23-02-070-03	160-225 мм	13436,89	5497,80	4196,23	269,08	3742,86	<u>420</u> 26

**Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения:**

23-02-070-04	71-100 мм	7459,96	4014,75	2304,26	149,39	1140,95	<u>303</u> 14
23-02-070-05	112, 132 мм	5861,39	4850,80	777,08	51,95	233,51	<u>362</u> 4
23-02-070-06	160, 180 мм	12822,45	9045,00	2560,21	168,99	1217,24	<u>675</u> 15
23-02-070-07	200, 225 мм	17899,90	13333,00	3664,21	240,54	902,69	<u>995</u> 21
23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	11387,20	7825,60	2898,64	190,87	662,96	<u>584</u> 18

**Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные**

Измеритель: 1 линия

**Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения:**

23-02-071-01	160-280 мм	15166,03	11081,80	3280,99	217,89	803,24	<u>827</u> 14
23-02-071-02	315-450 мм	13942,67	10251,00	2808,03	186,68	883,64	<u>765</u> 12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА</b>							
<b>Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	9463,11	4541,94	4368,57	286,21	552,60	<u>351</u> 25,7
<b>Установка отливки:</b>							
23-02-085-02	токоотводов	1000,93	566,77	318,38	20,74	115,78	<u>43,8</u> 1,7
23-02-085-03	сдвоенных токоотводов	2205,14	1075,31	908,56	60,13	221,27	<u>83,1</u> 4,5
23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	1032,92	573,34	314,08	20,74	145,50	<u>43,8</u> 1,6
23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	967,84	543,24	279,71	18,65	144,89	<u>41,5</u> 1,5
<b>Установка:</b>							
23-02-085-06	для обмывки и сушки батарей	684,57	480,07	142,97	9,52	61,53	<u>37,1</u> 0,8
23-02-085-07	для контроля батарей высоким напряжением	384,59	315,67	49,02	3,24	19,90	<u>24,7</u> 0,27
23-02-085-08	отливки токоведущих частей блока	1866,39	939,86	786,01	51,95	140,52	<u>71,8</u> 4,3
23-02-085-09	набора блоков электродов	793,06	450,31	273,99	18,08	68,76	<u>34,8</u> 1,5
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	474,08	382,23	63,29	4,19	28,56	<u>29,2</u> 0,36
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	909,52	500,04	310,25	20,74	99,23	<u>38,2</u> 1,4
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком	1461,68	1218,06	179,58	11,99	64,04	<u>90,9</u> 1
23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	1141,40	557,63	380,52	24,93	203,25	<u>42,6</u> 2,3
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	600,45	411,03	144,87	9,52	44,55	<u>31,4</u> 0,8
23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	1153,52	587,74	445,30	29,12	120,48	<u>44,9</u> 2,3
23-02-085-16	Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	1396,80	755,70	511,80	33,11	129,30	<u>58,4</u> 3,7
23-02-085-17	Камера выдержки электродов	4120,76	2385,00	1508,00	103,71	227,76	<u>180</u> 7,3
23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	3093,41	1565,74	1239,46	80,88	288,21	<u>121</u> 6,6
23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	8848,74	5061,50	2739,43	186,68	1047,81	<u>382</u> 14,7
23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	2633,24	1775,50	686,45	47,77	171,29	<u>134</u> 2,9
<b>Измеритель: 1 линия</b>							
23-02-085-21	Линия пастоприготовления	12190,24	5551,75	5465,08	367,09	1173,41	<u>419</u> 27,5

