

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРМ 81-03-24-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Екатеринбург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ 81-03-24-2001

СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Издание официальное

Екатеринбург 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Свердловская область
ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов
Екатеринбург, 2015 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

**Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных
материалов**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ							
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-001. Смесители растворов							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	7904,76	3324,86	3906,95	429,50	672,95	<u>254</u> 32
Таблица 24-01-002. Болтушки							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	6927,91	3041,80	3529,59	308,24	356,52	<u>227</u> 52,4
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддержания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	9919,55	3563,65	4727,47	574,08	1628,43	<u>263</u> 3,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(0,7)	-
Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:							
24-01-003-02	25 м	100887,74	23543,80	57183,25	6585,14	20160,69	<u>1757</u> 42,7
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(1,6)	-
24-01-003-03	35 м	131407,34	31222,00	77349,22	8792,81	22836,12	<u>2330</u> 72,5
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,67)	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м ³	122125,92	28274,00	72143,70	8265,11	21708,22	<u>2110</u> 60,1
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,14)	-

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м³ <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	178736,81	46964,30	103991,14	11708,65	27781,37	3466 107,4
(509-9911)		-	-	-		(5,35)	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³ <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	94405,55	21265,80	53165,19	6100,64	19974,56	1587 38,4
(509-9911)		-	-	-		(1,6)	-

Таблица 24-01-004. Мешалки разные

Измеритель: 1 шт.

24-01-004-01	Мешалка ковшковая для асбестоцементной массы, производительность 50 м³/ч, вместимость ванны 7 м³	2102,74	929,09	800,57	58,04	373,08	71,8 6,6
--------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------	---------	--------	--------	-------	--------	-------------

Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики

Измеритель: 1 шт.

Бетоноукладчик для:

24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м³	1748,51	955,57	689,73	68,51	103,21	73 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м³	873,21	311,54	490,57	38,21	71,10	23,8 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м³	2205,86	763,15	1168,18	106,30	274,53	58,3 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м³	3396,33	1182,03	1754,09	174,67	460,21	90,3 9,5

Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона

Измеритель: 1 шт.

24-01-006-01	Бункер раздаточный	641,39	218,69	418,33	32,82	4,37	16,9 2
Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса:							
24-01-006-02	2,8 т	787,11	282,74	498,72	42,69	5,65	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1651,13	882,27	701,04	60,13	67,82	67,4

Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-016. Ленточные прессы

Измеритель: 1 шт.

24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	4960,68	1309,18	3265,97	338,54	385,53	97,7 5,23
Пресс шнековый вакуумный для формования:							
24-01-016-02	глиняного кирпича	11205,54	2787,20	7230,40	1165,98	1187,94	208 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	17276,36	3497,40	12179,75	1453,71	1599,21	261 21,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилии 980 кН (100 тс)	3122,94	1603,25	525,79	67,15	993,90	<u>121</u> 12
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилии 1568 кН (160 тс)	2609,02	1103,49	521,63	35,21	983,90	<u>84,3</u> 4,8
Таблица 24-01-019. Трубные прессы							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	3416,39	1727,88	1284,28	105,81	404,23	<u>132</u> 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	1219,98	852,16	263,31	19,98	104,51	<u>65,1</u> 1,5
Таблица 24-01-020. Прессы разные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс:							
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	7407,38	3283,00	1397,62	60,13	2726,76	<u>245</u> 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	17542,25	3376,80	12387,73	1354,96	1777,72	<u>252</u> 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	13807,06	2827,40	9549,34	1043,95	1430,32	<u>211</u> 24,2
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	2365,94	1087,78	944,82	70,60	333,34	<u>83,1</u> 8,2
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-030. Вагонетки							
Измеритель: 1 шт.							
Вагонетка:							
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	151,93	73,43	77,03	7,04	1,47	<u>5,61</u> 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	666,19	205,51	456,57	37,30	4,11	<u>15,7</u> 2,15
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки							
Измеритель: 1 шт.							
Тележка электропередаточная, грузоподъемность:							
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1695,65	632,25	1024,36	89,25	39,04	<u>48,3</u> 5,5

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2515,88	726,50	1637,57	137,40	151,81	55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: 1 шт.

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

24-01-032-01	18 м	1117,25	736,70	263,10	24,93	117,45	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	1171,49	745,04	291,93	27,02	134,52	55,6 0,7

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:

24-01-032-03	1,5 м	767,36	580,22	149,53	14,65	37,61	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	963,01	639,18	224,57	19,79	99,26	47,7 0,65

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

24-01-032-05	с ручным приводом	149,19	75,13	55,66	4,57	18,40	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	723,32	503,84	174,28	13,89	45,20	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	565,71	431,95	123,93	7,80	9,83	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	565,29	311,38	246,44	16,18	7,47	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	527,98	401,48	117,28	7,42	9,22	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: 1 м

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	227,99	135,34	21,20	1,71	71,45	10,1 0,132
--------------	--------------------------	--------	--------	-------	------	-------	---------------

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

Загрузчик:

24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1963,06	1079,94	326,49	20,17	556,63	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2778,43	2127,35	476,13	27,02	174,95	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: 1 шт.

