

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-39-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм-2001

СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 39

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Екатеринбург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-39-2001

СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Издание официальное

Екатеринбург 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Свердловская область
ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений
Екатеринбург, 2015 – 68 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ							
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками							
Измеритель: 1 стык							
Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:							
39-01-001-01	до 60 мм	2,76	2,71	0,00	0,00	0,05	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	4,15	4,07	0,00	0,00	0,08	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	4,70	4,61	0,00	0,00	0,09	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	5,53	5,42	0,00	0,00	0,11	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	7,19	7,05	0,00	0,00	0,14	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	8,99	8,81	0,00	0,00	0,18	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	11,06	10,84	0,00	0,00	0,22	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	11,61	11,38	0,00	0,00	0,23	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	12,72	12,47	0,00	0,00	0,25	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	13,82	13,55	0,00	0,00	0,27	1
39-01-001-11	до 920 мм	16,59	16,26	0,00	0,00	0,33	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	17,97	17,62	0,00	0,00	0,35	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	20,74	20,33	0,00	0,00	0,41	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	24,88	24,39	0,00	0,00	0,49	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	27,64	27,10	0,00	0,00	0,54	2
39-01-001-16	до 1820 мм	31,79	31,17	0,00	0,00	0,62	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	34,56	33,88	0,00	0,00	0,68	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	41,46	40,65	0,00	0,00	0,81	3
Измеритель: 1 м шва							
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	5,53	5,42	0,00	0,00	0,11	0,4
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном							
Измеритель: 1 стык							
Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:							
39-01-002-01	до 60 мм	1,00	0,68	0,00	0,00	0,32	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	1,44	0,81	0,00	0,00	0,63	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	1,90	1,08	0,00	0,00	0,82	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	2,82	1,36	0,00	0,00	1,46	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	3,72	1,76	0,00	0,00	1,96	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	4,62	2,17	0,00	0,00	2,45	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	5,51	2,71	0,00	0,00	2,80	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	6,12	2,85	0,00	0,00	3,27	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	6,84	3,12	0,00	0,00	3,72	0,23

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	до 820 мм	7,64	3,39	0,00	0,00	4,25	0,25
39-01-002-11	до 920 мм	8,79	4,07	0,00	0,00	4,72	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	9,59	4,34	0,00	0,00	5,25	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	11,66	5,42	0,00	0,00	6,24	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	13,30	5,96	0,00	0,00	7,34	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	15,11	6,78	0,00	0,00	8,33	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	17,57	8,13	0,00	0,00	9,44	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	19,07	8,54	0,00	0,00	10,53	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	21,13	9,49	0,00	0,00	11,64	0,7
Измеритель: 1 м шва							
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	2,99	1,36	0,00	0,00	1,63	0,1
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,91	1,08	0,81	0,00	0,02	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,31	1,36	0,92	0,00	0,03	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,18	1,76	1,38	0,00	0,04	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,69	2,03	1,62	0,00	0,04	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,20	2,30	1,85	0,00	0,05	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,95	2,71	2,19	0,00	0,05	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	5,72	3,12	2,54	0,00	0,06	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,46	2,98	2,42	0,00	0,06	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,48	3,52	2,89	0,00	0,07	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	7,63	4,20	3,35	0,00	0,08	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	6,99	3,79	3,12	0,00	0,08	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,39	4,61	3,69	0,00	0,09	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	11,18	6,10	4,96	0,00	0,12	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,90	4,88	3,92	0,00	0,10	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,42	5,69	4,62	0,00	0,11	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	14,75	8,13	6,46	0,00	0,16	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	17,41	9,49	7,73	0,00	0,19	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,92	5,42	4,39	0,00	0,11	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	12,34	6,78	5,42	0,00	0,14	0,5
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	16,65	9,08	7,39	0,00	0,18	0,67

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	24,32	13,55	10,50	0,00	0,27	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	14,75	8,13	6,46	0,00	0,16	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	17,41	9,49	7,73	0,00	0,19	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	24,32	13,55	10,50	0,00	0,27	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	31,70	17,62	13,73	0,00	0,35	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	15,63	8,54	6,92	0,00	0,17	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	18,31	10,03	8,08	0,00	0,20	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	25,13	13,55	11,31	0,00	0,27	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	32,51	17,62	14,54	0,00	0,35	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	37,70	20,33	16,96	0,00	0,41	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	45,08	24,39	20,20	0,00	0,49	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	52,46	28,46	23,43	0,00	0,57	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	59,83	32,52	26,66	0,00	0,65	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	69,40	37,94	30,70	0,00	0,76	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	17,41	9,49	7,73	0,00	0,19	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	20,09	10,98	8,89	0,00	0,22	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	29,51	16,26	12,92	0,00	0,33	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	44,27	24,39	19,39	0,00	0,49	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	52,46	28,46	23,43	0,00	0,57	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	59,83	32,52	26,66	0,00	0,65	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	67,21	36,59	29,89	0,00	0,73	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	18,31	10,03	8,08	0,00	0,20	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	22,13	12,20	9,69	0,00	0,24	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	31,70	17,62	13,73	0,00	0,35	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	39,88	21,68	17,77	0,00	0,43	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	47,26	25,75	21,00	0,00	0,51	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	56,83	31,17	25,04	0,00	0,62	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	66,40	36,59	29,08	0,00	0,73	2,7
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	72,40	39,30	32,31	0,00	0,79	2,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			оплата труда машинистов	всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	25,13	13,55	11,31	0,00	0,27	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	45,08	24,39	20,20	0,00	0,49	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	56,83	31,17	25,04	0,00	0,62	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	66,40	36,59	29,08	0,00	0,73	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	74,58	40,65	33,12	0,00	0,81	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	86,35	47,43	37,97	0,00	0,95	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	29,51	16,26	12,92	0,00	0,33	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	39,88	21,68	17,77	0,00	0,43	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	51,65	28,46	22,62	0,00	0,57	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	62,03	33,88	27,47	0,00	0,68	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	72,40	39,30	32,31	0,00	0,79	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	86,35	47,43	37,97	0,00	0,95	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	96,72	52,85	42,81	0,00	1,06	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	113,66	62,33	50,08	0,00	1,25	4,6