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов</b>							
Измеритель: 1 линия							
<b>Линия:</b>							
23-02-086-01	полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	14044,10	6532,25	4161,36	288,30	3350,49	493 18
23-02-086-02	автоматическая намазки и сушки электродов	4231,34	2886,15	967,39	66,41	377,80	213 4,9
23-02-086-03	продольно-поперечной резки	2623,71	1675,00	690,62	45,67	258,09	125 3,9
23-02-086-04	автоматическая кадмирования ленты	7067,45	4266,50	1911,95	128,64	889,00	322 10
23-02-086-05	механизированная пропитки никелем положительной ленты	8761,31	2971,43	2031,47	132,83	3758,41	227 11
23-02-086-06	автоматизированная для пропитки положительных электродов	12643,41	6021,40	5418,20	358,91	1203,81	460 32
23-02-086-07	отмывки положительных заготовок	2868,76	2144,00	511,49	35,21	213,27	160 2,5
23-02-086-08	автоматизированная производства корпусов	38529,32	3431,75	1883,53	120,27	33214,04	259 13
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	2564,59	1119,31	463,55	75,76	981,73	86,5 6
<b>Автомат изготовления:</b>							
23-02-086-10	дна аккумулятора	1060,43	602,14	383,83	24,93	74,46	46 2,75
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	2074,00	920,23	1044,24	96,86	109,53	70,3 5,35
<b>Автомат штамповки:</b>							
23-02-086-12	мостиков аккумулятора	2911,03	1108,96	381,49	63,37	1420,58	85,7 6,6
23-02-086-13	шин аккумулятора	1029,97	587,74	347,73	22,84	94,50	44,9 2,55
<b>Автомат сварки:</b>							
23-02-086-14	борна с крышкой аккумулятора	1041,60	465,84	312,15	20,36	263,61	36 1,7
23-02-086-15	борна с мостиком аккумулятора	947,10	430,69	292,27	19,03	224,14	33,7 1,6
23-02-086-16	токосъемника аккумулятора	1029,80	485,64	318,09	20,74	226,07	37,1 1,75
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	1174,85	676,75	417,98	27,02	80,12	51,7 2,9
23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	575,30	348,09	100,46	6,66	126,75	26,9 0,55
23-02-086-19	Стенд универсальный формовочно-испытательный аккумуляторов	565,26	377,85	143,06	9,52	44,35	29,2 0,8
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	1620,82	823,36	698,51	45,67	98,95	62,9 3,6
23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	1090,99	602,14	407,62	27,02	81,23	46 1,8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формовки аккумулятора	743,37	441,13	225,23	14,84	77,01	33,7 1,25
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	562,10	411,03	114,35	7,61	36,72	31,4 0,65

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	461,56	348,09	88,78	5,90	24,69	<u>26,9</u> 0,44
23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	1407,40	683,23	630,26	41,49	93,91	<u>52,8</u> 3,5
23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	964,09	543,24	346,02	22,84	74,83	<u>41,5</u> 2
23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	559,37	359,12	160,22	10,66	40,03	<u>28,1</u> 0,9
23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	507,59	359,12	114,32	7,61	34,15	<u>28,1</u> 0,5
23-02-086-29	Установка для сушки электродов	542,00	363,61	128,76	8,56	49,63	<u>28,1</u> 0,74
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	518,04	359,12	128,81	8,56	30,11	<u>28,1</u> 0,7
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	801,29	500,04	230,78	15,41	70,47	<u>38,2</u> 1,2
23-02-086-32	Станок для приема ламелей	1344,76	895,36	373,59	24,93	75,81	<u>68,4</u> 1,5
23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	1174,29	632,25	468,73	31,02	73,31	<u>48,3</u> 2,5
23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	931,28	514,44	346,08	22,84	70,76	<u>39,3</u> 2
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	1334,76	669,00	572,41	37,30	93,35	<u>51,7</u> 3,4
<b>Станок гибки:</b>							
23-02-086-36	контактных планок	457,25	319,62	114,58	7,61	23,05	<u>24,7</u> 0,5
23-02-086-37	концов контактных пластин	582,57	367,83	171,25	11,42	43,49	<u>28,1</u> 0,8
23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	803,22	500,04	234,36	15,41	68,82	<u>38,2</u> 1,4
<b>Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	433,23	345,72	57,53	3,81	29,98	<u>25,8</u> 0,2
23-02-087-02	Машина для обработки картона	487,67	360,46	100,15	6,66	27,06	<u>26,9</u> 0,5
<b>Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов</b>							
Измеритель: 1 компл.							
23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	4368,59	2438,80	1172,85	76,69	756,94	<u>182</u> 6,5
23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	1270,88	654,76	501,25	33,11	114,87	<u>50,6</u> 2,8
Измеритель: 1 линия							
23-02-088-03	Линия изготовления карточек подожительного электрода	4540,52	2264,60	496,93	33,11	1778,99	<u>169</u> 2
23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	7277,04	2954,75	1090,57	72,69	3231,72	<u>223</u> 5,85
Измеритель: 1 шт.							
<b>Установка заливки:</b>							
23-02-088-05	источника электролитом	435,91	315,67	97,27	6,47	22,97	<u>24,7</u> 0,38