24-01-041-01	Разгрузатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	18683,30	5869,20	12264,22	1045,10	549,88	438 131
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м³/ч	16559,65	7906,00	7960,35	875,89	693,30	590 34,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-042. Переставители							
Измеритель: 1 шт.							
24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	399,06	223,93	169,18	11,42	5,95	<u>16,9</u> 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	508,97	386,90	113,24	6,66	8,83	<u>29,2</u> 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	221,00	162,98	53,57	3,62	4,45	<u>12,3</u> 0,28
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА							
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента							
Измеритель: 1 компл.							
Печь вращающаяся для:							
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	2020251,34	362634,84	940681,42	70733,88	716935,08	<u>25218</u> 1416,1 -
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	2334387,80	411167,34	987841,96	70400,05	935378,50	<u>28593</u> 1849,4 -
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	3210980,17	571820,70	1492926,62	113635,36	1146232,85	<u>39765</u> 2842 -
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	2347206,63	329258,86	972770,56	71527,41	1045177,21	<u>22897</u> 2613,32 -
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м (509-9911) <i>Возврат-дрова, (м³)</i>	1911295,54	314073,58	621990,74	43296,89	975231,22	<u>21841</u> 1158,2 -
Таблица 24-02-002. Холодильники							
Измеритель: 1 шт.							
Холодильник кожуховый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:							
24-02-002-01	35 т/ч	141059,09	59267,70	44258,37	2731,76	37533,02	<u>4374</u> 170
24-02-002-02	50 т/ч	174181,49	75170,88	57596,62	3368,69	41413,99	<u>5463</u> 208
24-02-002-03	75 т/ч	209876,07	92146,12	69577,60	4004,70	48152,35	<u>6596</u> 268
24-02-002-04	150 т/ч	331378,21	126847,60	137285,72	9330,18	67244,89	<u>9080</u> 546,5
Таблица 24-02-003. Теплообменники							
Измеритель: 1 шт.							
Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:							
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	1033890,03	361229,45	608458,44	48247,79	64202,14	<u>26659</u> 521,2

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	888358,11	328302,95	455301,48	35603,09	104753,68	24229 660,2

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатипуцрная	7140,79	5199,20	1275,08	88,87	666,51	388 10,88
--------------	----------------------------------------------------	---------	---------	---------	-------	--------	--------------

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-005-01	Разгрузатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	355,30	258,81	91,31	5,90	5,18	19,1 0,57
Подъемник пневматический винтовой, масса:							
24-02-005-02	0,64 т	1370,48	700,54	135,01	7,23	534,93	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1729,38	782,56	137,25	7,23	809,57	58,4
Насос двухкамерный, пневматический, масса:							
24-02-005-04	7,76 т	12564,15	2892,89	5113,40	491,54	4557,86	221
24-02-005-05	14,55 т	13697,15	3219,75	4413,00	398,30	6064,40	243
Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:							
24-02-005-06	до 50 т/ч	3642,74	1113,54	1744,78	176,41	784,42	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	4125,69	1353,40	1967,23	190,87	805,06	101 5,1

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

Измеритель: 1 шт.

Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:

24-02-006-01	250 мм	418,24	285,42	121,57	19,50	11,25	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	540,37	314,90	209,30	27,62	16,17	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	706,65	393,96	290,95	38,02	21,74	29,4 1,49

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	427,28	410,57	8,50	0,57	8,21	30,3 0,34
--------------	-----------------------------------------------------	--------	--------	------	------	------	--------------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: 1 шт.

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:

24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	193233,00	62631,40	105352,91	10153,18	25248,69	4420 110
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(6,5)	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	168806,12	54908,75	95569,99	8884,39	18327,38	3875 85,33
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(4,9)	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны							
Измеритель: 1 шт.							
Барабан сушильный, диаметр:							
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	26598,86	7289,90	15911,74	1851,12	3397,22	<u>538</u> 16,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(1,99)	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	39572,71	9326,40	25308,14	2522,14	4938,17	<u>696</u> 35
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(2,19)	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	142513,08	16933,50	117357,25	8011,20	8222,33	<u>1278</u> 62,4
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(3,84)	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	152074,84	18894,50	122647,68	8499,19	10532,66	<u>1426</u> 81,3
(509-9911)	Возврат-дрова, (м ³)	-	-	-	-	(4,91)	-
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	7779,14	2291,40	4359,24	340,26	1128,50	<u>171</u> 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	13627,10	3939,60	8078,20	634,65	1609,30	<u>294</u> 32,6
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА							
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины							
Измеритель: 1 шт.							
Машина вертикального вытягивания листового стекла:							
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	13436,03	7547,35	4157,33	292,49	1731,35	<u>557</u> 22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	26738,90	14349,45	9921,06	1293,49	2468,39	<u>1059</u> 33,1
24-02-030-03	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	32895,58	18617,70	11230,35	1440,53	3047,53	<u>1374</u> 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	980,50	791,32	167,41	11,80	21,77	<u>58,4</u> 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	8246,82	2818,40	2789,03	340,66	2639,39	<u>208</u> 9,66
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей							
Измеритель: 1 шт.							
Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:							
24-02-031-01	800х900 мм	2175,30	1004,06	790,06	66,41	381,18	<u>74,1</u> 4,7
24-02-031-02	1400х1400, 1700х1700 мм	5341,09	2981,00	1797,08	147,29	563,01	<u>220</u> 10,7