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	32,51	17,62	14,54	0,00	0,35	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	45,08	24,39	20,20	0,00	0,49	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	59,02	32,52	25,85	0,00	0,65	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	71,59	39,30	31,50	0,00	0,79	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	84,15	46,07	37,16	0,00	0,92	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	96,72	52,85	42,81	0,00	1,06	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	109,28	59,62	48,47	0,00	1,19	4,4
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	128,42	70,46	56,55	0,00	1,41	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	37,70	20,33	16,96	0,00	0,41	1,5
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	52,46	28,46	23,43	0,00	0,57	2,1

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	67,21	36,59	29,89	0,00	0,73	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	81,96	44,72	36,35	0,00	0,89	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	96,72	52,85	42,81	0,00	1,06	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	111,48	60,98	49,28	0,00	1,22	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	126,23	69,11	55,74	0,00	1,38	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	140,98	77,24	62,20	0,00	1,54	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	45,08	24,39	20,20	0,00	0,49	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	59,83	32,52	26,66	0,00	0,65	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	76,78	42,01	33,93	0,00	0,84	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	93,72	51,49	41,20	0,00	1,03	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	109,28	59,62	48,47	0,00	1,19	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	126,23	69,11	55,74	0,00	1,38	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	141,79	77,24	63,01	0,00	1,54	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	158,73	86,72	70,28	0,00	1,73	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	49,45	27,10	21,81	0,00	0,54	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	67,21	36,59	29,89	0,00	0,73	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	87,15	47,43	38,77	0,00	0,95	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	106,29	58,27	46,85	0,00	1,17	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	126,23	69,11	55,74	0,00	1,38	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	143,98	78,59	63,82	0,00	1,57	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	161,73	88,08	71,89	0,00	1,76	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	180,87	98,92	79,97	0,00	1,98	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	59,83	32,52	26,66	0,00	0,65	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	81,96	44,72	36,35	0,00	0,89	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	104,09	56,91	46,04	0,00	1,14	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	128,42	70,46	56,55	0,00	1,41	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	149,17	81,30	66,24	0,00	1,63	6
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	171,30	93,50	75,93	0,00	1,87	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	191,25	104,34	84,82	0,00	2,09	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	218,56	119,24	96,94	0,00	2,38	8,8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	67,21	36,59	29,89	0,00	0,73	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	93,72	51,49	41,20	0,00	1,03	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	118,85	65,04	52,51	0,00	1,30	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	143,98	78,59	63,82	0,00	1,57	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	169,11	92,14	75,13	0,00	1,84	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	200,92	113,82	84,82	0,00	2,28	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	218,56	119,24	96,94	0,00	2,38	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	84,15	46,07	37,16	0,00	0,92	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	114,47	62,33	50,89	0,00	1,25	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	148,36	81,30	65,43	0,00	1,63	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	180,87	98,92	79,97	0,00	1,98	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	98,90	54,20	43,62	0,00	1,08	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	134,41	73,17	59,78	0,00	1,46	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	111,48	60,98	49,28	0,00	1,22	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	153,55	84,01	67,86	0,00	1,68	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	128,42	70,46	56,55	0,00	1,41	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	175,68	96,21	77,55	0,00	1,92	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	138,79	75,88	61,39	0,00	1,52	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	191,25	104,34	84,82	0,00	2,09	7,7
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	2,67	1,49	1,15	0,00	0,03	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	3,18	1,76	1,38	0,00	0,04	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,72	2,71	1,96	0,00	0,05	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,22	2,85	2,31	0,00	0,06	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,97	3,25	2,65	0,00	0,07	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,27	4,07	3,12	0,00	0,08	0,3
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,39	4,61	3,69	0,00	0,09	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,89	4,34	3,46	0,00	0,09	0,32