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-088-06	компаунда батарей	456,51	319,62	111,38	7,42	25,51	24,7 0,4
<b>Установка:</b>							
23-02-088-07	изготовления отрицательного электрода	393,05	291,15	68,38	4,57	33,52	22,5 0,12
23-02-088-08	испытания источника тока	257,43	227,34	11,95	0,76	18,14	18 0,07

**Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов**

Измеритель: 1 шт.

23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	2747,64	2264,60	379,30	22,84	103,74	169 2,5
23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	3905,45	2626,40	1142,85	68,51	136,20	196 8
<b>Измеритель: 1 компл.</b>							
23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	914,06	528,84	315,16	20,74	70,06	40,4 2

**Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока**

Измеритель: 1 линия

**Линия:**

23-02-090-01	автоматического нанесения сепарации на электрод	4258,86	2050,20	410,66	27,02	1798,00	153 2,5
23-02-090-02	контроля электродов по толщине и по весу	2985,75	2130,60	558,29	37,30	296,86	159 2,8
23-02-090-03	технического обслуживания готового изделия	2207,36	1648,20	435,96	29,12	123,20	123 2,6
<b>Измеритель: 1 шт.</b>							
<b>Установка:</b>							
23-02-090-04	автоматизированной плавки монохлорида меди	3100,96	1518,44	1363,53	89,25	218,99	116 7
23-02-090-05	беслитковой прокатки хлористомедной ленты	1207,96	646,65	409,76	27,02	151,55	49,4 2,3
23-02-090-06	сухой активации медью	619,18	382,23	162,11	10,66	74,84	29,2 0,9

**Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ**

**Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов**

Измеритель: 1 шт.

23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	588,85	421,84	128,68	8,56	38,33	32,6 0,6
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	-------------

**Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей**

Измеритель: 1 шт.

**Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения:**

23-02-101-01	71-132 мм	619,03	436,08	137,44	9,13	45,51	33,7 0,8
23-02-101-02	160-180 мм	683,88	465,84	171,93	11,42	46,11	36 0,93
23-02-101-03	200-250 мм	644,03	441,13	157,29	10,47	45,61	33,7 0,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-101-04	225-355 мм	920,16	494,31	351,13	22,84	74,72	<u>38,2</u> 2,1

**Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей**

Измеритель: 1 шт.

**Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения:**

23-02-102-01	71-100 мм	1266,08	581,01	599,84	39,39	85,23	<u>44,9</u> 2,4
23-02-102-02	160-180 мм	1584,94	676,75	816,42	53,85	91,77	<u>51,7</u> 2,9
23-02-102-03	112, 132 мм	1917,96	857,92	949,97	62,23	110,07	<u>66,3</u> 4,5

**Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей**

Измеритель: 1 компл.

**Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения:**

23-02-103-01	71-100 мм	12524,73	8951,20	2942,33	174,31	631,20	<u>668</u> 20
23-02-103-02	112, 132 мм	10911,67	6633,00	3582,95	228,17	695,72	<u>495</u> 20
23-02-103-03	160, 180 мм	16694,50	11202,40	4047,55	230,26	1444,55	<u>836</u> 25
23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	31379,80	12918,75	4931,96	597,97	13529,09	<u>975</u> 65
Измеритель: 1 шт.							
23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	16072,70	11028,20	3669,52	217,89	1374,98	<u>823</u> 24
23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	6315,63	2905,98	2136,51	136,83	1273,14	<u>222</u> 16

## Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

**Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске**

Измеритель: 1 шт.

**Камера вытяжная:**

23-02-115-01	тупиковая, периодического действия	1370,44	1143,02	171,01	11,42	56,41	<u>85,3</u> 1
23-02-115-02	проходная, непрерывного действия	3001,70	2304,80	568,06	37,30	128,84	<u>172</u> 3,2

Измеритель: 1 компл.

**Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность:**

23-02-115-03	50 м <sup>2</sup> /ч	12368,35	8602,80	2203,37	145,20	1562,18	<u>642</u> 14
23-02-115-04	150 м <sup>2</sup> /ч	17466,02	12515,60	3242,12	213,71	1708,30	<u>934</u> 20

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий**

Измеритель: 1 шт.

**Камера:**

23-02-116-01	распылительная для окраски изделий	1306,54	936,78	285,73	18,84	84,03	70,7 1,6
23-02-116-02	для окраски пневмораспылением	5132,72	3939,60	1006,96	66,41	186,16	294 6,1
23-02-116-03	для окраски распылением	6600,57	5212,60	1164,12	76,69	223,85	389 7,2
23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	5464,08	4046,80	1212,32	78,78	204,96	302 7,2
23-02-116-05	Робот окрасочный	620,31	406,32	170,92	11,42	43,07	31,4 0,9

**Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное**

Измеритель: 1 шт.

23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	2633,58	1278,47	1157,30	74,60	197,81	98,8 8
<b>Установка автоматическая вакуумной пропитки:</b>							
23-02-117-02	АВБ-512	12271,06	8830,60	2763,27	180,40	677,19	659 16
23-02-117-03	АВБ-915	21936,63	15034,80	5347,69	342,35	1554,14	1122 40
23-02-117-04	Шкаф сушильный	949,21	465,84	381,96	24,93	101,41	36 2,2
23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	940,66	557,63	265,93	17,70	117,10	42,6 1,7
<b>Камера сушильная термораднационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса:</b>							
23-02-117-06	10 т	5478,61	3153,50	1816,40	120,27	508,71	238
23-02-117-07	12 т	5935,87	3259,41	2069,27	136,83	607,19	249
23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	7879,16	4399,00	2808,78	186,68	671,38	332 16

### Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

#### Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

**Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов**

Измеритель: 1 линия

23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	4289,75	1570,80	552,51	87,97	2166,44	120 7,6
<b>Измеритель: 1 шт.</b>							
23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	797,22	446,53	303,59	20,17	47,10	33,7 1
23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	839,79	477,00	311,84	20,74	50,95	36 1

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок	7179,27	2438,00	626,10	92,70	4115,17	<u>184</u> 11
<b>Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	1246,37	699,60	473,96	31,02	72,81	<u>52,8</u> 2,4
<b>Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные</b>							
Измеритель: 1 шт.							
<b>Опрокидыватель, грузоподъемность:</b>							
23-03-003-01	0,2 т	478,25	311,38	140,79	9,32	26,08	<u>23,5</u> 0,5
23-03-003-02	3 т	1126,49	549,88	507,06	33,11	69,55	<u>41,5</u> 2,9
<b>Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	834,59	477,00	287,12	19,03	70,47	<u>36</u> 1,2
<b>Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуковки</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	919,40	639,56	233,76	15,22	46,08	<u>47,2</u> 1
<b>Машина для глазуковки:</b>							
23-03-005-02	покрышек методом окунания	999,93	520,73	409,51	27,02	69,69	<u>39,3</u> 1,3
23-03-005-03	проходных изоляторов	706,63	461,10	235,39	15,41	10,14	<u>34,8</u> 1
23-03-005-04	штыревых изоляторов, конвейерная	4681,51	4119,20	420,32	27,02	141,99	<u>304</u> 2
<b>Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	506,85	311,38	168,36	11,23	27,11	<u>23,5</u> 0,45
<b>Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	473,83	327,28	123,64	8,18	22,91	<u>24,7</u> 0,45
<b>Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	586,79	356,43	189,48	12,37	40,88	<u>26,9</u> 0,8
<b>Станок для намотки остовов вводов напряжением:</b>							
23-03-008-02	110 кВ	732,02	367,83	316,25	20,74	47,94	<u>28,1</u> 1,4