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			оплата труда рабочих	всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-032-01	Отломщик рамный	1667,09	654,47	654,60	47,77	358,02	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	805,97	395,66	232,10	15,41	178,21	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	486,70	218,69	94,34	6,28	173,67	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1094,94	341,85	406,98	29,12	346,11	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	484,07	151,40	160,49	10,66	172,18	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	804,19	235,62	214,28	14,27	354,29	18 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1438,06	570,84	496,81	33,11	370,41	42,6 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1943,92	989,15	535,12	33,87	419,65	73 2,2
Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:							
24-02-033-02	4 т	4268,44	2059,60	991,02	63,18	1217,82	152
24-02-033-03	8 т	8505,16	4986,40	2681,72	551,43	837,04	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	5583,69	3604,30	1145,55	70,60	833,84	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2610,97	1368,55	842,88	60,13	399,54	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	771,03	349,59	242,48	16,18	178,96	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	172,33	135,34	34,28	2,28	2,71	10,1 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
Измеритель: 1 шт.							
Питатель механический для автоматического питания стеклоформирующих машин, масса:							
24-02-035-01	5 т	3200,51	1755,40	1066,06	76,69	379,05	131
24-02-035-02	8 т	5708,73	3130,05	1974,91	273,94	603,77	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-036-01	Машина пресси-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	13674,50	5840,05	4780,41	641,36	3054,04	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	3462,58	1084,00	1385,69	120,71	992,89	80 8,92
24-02-036-03	Машина пресси-выдувная для изготовления консервных банок	5222,30	1897,00	1949,02	124,46	1376,28	140 10,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	18727,71	10555,45	6205,72	373,37	1966,54	<u>779</u> 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1330,67	482,40	499,53	29,69	348,74	<u>36</u> 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1942,12	685,03	901,83	66,41	355,26	<u>51,7</u> 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	752,43	283,55	290,41	19,41	178,47	<u>21,4</u> 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
Машина сновальная:							
24-02-041-01	партионная	985,34	280,13	341,81	22,84	363,40	<u>21,4</u> 1,87
24-02-041-02	ленточная	2035,58	587,74	1072,22	78,78	375,62	<u>44,9</u> 4,3
Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:							
24-02-041-03	600	774,81	352,12	415,65	33,11	7,04	<u>26,9</u> 1,71
24-02-041-04	800	1320,73	557,63	751,95	55,95	11,15	<u>42,6</u> 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	397,82	146,61	79,28	5,33	171,93	<u>11,2</u> 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-042-01	Машина браковочная	1082,38	327,28	404,71	27,02	350,39	<u>24,7</u> 2,5
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-052-01	Турбосмеситель	1912,68	942,98	754,71	64,12	214,99	<u>67,5</u> 3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	2317,45	1603,25	527,25	51,25	186,95	<u>121</u> 2,28

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	10938,54	6852,48	3081,87	122,91	1004,19	498 10
24-02-052-04	Бегуны	2537,53	923,53	1553,36	120,00	60,64	69,7 12,5

Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения

Измеритель: 1 шт.

24-02-053-01	Машина листоформовочная	21810,70	11598,80	9336,53	1185,53	875,37	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	6427,83	3498,00	2782,70	523,03	147,13	264 9,25
Укладчик листов, масса:							
24-02-053-03	8,37 т	6067,42	3074,00	2855,47	519,91	137,95	232
24-02-053-04	7,4 т	5191,46	2583,75	2475,07	437,52	132,64	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	30557,56	18358,00	10852,36	975,40	1347,20	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	6307,63	3376,80	2760,04	445,48	170,79	252 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	10138,97	5159,00	4655,94	640,43	324,03	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	27962,40	15637,80	9885,03	731,39	2439,57	1167 44,8
Машина грубоформовочная для производства труб длиной:							
24-02-053-09	4 м	55337,37	26585,60	26484,56	3106,15	2267,21	1984 70,8
24-02-053-10	5 м	92932,04	33500,00	55418,65	5816,56	4013,39	2500 216
Конвейер для:							
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	246002,41	161326,30	77829,09	8185,31	6847,02	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	213172,74	107133,00	100539,65	17178,33	5500,09	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	7224,68	3564,25	3517,51	625,07	142,92	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	5198,83	2546,00	2504,80	388,34	148,03	190 9,5

Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб

Измеритель: 1 шт.

Станок трубообточный для труб длиной:							
24-02-054-01	4 м	7306,81	3387,50	3689,45	293,21	229,86	250 13,2
24-02-054-02	5 м	8572,18	4024,35	4290,60	338,72	257,23	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	6048,86	2804,85	3037,94	244,02	206,07	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	6461,47	3265,55	2965,64	239,97	230,28	241 22,5

Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:							
24-02-055-01	листоформовочных	1475,30	604,34	840,65	124,93	30,31	45,1 2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1686,00	641,86	1012,15	139,47	31,99	47,9 3,54

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	2049,58	960,70	1039,92	94,16	48,96	<u>70,9</u> 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: 1 шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	11861,29	8008,05	3098,83	301,44	754,41	<u>591</u> 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	30611,88	14647,55	13406,86	1250,88	2557,47	<u>1081</u> 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	6549,98	4457,95	1805,42	180,79	286,61	<u>329</u> 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: 1 шт.