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,68	5,42	4,15	0,00	0,11	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,92	5,42	4,39	0,00	0,11	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,11	6,78	5,19	0,00	0,14	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,88	8,67	7,04	0,00	0,17	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	12,46	6,78	5,54	0,00	0,14	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	14,87	8,13	6,58	0,00	0,16	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	20,84	11,38	9,23	0,00	0,23	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	24,90	13,55	11,08	0,00	0,27	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	14,52	8,13	6,23	0,00	0,16	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	17,41	9,49	7,73	0,00	0,19	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	24,44	13,55	10,62	0,00	0,27	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	34,35	18,97	15,00	0,00	0,38	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	20,84	11,38	9,23	0,00	0,23	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	24,78	13,55	10,96	0,00	0,27	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	34,35	18,97	15,00	0,00	0,38	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	44,50	24,39	19,62	0,00	0,49	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	52,11	28,46	23,08	0,00	0,57	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	22,36	12,20	9,92	0,00	0,24	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	26,75	14,91	11,54	0,00	0,30	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	47,03	25,75	20,77	0,00	0,51	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	64,78	35,23	28,85	0,00	0,70	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	76,32	42,01	33,47	0,00	0,84	3,1
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	86,46	47,43	38,08	0,00	0,95	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	99,13	54,20	43,85	0,00	1,08	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	24,78	13,55	10,96	0,00	0,27	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	29,28	16,26	12,69	0,00	0,33	1,2
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	41,96	23,04	18,46	0,00	0,46	1,7
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	52,11	28,46	23,08	0,00	0,57	2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	76,32	42,01	33,47	0,00	0,84	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	86,46	47,43	38,08	0,00	0,95	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	96,61	52,85	42,70	0,00	1,06	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	26,75	14,91	11,54	0,00	0,30	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	44,50	24,39	19,62	0,00	0,49	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	57,18	31,17	25,39	0,00	0,62	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	67,32	36,59	30,00	0,00	0,73	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	81,38	44,72	35,77	0,00	0,89	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	94,06	51,49	41,54	0,00	1,03	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	104,21	56,91	46,16	0,00	1,14	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	52,11	28,46	23,08	0,00	0,57	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	64,78	35,23	28,85	0,00	0,70	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	81,38	44,72	35,77	0,00	0,89	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	94,06	51,49	41,54	0,00	1,03	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	106,75	58,27	47,31	0,00	1,17	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	121,97	66,40	54,24	0,00	1,33	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	41,96	23,04	18,46	0,00	0,46	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	57,18	31,17	25,39	0,00	0,62	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	72,40	39,30	32,31	0,00	0,79	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	89,00	48,78	39,24	0,00	0,98	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	104,21	56,91	46,16	0,00	1,14	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	123,35	67,75	54,24	0,00	1,36	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	138,56	75,88	61,16	0,00	1,52	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	161,39	88,08	71,55	0,00	1,76	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	47,03	25,75	20,77	0,00	0,51	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	64,78	35,23	28,85	0,00	0,70	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	83,92	46,07	36,93	0,00	0,92	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	101,68	55,56	45,01	0,00	1,11	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	119,42	65,04	53,08	0,00	1,30	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	138,56	75,88	61,16	0,00	1,52	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	156,32	85,37	69,24	0,00	1,71	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	183,06	100,27	80,78	0,00	2,01	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	76,32	42,01	33,47	0,00	0,84	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	96,61	52,85	42,70	0,00	1,06	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	116,89	63,69	51,93	0,00	1,27	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	138,56	75,88	61,16	0,00	1,52	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	158,84	86,72	70,39	0,00	1,73	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	180,53	98,92	79,63	0,00	1,98	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	200,82	109,76	88,86	0,00	2,20	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	64,78	35,23	28,85	0,00	0,70	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	86,46	47,43	38,08	0,00	0,95	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	109,28	59,62	48,47	0,00	1,19	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	133,48	73,17	58,85	0,00	1,46	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	156,32	85,37	69,24	0,00	1,71	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	180,53	98,92	79,63	0,00	1,98	7,3
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	203,34	111,11	90,01	0,00	2,22	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	226,18	123,31	100,40	0,00	2,47	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	69,86	37,94	31,16	0,00	0,76	2,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	96,61	52,85	42,70	0,00	1,06	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	124,50	67,75	55,39	0,00	1,36	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	151,24	82,66	66,93	0,00	1,65	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	180,53	98,92	79,63	0,00	1,98	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	205,89	112,47	91,17	0,00	2,25	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	232,63	127,37	102,71	0,00	2,55	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	257,99	140,92	114,25	0,00	2,82	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	86,46	47,43	38,08	0,00	0,95	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	116,89	63,69	51,93	0,00	1,27	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	148,71	81,30	65,78	0,00	1,63	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	183,06	100,27	80,78	0,00	2,01	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	213,49	116,53	94,63	0,00	2,33	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	246,69	135,50	108,48	0,00	2,71	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	273,20	149,05	121,17	0,00	2,98	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	318,15	176,15	138,48	0,00	3,52	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	96,61	52,85	42,70	0,00	1,06	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	133,48	73,17	58,85	0,00	1,46	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	168,99	92,14	75,01	0,00	1,84	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	205,89	112,47	91,17	0,00	2,25	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	242,77	132,79	107,32	0,00	2,66	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	273,20	149,05	121,17	0,00	2,98	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	318,15	176,15	138,48	0,00	3,52	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	119,42	65,04	53,08	0,00	1,30	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	163,92	89,43	72,70	0,00	1,79	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	210,95	115,18	93,47	0,00	2,30	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	257,99	140,92	114,25	0,00	2,82	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	141,10	77,24	62,32	0,00	1,54	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	193,20	105,69	85,40	0,00	2,11	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	158,84	86,72	70,39	0,00	1,73	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	218,56	119,24	96,94	0,00	2,38	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	183,06	100,27	80,78	0,00	2,01	7,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	250,38	136,86	110,78	0,00	2,74	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	198,27	108,40	87,70	0,00	2,17	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	273,20	149,05	121,17	0,00	2,98	11
Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,72	2,71	1,96	0,00	0,05	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,22	2,85	2,31	0,00	0,06	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,50	4,07	3,35	0,00	0,08	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,90	4,88	3,92	0,00	0,10	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,17	5,56	4,50	0,00	0,11	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,23	6,78	5,31	0,00	0,14	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,52	8,13	6,23	0,00	0,16	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,36	7,32	5,89	0,00	0,15	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,88	8,67	7,04	0,00	0,17	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	18,31	10,03	8,08	0,00	0,20	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	17,18	9,49	7,50	0,00	0,19	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	20,09	10,98	8,89	0,00	0,22	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	27,21	14,91	12,00	0,00	0,30	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	21,90	12,20	9,46	0,00	0,24	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	25,01	13,55	11,19	0,00	0,27	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	35,04	18,97	15,69	0,00	0,38	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	42,31	23,04	18,81	0,00	0,46	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	24,44	13,55	10,62	0,00	0,27	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	29,75	16,26	13,16	0,00	0,33	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	40,11	21,68	18,00	0,00	0,43	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	57,29	31,17	25,50	0,00	0,62	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	35,04	18,97	15,69	0,00	0,38	1,4
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	42,19	23,04	18,69	0,00	0,46	1,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	57,29	31,17	25,50	0,00	0,62	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	74,81	40,65	33,35	0,00	0,81	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	89,00	48,78	39,24	0,00	0,98	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	37,59	20,33	16,85	0,00	0,41	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	44,50	24,39	19,62	0,00	0,49	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	62,03	33,88	27,47	0,00	0,68	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	79,54	43,36	35,31	0,00	0,87	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	93,72	51,49	41,20	0,00	1,03	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	111,25	60,98	49,05	0,00	1,22	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	128,76	70,46	56,89	0,00	1,41	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	146,29	79,95	64,74	0,00	1,60	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	168,53	92,14	74,55	0,00	1,84	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	42,19	23,04	18,69	0,00	0,46	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	49,22	27,10	21,58	0,00	0,54	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	71,48	39,30	31,39	0,00	0,79	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	89,00	48,78	39,24	0,00	0,98	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	106,52	58,27	47,08	0,00	1,17	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	128,76	70,46	56,89	0,00	1,41	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	146,29	79,95	64,74	0,00	1,60	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	163,81	89,43	72,59	0,00	1,79	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	44,50	24,39	19,62	0,00	0,49	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	52,57	28,46	23,54	0,00	0,57	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	74,81	40,65	33,35	0,00	0,81	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	97,07	52,85	43,16	0,00	1,06	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	114,59	62,33	51,01	0,00	1,25	4,6
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	136,84	74,53	60,82	0,00	1,49	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	159,07	86,72	70,62	0,00	1,73	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	176,60	96,21	78,47	0,00	1,92	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	62,03	33,88	27,47	0,00	0,68	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	89,00	48,78	39,24	0,00	0,98	3,6
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	111,25	60,98	49,05	0,00	1,22	4,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	136,84	74,53	60,82	0,00	1,49	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	159,07	86,72	70,62	0,00	1,73	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	181,33	98,92	80,43	0,00	1,98	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	208,30	113,82	92,20	0,00	2,28	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	71,48	39,30	31,39	0,00	0,79	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	97,07	52,85	43,16	0,00	1,06	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	124,04	67,75	54,93	0,00	1,36	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	151,01	82,66	66,70	0,00	1,65	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	176,60	96,21	78,47	0,00	1,92	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	208,30	113,82	92,20	0,00	2,28	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	235,28	128,73	103,98	0,00	2,57	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	273,20	149,05	121,17	0,00	2,98	11