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-03-008-03	220 кВ	1640,47	823,36	713,94	76,05	103,17	<u>62,9</u> 3,9
23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	1986,68	1130,23	756,10	49,86	100,35	<u>85,3</u> 4,6
23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	11122,34	9823,75	1020,95	64,32	277,64	<u>725</u> 5,1
23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	3792,94	1222,61	484,58	80,10	2085,75	<u>93,4</u> 5,4

**Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции**

Измеритель: 1 шт.

23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	925,32	491,58	375,41	24,93	58,33	<u>37,1</u> 1,4
--------------	--	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

**Таблица 23-03-010. Оборудование разное**

Измеритель: 1 шт.

23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	2771,08	2127,35	476,62	31,02	167,11	<u>157</u> 2,7
--------------	---	---------	---------	--------	-------	--------	-------------------

**Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ**

**Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани**

Измеритель: 1 линия

23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами	47413,94	33875,00	4833,03	482,03	8705,91	<u>2500</u> 59
--------------	--	----------	----------	---------	--------	---------	-------------------

Измеритель: 1 шт.

23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	9003,69	7113,75	1471,96	105,81	417,98	<u>525</u> 7
--------------	--	---------	---------	---------	--------	--------	-----------------

**Машина горизонтальная для пропитки бумаги:**

23-04-001-03	слюдинитовой	4516,83	2777,75	1385,22	101,62	353,86	<u>205</u> 6
--------------	--------------	---------	---------	---------	--------	--------	-----------------

23-04-001-04	с паровым обогревом	14690,39	11978,20	1937,96	141,01	774,23	<u>884</u> 10
--------------	---------------------	----------	----------	---------	--------	--------	------------------

23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	14717,15	11924,00	2245,16	163,85	547,99	<u>880</u> 12
--------------	--	----------	----------	---------	--------	--------	------------------

**Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги**

Измеритель: 1 шт.