Автоклав проходной, диаметр:

24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	16186,40	4968,75	9518,73	955,44	1698,92	<u>375</u> 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	17182,25	5194,00	10169,16	1021,30	1819,09	<u>392</u> 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	31165,66	6678,00	21662,35	2140,36	2825,31	<u>504</u> 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	70434,65	11143,25	52720,52	3675,67	6570,88	<u>841</u> 131,98

Автоклав тупиковый, диаметр:

24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	15519,45	5154,25	8914,49	908,07	1450,71	<u>389</u> 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	16562,94	5406,00	9576,50	976,37	1580,44	<u>408</u> 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	27760,32	6028,75	19410,41	1998,69	2321,16	<u>455</u> 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	46318,09	9473,75	31177,37	3115,30	5666,97	<u>715</u> 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: 1 шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3912,20	1937,32	1547,96	159,66	426,92	<u>148</u> 1,66
Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:							
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	4632,19	2068,22	1711,94	155,67	852,03	<u>158</u> 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	2425,40	1161,08	941,39	89,25	322,93	<u>88,7</u> 2,1
24-02-067-04	Шпатомайка, производительность 3 т/ч	1965,41	764,46	767,30	76,69	433,65	<u>58,4</u> 1,31

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:

24-02-068-01	2 м	1393,69	857,60	308,08	7,61	228,01	64,073
24-02-068-02	4,7 м	2085,80	1157,76	568,50	19,22	359,54	86,414

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-03	980x1480 мм	957,86	661,96	157,13	2,66	138,77	49,4026
24-02-068-04	1300x1800 мм	1160,23	751,74	226,76	4,76	181,73	56,1045

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-05	1300x1800 мм	1205,55	766,48	255,06	6,66	184,01	57,2062
24-02-068-06	6600x3120 мм	1865,51	1098,80	491,70	19,22	275,01	82,138

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: 1 шт.

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м³	6695,48	2623,50	2799,43	348,63	1272,55	198,19
--------------	------------------------------------------	---------	---------	---------	--------	---------	--------

Измеритель: 1 компл.

24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч	31248,81	12468,25	14271,39	1453,47	4509,17	941,6326
--------------	-----------------------------------------------------------------------------	----------	----------	----------	---------	---------	----------

Измеритель: 1 шт.

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:

24-02-078-03	стол приемный	1696,70	1200,45	311,78	45,09	184,47	90,6252
24-02-078-04	стан прокатный	10661,95	4054,50	4948,09	584,22	1659,36	306,255
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1770,64	1134,20	299,56	33,74	336,88	85,6191
24-02-078-06	рольганг	2915,78	1590,00	849,12	103,53	476,66	120,55
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	3162,48	1629,75	1038,47	132,49	494,26	123,71
24-02-078-08	установка возврата отходов	2348,67	1417,75	567,51	65,68	363,41	107,357
24-02-078-09	отделение дозирочное	6404,11	2769,25	2720,56	342,01	914,30	209,154
24-02-078-10	отделение вододозирочное	1663,13	1208,40	304,78	33,92	149,95	91,2176

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: 1 шт.

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

24-02-085-01	160 шт/ч	730,97	311,38	347,34	29,12	72,25	23,51
--------------	----------	--------	--------	--------	-------	-------	-------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-02	360 шт/ч	1257,63	431,95	644,91	53,85	180,77	<u>32,6</u> 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	2165,93	670,45	1149,13	93,44	346,35	<u>50,6</u> 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	3090,59	1130,23	1442,25	116,08	518,11	<u>85,3</u> 9,7
Съемник камней пневматический, грузоподъемность:							
24-02-085-05	60 кг	221,56	133,83	59,12	4,95	28,61	<u>10,1</u> 0,2
24-02-085-06	80 кг	279,92	148,40	93,59	7,42	37,93	<u>11,2</u> 0,37
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ							
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины							
Измеритель: 1 шт.							
Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:							
24-02-090-01	1,6 м³/ч, для подземных разработок	915,94	511,88	364,65	27,02	39,41	<u>38,2</u> 1,69
24-02-090-02	4,6 м³/ч, для разработок открытым способом	1537,63	661,96	815,31	62,23	60,36	<u>49,4</u> 5
Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:							
24-02-090-03	2 м³/ч, в подземных разработках, дисковая	2329,66	947,38	1287,10	103,71	95,18	<u>70,7</u> 5,85
24-02-090-04	4,1 м³/ч, планировочная	3431,42	1608,00	1715,03	138,92	108,39	<u>120</u> 6,9
24-02-090-05	4 м³/ч, крупноблочная	5546,81	2063,60	3284,13	269,66	199,08	<u>154</u> 14,24
24-02-090-06	6,1 м³/ч, крупноблочная	7232,04	2532,60	4443,66	358,91	255,78	<u>189</u> 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассивки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м³/ч	1907,15	1067,98	749,43	60,13	89,74	<u>79,7</u> 3
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:							
24-02-091-01	2 м²/ч	803,50	273,71	99,23	7,80	430,56	<u>20,2</u> 0,36
24-02-091-02	12 м²/ч	1449,82	608,40	285,87	20,17	555,55	<u>44,9</u> 1,25
24-02-091-03	19 м²/ч	2317,88	623,30	715,38	53,85	979,20	<u>46</u> 3,48
24-02-091-04	86 м²/ч	4758,28	1247,96	1333,01	105,81	2177,31	<u>92,1</u> 5,5
Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:							
24-02-091-05	85 м²/ч, семидисковый	4599,17	913,27	870,45	64,32	2815,45	<u>67,4</u> 5,5
24-02-091-06	202 м²/ч, многопильный	7251,95	1666,65	2137,21	172,22	3448,09	<u>123</u> 9
24-02-091-07	32 м²/ч, с алмазными дисками	9053,26	2276,40	2896,79	228,17	3880,07	<u>168</u> 12,4