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	79,54	43,36	35,31	0,00	0,87	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	111,25	60,98	49,05	0,00	1,22	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	141,56	77,24	62,78	0,00	1,54	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	173,26	94,85	76,51	0,00	1,90	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	203,57	111,11	90,24	0,00	2,22	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	235,28	128,73	103,98	0,00	2,57	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	269,74	149,05	117,71	0,00	2,98	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	317,00	176,15	137,33	0,00	3,52	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	93,72	51,49	41,20	0,00	1,03	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	128,76	70,46	56,89	0,00	1,41	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	163,81	89,43	72,59	0,00	1,79	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	198,85	108,40	88,28	0,00	2,17	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	235,28	128,73	103,98	0,00	2,57	9,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	272,05	149,05	120,02	0,00	2,98	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	300,87	162,60	135,02	0,00	3,25	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	344,66	189,70	151,17	0,00	3,79	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	111,25	60,98	49,05	0,00	1,22	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	146,29	79,95	64,74	0,00	1,60	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	186,06	101,63	82,40	0,00	2,03	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	225,83	123,31	100,05	0,00	2,47	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	269,74	149,05	117,71	0,00	2,98	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	300,87	162,60	135,02	0,00	3,25	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	346,97	189,70	153,48	0,00	3,79	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	391,93	216,80	170,79	0,00	4,34	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	119,31	65,04	52,97	0,00	1,30	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	163,81	89,43	72,59	0,00	1,79	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	213,03	116,53	94,17	0,00	2,33	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	251,99	135,50	113,78	0,00	2,71	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	300,87	162,60	135,02	0,00	3,25	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	348,13	189,70	154,64	0,00	3,79	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	395,39	216,80	174,25	0,00	4,34	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	442,65	243,90	193,87	0,00	4,88	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	146,29	79,95	64,74	0,00	1,60	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	198,85	108,40	88,28	0,00	2,17	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	250,03	135,50	111,82	0,00	2,71	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	317,00	176,15	137,33	0,00	3,52	13
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	367,73	203,25	160,41	0,00	4,07	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	419,60	230,35	184,64	0,00	4,61	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	469,17	257,45	206,57	0,00	5,15	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	525,66	284,55	235,42	0,00	5,69	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	163,81	89,43	72,59	0,00	1,79	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	225,83	123,31	100,05	0,00	2,47	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	293,94	162,60	128,09	0,00	3,25	12
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	348,13	189,70	154,64	0,00	3,79	14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	417,29	230,35	182,33	0,00	4,61	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	469,17	257,45	206,57	0,00	5,15	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	525,66	284,55	235,42	0,00	5,69	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	203,57	111,11	90,24	0,00	2,22	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	275,51	149,05	123,48	0,00	2,98	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	366,57	203,25	159,25	0,00	4,07	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	442,65	243,90	193,87	0,00	4,88	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	238,62	130,08	105,94	0,00	2,60	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	325,07	176,15	145,40	0,00	3,52	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	272,05	149,05	120,02	0,00	2,98	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	372,34	203,25	165,02	0,00	4,07	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	317,00	176,15	137,33	0,00	3,52	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	423,06	230,35	188,10	0,00	4,61	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	342,36	189,70	148,87	0,00	3,79	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	469,17	257,45	206,57	0,00	5,15	19
Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,69	2,03	1,62	0,00	0,04	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,20	2,30	1,85	0,00	0,05	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,72	3,12	2,54	0,00	0,06	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,15	4,07	3,00	0,00	0,08	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,14	4,47	3,58	0,00	0,09	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,68	5,42	4,15	0,00	0,11	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,93	5,96	4,85	0,00	0,12	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,42	5,69	4,62	0,00	0,11	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,34	6,78	5,42	0,00	0,14	0,5
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,52	8,13	6,23	0,00	0,16	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,09	7,18	5,77	0,00	0,14	0,53