23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	23335,74	9272,80	6355,29	842,98	7707,65	<u>692</u> 50
--------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА</b>							
<b>Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА</b>							
<b>Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания</b>							
Измеритель: 1 линия							
23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	5544,28	2723,55	1392,87	91,34	1427,86	<u>201</u> 6,7
<b>Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность:</b>							
23-05-001-02	60, 150, 200 кВт	8371,91	3845,80	2287,83	149,39	2238,28	<u>287</u> 11
23-05-001-03	60, 75, 100 кВт	19247,46	5681,60	2033,56	295,73	11532,30	<u>424</u> 26
<b>Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп</b>							
Измеритель: 1 линия							
<b>Линия сборки ламп:</b>							
23-05-002-01	софитных автомобильных	4137,01	2628,70	1039,87	68,51	468,44	<u>194</u> 3,9
23-05-002-02	односветных автомобильных	4830,57	2439,00	1166,91	76,69	1224,66	<u>180</u> 4,7
23-05-002-03	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	7516,58	3591,20	1345,40	87,16	2579,98	<u>268</u> 7,8
23-05-002-04	иллюминационных	4795,20	3015,00	1397,70	91,34	382,50	<u>225</u> 6,7
23-05-002-05	автомобильных типа «стоп-сигнал»	6278,86	3524,20	1898,42	122,36	856,24	<u>263</u> 11,5
23-05-002-06	асимметричных автомобильных	8787,54	4797,20	2170,65	141,01	1819,69	<u>358</u> 12
<b>Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп</b>							
Измеритель: 1 линия							
<b>Линия сборки ламп:</b>							
23-05-003-01	коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	5152,52	3577,80	1007,50	66,41	567,22	<u>267</u> 3,5
23-05-003-02	миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	3542,46	2010,00	1202,16	78,78	330,30	<u>150</u> 5,5
23-05-003-03	миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	4389,57	2398,60	1582,00	103,71	408,97	<u>179</u> 7,1
<b>Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп</b>							
Измеритель: 1 линия							
23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	53504,07	13024,80	3584,15	480,34	36895,12	<u>972</u> 60
<b>Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп</b>							
Измеритель: 1 линия							
<b>Линия производства:</b>							
23-05-005-01	ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	14816,05	5212,60	3038,24	201,15	6565,21	<u>389</u> 12,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-005-02	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	17212,95	3431,75	2448,22	159,66	11332,98	<u>259</u> 14,7
<b>Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп</b>							
Измеритель: 1 линия							
23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	13553,04	4160,50	3164,45	207,43	6228,09	<u>314</u> 14
<b>Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп</b>							
Измеритель: 1 линия							
23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	37297,20	5989,00	5580,27	369,18	25727,93	<u>452</u> 17
<b>Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп</b>							
Измеритель: 1 линия							
23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	5004,30	2615,15	1358,14	89,25	1031,01	<u>193</u> 5,4
<b>Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>							
<b>Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп</b>							
Измеритель: 1 линия							
23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	12046,41	5127,75	3752,03	246,82	3166,63	<u>387</u> 15
Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность:							
23-05-020-02	100 млн. шт. в год	26286,73	11270,49	10643,41	678,23	4372,83	<u>861</u> 45
23-05-020-03	400 млн. шт. в год	34953,04	14634,62	11438,96	736,27	8879,46	<u>1118</u> 46
<b>Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи</b>							
Измеритель: 1 линия							
Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром:							
23-05-021-01	2-8 мм	10397,23	6517,55	1357,81	91,34	2521,87	<u>481</u> 5
23-05-021-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	11643,60	6761,45	1918,95	126,55	2963,20	<u>499</u> 8,6
<b>Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером</b>							
Измеритель: 1 линия							
Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром:							
23-05-022-01	2-8 мм	16161,95	8388,40	1414,00	198,67	6359,55	<u>626</u> 14,6
23-05-022-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	17556,30	8710,00	1467,35	204,95	7378,95	<u>650</u> 15,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	498,09	311,38	147,46	9,71	39,25	<u>23,5</u> 0,85
<b>Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ</b>							
<b>Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	337,81	244,10	71,56	4,76	22,15	<u>19,1</u> 0,25
<b>Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	619,49	367,83	186,52	12,37	65,14	<u>28,1</u> 0,7
<b>Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	530,59	341,85	160,03	10,66	28,71	<u>25,8</u> 0,45
<b>Таблица 23-05-038. Оборудование разное</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-038-01	Стол контрольный	424,34	327,28	74,16	4,95	22,90	<u>24,7</u> 0,25
23-05-038-02	Преобразователь частоты	551,53	352,12	144,46	9,52	54,95	<u>26,9</u> 0,6
<b>Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ</b>							
<b>Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей</b>							
Измеритель: 1 шт.							
Автомат заливки цоколей, производительность:							
23-05-050-01	3600 шт/ч	877,11	520,73	236,40	15,60	119,98	<u>39,3</u> 1,2
23-05-050-02	6000 шт/ч	889,04	535,30	233,66	15,41	120,08	<u>40,4</u> 1,25
<b>Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров</b>							
Измеритель: 1 шт.							
Автомат для изготовления штырьков:							
23-05-051-01	люминесцентных ламп	388,56	283,55	82,93	5,52	22,08	<u>21,4</u> 0,27
23-05-051-02	стартеров люминесцентных ламп	747,59	416,05	263,28	17,13	68,26	<u>31,4</u> 1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ</b>							
<b>Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	1943,17	1353,65	465,86	29,12	123,66	99,9 1,6
23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	1991,85	1308,93	395,41	24,93	287,51	96,6 1,6
23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	2144,80	1517,60	501,76	31,02	125,44	112 2,3
<b>Полуавтомат:</b>							
23-05-060-04	стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	2437,02	1680,20	662,82	41,49	94,00	124 2,9
23-05-060-05	мойки колб	2410,38	1680,20	631,81	39,39	98,37	124 2,9
23-05-060-06	стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	3841,32	2696,45	987,09	62,23	157,78	199 3,7
23-05-060-07	мойки и матирования колб	4425,95	3075,85	1162,67	72,69	187,43	227 4,4
<b>Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб</b>							
Измеритель: 1 шт.							
23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	478,06	327,28	112,04	7,42	38,74	24,7 0,3
<b>Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ</b>							
<b>Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп</b>							
Измеритель: 1 линия							
23-05-070-01	Линия автоматическая для приемоиспытаний спецламп	5307,40	3604,30	602,91	37,30	1100,19	266 3
Измеритель: 1 шт.							
23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударопрочность автомобильных ламп	385,77	294,53	68,81	4,57	22,43	22,5 0,3
<b>Фотомер:</b>							
23-05-070-03	распределительный	385,87	298,13	57,86	3,81	29,88	22,5 0,35
23-05-070-04	шаровой	777,40	535,30	168,87	11,04	73,23	40,4 1,03