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-08	до 40 м ² /ч	9920,74	2398,35	3554,59	290,40	3967,80	<u>177</u> 16,5
Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:							
24-02-091-09	27 м ² /ч	19907,44	4959,30	9144,35	723,90	5803,79	<u>366</u> 43,1
24-02-091-10	8,3 м ² /ч	24135,33	5704,55	12949,02	879,57	5481,76	<u>421</u> 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м ² /ч	4439,30	1409,20	1435,52	114,18	1594,58	<u>104</u> 6,5
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:							
24-02-092-01	17 м ² /ч, туфозфрезерный	1210,19	334,69	335,52	24,93	539,98	<u>24,7</u> 1,6
24-02-092-02	2,9 м ² /ч, камнефрезерный	1856,91	547,42	647,68	47,77	661,81	<u>40,4</u> 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м ² /ч	7662,06	1869,90	3328,80	271,75	2463,36	<u>138</u> 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки							
Измеритель: 1 шт.							
Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:							
24-02-093-01	1,7 м ² /ч	916,34	487,80	196,24	14,27	232,30	<u>36</u> 0,97
24-02-093-02	1,4 м ² /ч	1026,53	532,52	260,82	19,22	233,19	<u>39,3</u> 1,2
Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:							
24-02-093-03	7,2 м ² /ч	4479,35	1436,30	1213,44	95,34	1829,61	<u>106</u> 5
24-02-093-04	25 м ² /ч	12523,59	3604,30	5028,19	404,58	3891,10	<u>266</u> 24
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии							
Измеритель: 1 компл.							
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м ² плит в год	13157,55	3122,20	4391,61	352,63	5643,74	<u>233</u> 18
Таблица 24-02-095. Оборудование разное							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	364,92	258,81	97,50	7,61	8,61	<u>19,1</u> 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: 1 шт.

24-02-105-01	Шихтосмеситель	9535,96	2398,25	6698,61	711,53	439,10	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	14445,35	4081,00	9704,70	1016,39	659,65	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	5510,70	1554,40	3461,82	348,44	494,48	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	82544,51	25031,20	49824,66	4708,59	7688,65	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: 1 шт.

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвешного конвейера	421,80	286,76	113,46	7,61	21,58	21,4 0,48
--------------	-------------------------------------------------------------------	--------	--------	--------	------	-------	--------------

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	467,71	301,50	154,90	10,85	11,31	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	291,62	241,20	45,35	3,04	5,07	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	1029,65	661,96	345,47	24,93	22,22	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окупания труб в битум	656,68	451,58	185,03	12,18	20,07	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	2660,51	1283,72	1316,55	149,27	60,24	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	525,10	314,90	190,70	13,32	19,50	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	549,88	314,90	209,23	15,22	25,75	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	943,48	466,32	436,15	33,11	41,01	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	971,39	497,14	382,10	27,02	92,15	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	428,98	330,98	89,07	6,09	8,93	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	46327,22	28766,65	15306,73	1219,63	2253,84	2123 51,56

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			оплата труда рабочих	всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	10548,79	4636,40	5531,64	1154,93	380,75	<u>346</u> 7,97
Кантователь для:							
24-02-115-02	поворота форм для труб	699,85	303,43	285,15	26,44	111,27	<u>22,9</u> 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	9364,18	3872,60	5178,13	1114,70	313,45	<u>289</u> 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	11626,29	5038,40	6188,51	1307,94	399,38	<u>376</u> 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	15415,54	6391,80	8519,74	1825,21	504,00	<u>477</u> 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2933,35	1211,36	1697,76	220,56	24,23	<u>90,4</u> 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	13754,33	4596,20	7975,65	1357,79	1182,48	<u>343</u> 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1318,35	540,02	759,61	102,00	18,72	<u>40,3</u> 1,9
Измеритель: 1 компл.							
Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:							
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	104742,39	36625,65	65799,69	11610,01	2317,05	<u>2703</u> 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	124048,81	42614,75	78641,41	13789,14	2792,65	<u>3145</u> 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	24961,13	10338,65	14178,38	3280,39	444,10	<u>763</u> 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	32480,13	13468,70	18427,38	4295,45	584,05	<u>994</u> 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	40415,65	16558,10	23087,95	5316,79	769,60	<u>1222</u> 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	45629,81	18671,90	26084,15	6012,72	873,76	<u>1378</u> 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	65330,97	22967,25	41311,23	7375,84	1052,49	<u>1695</u> 15,2
Таблица 24-02-116. Вибромашины							
Измеритель: 1 шт.							
Виброплощадка, грузоподъемность:							
24-02-116-01	10 т	2448,19	810,90	1141,97	120,27	495,32	<u>61,2</u> 5,8
24-02-116-02	15 т	3029,31	948,70	1323,05	141,77	757,56	<u>71,6</u> 6,6