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,38	8,40	6,81	0,00	0,17	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	20,59	11,25	9,12	0,00	0,22	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	16,39	8,94	7,27	0,00	0,18	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	19,83	10,84	8,77	0,00	0,22	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	27,21	14,91	12,00	0,00	0,30	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	19,37	10,84	8,31	0,00	0,22	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	22,88	12,47	10,16	0,00	0,25	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	44,27	24,39	19,39	0,00	0,49	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	27,21	14,91	12,00	0,00	0,30	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	32,74	17,62	14,77	0,00	0,35	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	44,27	24,39	19,39	0,00	0,49	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	59,02	32,52	25,85	0,00	0,65	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	71,48	39,30	31,39	0,00	0,79	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	29,51	16,26	12,92	0,00	0,33	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	35,04	18,97	15,69	0,00	0,38	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	48,87	27,10	21,23	0,00	0,54	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	73,77	40,65	32,31	0,00	0,81	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	84,84	46,07	37,85	0,00	0,92	3,4
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	99,59	54,20	44,31	0,00	1,08	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	112,05	60,98	49,85	0,00	1,22	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	125,43	67,75	56,32	0,00	1,36	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	32,74	17,62	14,77	0,00	0,35	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	39,65	21,68	17,54	0,00	0,43	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	56,72	31,17	24,93	0,00	0,62	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	71,48	39,30	31,39	0,00	0,79	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	84,84	46,07	37,85	0,00	0,92	3,4
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	99,59	54,20	44,31	0,00	1,08	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	114,36	62,33	50,78	0,00	1,25	4,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	129,11	70,46	57,24	0,00	1,41	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	35,04	18,97	15,69	0,00	0,38	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	44,27	24,39	19,39	0,00	0,49	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	59,02	32,52	25,85	0,00	0,65	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	75,62	40,65	34,16	0,00	0,81	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	91,76	50,14	40,62	0,00	1,00	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	108,82	59,62	48,01	0,00	1,19	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	124,50	67,75	55,39	0,00	1,36	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	141,56	77,24	62,78	0,00	1,54	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	49,80	27,10	22,16	0,00	0,54	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	69,17	37,94	30,47	0,00	0,76	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	89,46	48,78	39,70	0,00	0,98	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	108,82	59,62	48,01	0,00	1,19	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	126,81	69,11	56,32	0,00	1,38	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	143,86	78,59	63,70	0,00	1,57	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	163,23	89,43	72,01	0,00	1,79	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	59,02	32,52	25,85	0,00	0,65	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	77,01	42,01	34,16	0,00	0,84	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	99,59	54,20	44,31	0,00	1,08	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	121,28	66,40	53,55	0,00	1,33	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	139,25	75,88	61,85	0,00	1,52	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	163,23	89,43	72,01	0,00	1,79	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	185,82	101,63	82,16	0,00	2,03	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	218,56	119,24	96,94	0,00	2,38	8,8
Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	64,55	35,23	28,62	0,00	0,70	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	87,15	47,43	38,77	0,00	0,95	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	114,36	62,33	50,78	0,00	1,25	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	136,95	74,53	60,93	0,00	1,49	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	160,93	88,08	71,09	0,00	1,76	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	183,52	100,27	81,24	0,00	2,01	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	208,42	113,82	92,32	0,00	2,28	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	244,38	135,50	106,17	0,00	2,71	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	77,01	42,01	34,16	0,00	0,84	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	101,91	55,56	45,24	0,00	1,11	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	131,42	71,82	58,16	0,00	1,44	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	160,93	88,08	71,09	0,00	1,76	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	185,82	101,63	82,16	0,00	2,03	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	208,42	113,82	92,32	0,00	2,28	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	240,24	131,44	106,17	0,00	2,63	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	272,05	149,05	120,02	0,00	2,98	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	89,46	48,78	39,70	0,00	0,98	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	116,66	63,69	51,70	0,00	1,27	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	150,78	82,66	66,47	0,00	1,65	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	181,22	98,92	80,32	0,00	1,98	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	208,42	113,82	92,32	0,00	2,28	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	240,24	131,44	106,17	0,00	2,63	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	272,05	149,05	120,02	0,00	2,98	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	302,48	165,31	133,86	0,00	3,31	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	98,67	54,20	43,39	0,00	1,08	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	131,42	71,82	58,16	0,00	1,44	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	176,60	96,21	78,47	0,00	1,92	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	206,12	112,47	91,40	0,00	2,25	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	240,24	131,44	106,17	0,00	2,63	9,7
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	272,05	149,05	120,02	0,00	2,98	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	318,15	176,15	138,48	0,00	3,52	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	396,55	216,80	175,41	0,00	4,34	16