===== ДЛ Я ДОП ОЛНЕНИЙ =====

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

## Содержание

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности .....	3
Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	3
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ .....	3
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные .....	3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа .....	3
Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые .....	4
Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки .....	4
Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи .....	4
Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ .....	5
Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные .....	5
Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные .....	5
Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные .....	5
Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции .....	6
Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия .....	6
Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия .....	6
Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой .....	6
Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные .....	6
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	7
Таблица 23-01-043. Машины тростильные .....	7
Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия .....	7
Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов .....	7
Таблица 23-01-046. Станки перемоточные .....	7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ .....	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ .....	7
Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания .....	7
Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов .....	8
Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов .....	8
Таблица 23-02-004. Оборудование разное .....	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ .....	8
Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное .....	8
Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки .....	9
Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное .....	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ .....	9
Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов .....	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ .....	9
Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов .....	9
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ .....	10
Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки .....	10
Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ .....	10
Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей .....	10
Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные .....	10
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА .....	11
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов .....	11
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов .....	12
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона .....	13
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов .....	13
Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов .....	14
Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока .....	14
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ .....	14
Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов .....	14
Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей .....	14
Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей .....	15
Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей .....	15
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ .....	15
Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске .....	15
Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий .....	16

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное.....	16
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ .....	16
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ.....	16
Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов.....	16
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов.....	17
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные .....	17
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки .....	17
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки .....	17
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов.....	17
Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний .....	17
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ.....	17
Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции .....	18
Таблица 23-03-010. Оборудование разное .....	18
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ .....	18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ.....	18
Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани .....	18
Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги.....	18
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА.....	19
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА .....	19
Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания.....	19
Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп.....	19
Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп .....	19
Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп .....	19
Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп .....	19
Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп .....	20
Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп .....	20
Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп .....	20
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ.....	20
Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп .....	20
Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи.....	20
Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером.....	20
Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей .....	21
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ.....	21
Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек .....	21
Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей.....	21
Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки.....	21
Таблица 23-05-038. Оборудование разное .....	21
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ.....	21
Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей.....	21
Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров .....	21
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ.....	22
Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб .....	22
Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб .....	22
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ .....	22
Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп .....	22