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-116-03	18 т	3428,70	1120,95	1417,11	138,73	890,64	84,6 7,6
24-02-116-04	20 т	3989,42	1299,83	1694,93	180,79	994,66	98,1 8,45
24-02-116-05	30 т	5556,83	1563,50	2891,86	241,11	1101,47	118 13

Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали

Измеритель: 1 шт.

24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	787,54	314,16	467,10	48,45	6,28	24 2,65
Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:							
24-02-117-02	6 м	768,37	303,43	412,67	42,17	52,27	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	1076,93	447,85	573,92	58,62	55,16	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	1270,17	484,95	729,32	73,33	55,90	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1520,02	590,95	871,05	87,53	58,02	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	511,29	197,43	290,11	26,52	23,75	14,9 1,72
Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:							
24-02-117-07	головная секция	261,88	105,87	153,89	13,60	2,12	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	253,42	105,87	145,43	13,02	2,12	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	541,02	209,35	327,48	27,11	4,19	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	3558,31	1185,88	2218,03	198,90	154,40	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	565,56	209,35	319,02	26,54	37,19	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	404,09	149,73	218,37	19,49	35,99	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	883,97	318,00	526,61	51,51	39,36	24 2,75
Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:							
24-02-117-14	бухтодержатель	451,33	209,35	237,79	19,99	4,19	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	310,98	180,64	126,73	12,02	3,61	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	325,01	163,63	158,11	16,24	3,27	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	135,48	89,80	43,88	4,76	1,80	6,94 0,255

Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов

Измеритель: 1 шт.

24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1826,28	480,98	1045,28	75,36	300,02	36,3 8,9
Установка для сварки стержневых плетей длиной:							
24-02-118-02	до 12,5 м	1677,57	569,75	1017,22	88,11	90,60	43 5,7

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-03	до 18,5 м	1775,15	614,80	1068,85	98,39	91,50	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1810,37	630,70	1087,86	100,48	91,81	47,6 6,1
Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:							
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	2593,93	1340,00	1199,35	235,08	54,58	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	5814,62	2800,60	2860,17	623,42	153,85	209 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	334,98	136,48	169,12	15,85	29,38	10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:

24-02-119-01	12,8 т	8701,79	3524,20	4838,81	878,07	338,78	263
24-02-119-02	25,3 т	13722,63	5239,40	7707,62	1267,30	775,61	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброшитом	3154,98	1139,00	1608,42	201,26	407,56	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	3574,57	2130,60	1258,22	158,48	185,75	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	17173,30	9031,60	6733,37	1392,27	1408,33	674 16,6
Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:							
24-02-119-06	300-600 мм	16076,48	8683,20	6299,02	1375,15	1094,26	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	22846,63	11966,20	9212,63	1897,38	1667,80	893 25,15
Установка для формования:							
24-02-119-08	сантехкабин	7258,95	3269,60	3784,05	719,64	205,30	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	9055,45	3792,20	4722,48	787,94	540,77	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	4734,64	2264,60	2192,16	396,95	277,88	169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: 1 шт.

Установка для гидротестирования железобетонных труб:

24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	2576,44	1057,53	1458,16	180,96	60,75	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	9091,78	3075,85	5530,94	743,31	484,99	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидротестирования труб диаметром 500-1200 мм	3298,58	1000,38	2218,79	214,47	79,41	75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: 1 шт.

Машина:

24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2994,57	849,33	1714,30	161,87	430,94	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1661,76	356,43	902,34	66,41	402,99	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	1163,77	333,90	736,73	57,28	93,14	25,2 6,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-121-04	моечная	249,47	134,83	107,98	9,60	6,66	<u>10,3</u> 0,6
24-02-121-05	для окраски	174,29	90,06	79,79	7,70	4,44	<u>6,88</u> 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	266,83	104,59	156,19	13,63	6,05	<u>7,99</u> 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1736,64	465,08	1183,06	106,38	88,50	<u>35,1</u> 6,8

Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба

Измеритель: 1 шт.

24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	553,28	411,03	134,03	7,61	8,22	<u>31,4</u> 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	646,89	500,04	136,85	7,80	10,00	<u>38,2</u> 0,82

Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы

Измеритель: 1 шт.