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	118,96	65,04	52,62	0,00	1,30	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	158,61	86,72	70,16	0,00	1,73	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	202,88	111,11	89,55	0,00	2,22	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	250,38	136,86	110,78	0,00	2,74	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	280,81	153,12	124,63	0,00	3,06	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	322,77	176,15	143,10	0,00	3,52	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	364,73	199,19	161,56	0,00	3,98	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	419,60	230,35	184,64	0,00	4,61	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	133,71	73,17	59,08	0,00	1,46	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	178,91	97,56	79,40	0,00	1,95	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	228,70	124,66	101,55	0,00	2,49	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	280,81	153,12	124,63	0,00	3,06	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	322,77	176,15	143,10	0,00	3,52	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	364,73	199,19	161,56	0,00	3,98	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	419,60	230,35	184,64	0,00	4,61	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	166,47	90,79	73,86	0,00	1,82	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	218,56	119,24	96,94	0,00	2,38	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	292,34	159,89	129,25	0,00	3,20	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	354,59	193,77	156,94	0,00	3,88	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	193,66	105,69	85,86	0,00	2,11	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	260,53	142,28	115,40	0,00	2,85	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	218,56	119,24	96,94	0,00	2,38	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	295,10	162,60	129,25	0,00	3,25	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	250,38	136,86	110,78	0,00	2,74	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	332,91	181,57	147,71	0,00	3,63	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	272,05	149,05	120,02	0,00	2,98	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	364,73	199,19	161,56	0,00	3,98	14,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,72	2,71	1,96	0,00	0,05	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,22	2,85	2,31	0,00	0,06	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,38	4,07	3,23	0,00	0,08	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,64	4,74	3,81	0,00	0,09	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,17	5,56	4,50	0,00	0,11	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,11	6,78	5,19	0,00	0,14	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,60	7,45	6,00	0,00	0,15	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,09	7,18	5,77	0,00	0,14	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,38	8,40	6,81	0,00	0,17	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	17,41	9,49	7,73	0,00	0,19	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	16,14	8,81	7,15	0,00	0,18	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	19,60	10,84	8,54	0,00	0,22	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	25,24	13,55	11,42	0,00	0,27	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	20,59	11,25	9,12	0,00	0,22	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	24,78	13,55	10,96	0,00	0,27	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	34,35	18,97	15,00	0,00	0,38	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	39,42	21,68	17,31	0,00	0,43	1,6
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	23,52	12,87	10,39	0,00	0,26	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	29,28	16,26	12,69	0,00	0,33	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	39,42	21,68	17,31	0,00	0,43	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	34,35	18,97	15,00	0,00	0,38	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	41,96	23,04	18,46	0,00	0,46	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	72,40	39,30	32,31	0,00	0,79	2,9
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	89,00	48,78	39,24	0,00	0,98	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	44,50	24,39	19,62	0,00	0,49	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	59,71	32,52	26,54	0,00	0,65	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	78,85	43,36	34,62	0,00	0,87	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	91,53	50,14	40,39	0,00	1,00	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	106,75	58,27	47,31	0,00	1,17	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	124,50	67,75	55,39	0,00	1,36	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	141,10	77,24	62,32	0,00	1,54	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	158,84	86,72	70,39	0,00	1,73	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	41,96	23,04	18,46	0,00	0,46	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	49,57	27,10	21,93	0,00	0,54	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	69,86	37,94	31,16	0,00	0,76	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	89,00	48,78	39,24	0,00	0,98	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	106,75	58,27	47,31	0,00	1,17	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	124,50	67,75	55,39	0,00	1,36	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	143,63	78,59	63,47	0,00	1,57	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	161,39	88,08	71,55	0,00	1,76	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	44,50	24,39	19,62	0,00	0,49	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	73,77	40,65	32,31	0,00	0,81	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	96,61	52,85	42,70	0,00	1,06	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	114,36	62,33	50,78	0,00	1,25	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	136,03	74,53	60,01	0,00	1,49	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	156,32	85,37	69,24	0,00	1,71	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	177,98	97,56	78,47	0,00	1,95	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	86,46	47,43	38,08	0,00	0,95	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	111,82	60,98	49,62	0,00	1,22	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	136,03	74,53	60,01	0,00	1,49	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	158,84	86,72	70,39	0,00	1,73	6,4
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	180,53	98,92	79,63	0,00	1,98	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	203,34	111,11	90,01	0,00	2,22	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	73,77	40,65	32,31	0,00	0,81	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	96,61	52,85	42,70	0,00	1,06	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	124,50	67,75	55,39	0,00	1,36	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	151,24	82,66	66,93	0,00	1,65	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	174,07	94,85	77,32	0,00	1,90	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	203,34	111,11	90,01	0,00	2,22	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	232,63	127,37	102,71	0,00	2,55	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	273,20	149,05	121,17	0,00	2,98	11

Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	81,38	44,72	35,77	0,00	0,89	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	109,28	59,62	48,47	0,00	1,19	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	143,63	78,59	63,47	0,00	1,57	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	172,91	94,85	76,16	0,00	1,90	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	200,82	109,76	88,86	0,00	2,20	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	228,70	124,66	101,55	0,00	2,49	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	260,53	142,28	115,40	0,00	2,85	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	299,95	163,96	132,71	0,00	3,28	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	97,98	54,20	42,70	0,00	1,08	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	128,42	70,46	56,55	0,00	1,41	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	163,92	89,43	72,70	0,00	1,79	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	200,82	109,76	88,86	0,00	2,20	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	232,63	127,37	102,71	0,00	2,55	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	260,53	142,28	115,40	0,00	2,85	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	299,95	163,96	132,71	0,00	3,28	12,1
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	343,51	189,70	150,02	0,00	3,79	14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	111,82	60,98	49,62	0,00	1,22	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	146,17	79,95	64,62	0,00	1,60	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	188,13	102,98	83,09	0,00	2,06	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	226,18	123,31	100,40	0,00	2,47	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	260,53	142,28	115,40	0,00	2,85	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	299,95	163,96	132,71	0,00	3,28	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	339,37	185,64	150,02	0,00	3,71	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	377,41	205,96	167,33	0,00	4,12	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	123,35	67,75	54,24	0,00	1,36	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	163,92	89,43	72,70	0,00	1,79	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	222,48	121,95	98,09	0,00	2,44	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	257,99	140,92	114,25	0,00	2,82	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	299,95	163,96	132,71	0,00	3,28	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	343,51	189,70	150,02	0,00	3,79	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	394,24	216,80	173,10	0,00	4,34	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	429,52	234,42	190,41	0,00	4,69	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	148,71	81,30	65,78	0,00	1,63	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	198,27	108,40	87,70	0,00	2,17	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	252,91	138,21	111,94	0,00	2,76	10,2
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	318,15	176,15	138,48	0,00	3,52	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	352,05	192,41	155,79	0,00	3,85	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	404,16	220,87	178,87	0,00	4,42	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	456,26	249,32	201,95	0,00	4,99	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	521,04	284,55	230,80	0,00	5,69	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	166,47	90,79	73,86	0,00	1,82	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	223,63	121,95	99,24	0,00	2,44	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	292,79	162,60	126,94	0,00	3,25	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	352,05	192,41	155,79	0,00	3,85	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	404,16	220,87	178,87	0,00	4,42	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	456,26	249,32	201,95	0,00	4,99	18,4
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	521,04	284,55	230,80	0,00	5,69	21