Захват автоматический, масса:

24-02-123-01	0,74 т	1017,61	565,48	440,82	104,95	11,31	42,2
24-02-123-02	1,5 т	1232,16	608,36	611,63	117,50	12,17	45,4

Траверса, грузоподъемность:

24-02-123-03	5 т	892,04	537,34	343,95	97,53	10,75	<u>40,1</u> 0,234
24-02-123-04	10 т	1066,29	581,56	473,10	107,43	11,63	<u>43,4</u> 0,895
24-02-123-05	12 т	1357,36	640,52	704,03	125,86	12,81	<u>47,8</u> 2,555
24-02-123-06	25 т	1123,44	597,64	513,85	110,42	11,95	<u>44,6</u> 1,1

Таблица 24-02-124. Формы

Измеритель: 1 шт.

Форма для изготовления железобетонных изделий:

24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	2079,60	1523,75	525,37	76,17	30,48	<u>115</u> 8
24-02-124-02	стендовая	2339,99	1180,58	1135,80	151,39	23,61	<u>89,1</u> 14

Таблица 24-02-125. Разное оборудование

Измеритель: 1 шт.

24-02-125-01	Обрушитель сводов леса	323,27	148,40	48,14	2,28	126,73	<u>11,2</u> 0,15
--------------	------------------------	--------	--------	-------	------	--------	---------------------

Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:

24-02-125-02	5	1091,52	404,13	403,94	53,04	283,45	<u>30,5</u> 1,286
24-02-125-03	7	1442,24	580,35	525,41	82,50	336,48	<u>43,8</u> 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2998,94	1523,75	1374,55	224,45	100,64	<u>115</u> 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	1454,14	649,25	495,41	90,05	309,48	<u>49</u> 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	757,09	270,30	385,68	34,72	101,11	<u>20,4</u> 2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			оплата труда рабочих	всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА							
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	3308,67	1585,35	1406,71	116,65	316,61	<u>117</u> 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	7024,46	3536,55	3087,44	223,98	400,47	<u>261</u> 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	801,69	314,90	468,11	31,02	18,68	<u>23,5</u> 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2785,15	1476,95	1138,40	77,73	169,80	<u>109</u> 8,1
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ							
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей							
Измеритель: 1 шт.							
Устройство загрузочное известьеобжигательных печей, производительность:							
24-02-140-01	50 т/сут	4378,16	2181,55	1438,18	135,43	758,43	<u>161</u> 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	4749,64	2330,60	1623,93	156,03	795,11	<u>172</u> 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	6134,27	2804,85	2398,37	221,73	931,05	<u>207</u> 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известьеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	6619,45	3062,30	2567,92	239,62	989,23	<u>226</u> 9,94
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей							
Измеритель: 1 шт.							
Устройство выгрузочное кареточного типа известьеобжигательных печей, производительность:							
24-02-141-01	50 т/сут	3291,88	1294,53	1652,39	158,14	344,96	<u>97,7</u> 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	4347,39	1696,00	2258,26	220,37	393,13	<u>128</u> 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	5326,90	2103,80	2726,10	268,13	497,00	<u>157</u> 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	11948,19	3765,40	6814,90	621,93	1367,89	<u>281</u> 26,3
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы							
Измеритель: 1 шт.							
Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известьеобжигательных печей, производительность:							
24-02-142-01	50-200 т/сут	2980,59	1044,10	1164,35	108,09	772,14	<u>78,8</u> 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	4434,85	1268,03	1792,78	164,42	1374,04	<u>95,7</u> 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3027,64	1044,10	1194,81	110,18	788,73	<u>78,8</u> 3,75

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	610,88	259,70	317,10	33,30	34,08	19,6 0,23
Шибер поворотный автоматический, диаметр:							
24-02-143-02	500 мм	475,20	213,33	242,16	24,93	19,71	16,1 0,22
24-02-143-03	800 мм	658,04	275,60	347,38	36,16	35,06	20,8 0,25
24-02-143-04	1000 мм	692,38	287,53	369,55	38,06	35,30	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	767,50	312,70	419,00	42,25	35,80	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	840,04	343,18	460,45	45,67	36,41	25,9 0,8
Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:							
24-02-143-07	500 мм	365,13	148,40	198,98	21,31	17,75	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	479,70	178,88	274,19	29,12	26,63	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	534,74	208,03	293,66	31,02	33,05	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	557,02	208,03	315,94	33,11	33,05	15,7 0,25
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ							
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды							
Измеритель: 1 шт.							
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	44914,37	23825,20	16756,23	1738,20	4332,94	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1903,79	1143,02	413,01	33,11	347,76	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	2131,20	1262,28	522,99	67,99	345,93	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	3027,32	1902,80	761,56	68,51	362,96	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	19568,58	10519,00	7216,84	728,09	1832,74	785 7,66
Мельница роторная быстроходная, диаметр:							
24-02-148-06	430 мм	4307,89	2039,62	1237,03	124,46	1031,24	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	5182,26	2249,17	1492,42	147,29	1440,67	161 3,14
Классификатор вихревой циркуляционный, масса:							
24-02-148-08	0,99 т	2243,40	1472,32	206,69	14,65	564,39	107
24-02-148-09	3,78 т	3195,54	1666,65	504,52	33,11	1024,37	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1321,21	951,35	103,15	6,66	266,71	71,8 0,45
Диспергатор:							
24-02-148-11	обойной слюды	1129,81	728,75	212,86	41,61	188,20	55 0,45

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 24. «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-148-12	комков слюды после сушила	1077,14	686,35	195,39	38,89	195,40	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1479,33	1098,43	95,01	5,90	285,89	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3932,31	2117,20	1310,83	351,32	504,28	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2624,97	1393,60	512,22	45,67	719,15	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	4242,67	2438,80	1293,15	209,33	510,72	182 4,8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: 1 шт.

24-02-149-01	Бассейн мешальный	3206,93	1248,88	1599,72	161,76	358,33	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	4777,44	2130,60	1997,34	199,05	649,50	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	5972,15	2599,60	2519,08	255,19	853,47	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1650,93	951,35	366,60	35,21	332,98	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1255,72	639,98	199,08	18,08	416,66	48,3 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: 1 шт.

Станок стружечный, масса:

24-02-154-01	6 т	4783,99	2398,60	1136,25	86,88	1249,14	179
24-02-154-02	11 т	6834,50	3283,00	2085,62	163,24	1465,88	245
24-02-154-03	18 т	9224,62	4127,20	3714,71	253,52	1382,71	308
24-02-154-04	Станок форматный	7864,70	5132,20	1554,28	111,33	1178,22	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	15457,68	6954,60	6066,72	472,43	2436,36	519 29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: 1 шт.

Смеситель для стружки и пыли, масса:

24-02-155-01	5 т	5824,73	3564,25	1174,95	84,22	1085,53	269
24-02-155-02	10 т	8010,80	4624,25	2212,22	157,81	1174,33	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: 1 шт.

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	5164,03	3021,00	1174,58	85,23	968,45	228 6
--------------	---------------------------------------	---------	---------	---------	-------	--------	----------

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: 1 шт.

Рассев для сортировки стружки, масса:

24-02-157-01	1,5 т	2192,56	951,35	449,35	36,94	791,86	71,8
24-02-157-02	5 т	3288,01	1338,25	998,06	84,78	951,70	101

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-158. Бункеры							
Измеритель: 1 т							
Бункер:							
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1319,34	962,12	243,78	20,07	113,44	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	657,04	391,28	217,00	18,54	48,76	29,2
Таблица 24-02-159. Дробилки							
Измеритель: 1 шт.							
Дробилка молотковая, масса:							
24-02-159-01	3 т	3114,60	1527,60	572,32	44,49	1014,68	114
24-02-159-02	7,5 т	4966,59	2237,80	1378,80	111,75	1349,99	167
24-02-159-03	10 т	5934,02	2546,00	1919,98	130,34	1468,04	190
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
Измеритель: 1 т							
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	637,05	257,05	328,03	25,81	51,97	19,4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
Измеритель: 1 шт.							
Распушитель:							
24-02-164-01	вентиляторный	1213,38	577,23	506,14	37,30	130,01	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	2278,87	821,13	1127,91	80,88	329,83	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	2050,11	1201,89	752,40	53,85	95,82	88,7 4,325

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

Содержание

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов	3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов	3
Таблица 24-01-002. Болтушки	3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки	3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные	4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики	4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона	4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы	4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы	5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы	5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы	5
Таблица 24-01-020. Прессы разные	5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки	5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
Таблица 24-01-030. Вагонетки	5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки	5
Таблица 24-01-032. Толкатели	6
Таблица 24-01-033. Конвейеры	6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба	6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства	6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства	6
Таблица 24-01-042. Переставители	7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА	7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента	7
Таблица 24-02-002. Холодильники	7
Таблица 24-02-003. Теплообменники	7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины	8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки	8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки	8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ	8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи	8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны	9
Таблица 24-02-019. Холодильники, доготовители	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА	9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянущие машины	9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей	9
Таблица 24-02-032. Станки для фасетировки, отрезки и отломки	10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины	10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование	10
Таблица 24-02-035. Механические питатели	10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование	10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига	11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины	11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки	11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование	11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование	11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства	11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ	11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления	11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения	12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб	12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование	12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.....	13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича.....	13
Таблица 24-02-066. Автоклавы.....	13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий.....	13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное.....	14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки.....	14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ.....	14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков.....	14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ.....	15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины.....	15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки.....	15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки.....	16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки.....	16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии.....	16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное.....	16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА.....	17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита.....	17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ.....	17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов.....	17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное.....	17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	18
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи.....	18
Таблица 24-02-116. Вибромашины.....	18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали.....	19
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов.....	19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование.....	20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания.....	20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков.....	20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба.....	21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы.....	21
Таблица 24-02-124. Формы.....	21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование.....	21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА.....	22
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона.....	22
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ.....	22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей.....	22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей.....	22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы.....	22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки.....	23
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ.....	23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды.....	23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы.....	24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ.....	24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки.....	24
Таблица 24-02-155. Смесители.....	24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины.....	24
Таблица 24-02-157. Рассеиватели для стружки.....	24
Таблица 24-02-158. Бункеры.....	25
Таблица 24-02-159. Дробилки.....	25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии.....	25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА.....	25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста.....	25