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	208,42	113,82	92,32	0,00	2,28	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	273,20	149,05	121,17	0,00	2,98	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	368,88	203,25	161,56	0,00	4,07	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	444,96	243,90	196,18	0,00	4,88	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	245,53	135,50	107,32	0,00	2,71	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	323,92	176,15	144,25	0,00	3,52	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	273,20	149,05	121,17	0,00	2,98	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	368,88	203,25	161,56	0,00	4,07	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	318,15	176,15	138,48	0,00	3,52	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	419,60	230,35	184,64	0,00	4,61	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	343,51	189,70	150,02	0,00	3,79	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	456,26	249,32	201,95	0,00	4,99	18,4

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,73	3,66	3,00	0,00	0,07	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,89	4,34	3,46	0,00	0,09	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,93	5,96	4,85	0,00	0,12	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,09	7,18	5,77	0,00	0,14	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	15,38	8,40	6,81	0,00	0,17	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	17,66	9,62	7,85	0,00	0,19	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	20,33	11,11	9,00	0,00	0,22	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	19,72	10,84	8,66	0,00	0,22	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	23,26	12,74	10,27	0,00	0,25	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	26,87	14,91	11,66	0,00	0,30	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	24,55	13,55	10,73	0,00	0,27	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	29,40	16,26	12,81	0,00	0,33	1,2
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	39,30	21,68	17,19	0,00	0,43	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	31,70	17,62	13,73	0,00	0,35	1,3

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	37,24	20,33	16,50	0,00	0,41	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	51,53	28,46	22,50	0,00	0,57	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	59,14	32,52	25,97	0,00	0,65	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	34,93	18,97	15,58	0,00	0,38	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	42,54	23,04	19,04	0,00	0,46	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	59,14	32,52	25,97	0,00	0,65	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	81,96	44,72	36,35	0,00	0,89	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	51,53	28,46	22,50	0,00	0,57	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	81,96	44,72	36,35	0,00	0,89	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	109,28	59,62	48,47	0,00	1,19	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	133,48	73,17	58,85	0,00	1,46	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	66,75	36,59	29,43	0,00	0,73	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	89,57	48,78	39,81	0,00	0,98	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	116,89	63,69	51,93	0,00	1,27	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	136,61	74,53	60,59	0,00	1,49	5,5
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	160,81	88,08	70,97	0,00	1,76	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	188,13	102,98	83,09	0,00	2,06	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	210,95	115,18	93,47	0,00	2,30	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	238,27	130,08	105,59	0,00	2,60	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	74,35	40,65	32,89	0,00	0,81	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	106,18	58,27	46,74	0,00	1,17	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	133,48	73,17	58,85	0,00	1,46	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	160,81	88,08	70,97	0,00	1,76	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	188,13	102,98	83,09	0,00	2,06	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	215,46	117,89	95,21	0,00	2,36	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	242,77	132,79	107,32	0,00	2,66	9,8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	66,75	36,59	29,43	0,00	0,73	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	81,96	44,72	36,35	0,00	0,89	3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	109,28	59,62	48,47	0,00	1,19	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	144,21	78,59	64,05	0,00	1,57	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	172,91	94,85	76,16	0,00	1,90	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	203,34	111,11	90,01	0,00	2,22	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	235,16	128,73	103,86	0,00	2,57	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	269,74	149,05	117,71	0,00	2,98	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	94,06	51,49	41,54	0,00	1,03	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	128,99	70,46	57,12	0,00	1,41	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	168,41	92,14	74,43	0,00	1,84	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	203,34	111,11	90,01	0,00	2,22	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	238,27	130,08	105,59	0,00	2,60	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	272,05	149,05	120,02	0,00	2,98	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	305,02	166,67	135,02	0,00	3,33	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	109,28	59,62	48,47	0,00	1,19	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	144,21	78,59	64,05	0,00	1,57	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	188,13	102,98	83,09	0,00	2,06	7,6
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	227,55	124,66	100,40	0,00	2,49	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	268,58	149,05	116,55	0,00	2,98	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	305,02	166,67	135,02	0,00	3,33	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	348,13	189,70	154,64	0,00	3,79	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	417,29	230,35	182,33	0,00	4,61	17
Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	122,77	67,75	53,66	0,00	1,36	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	163,92	89,43	72,70	0,00	1,79	6,6
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	215,46	117,89	95,21	0,00	2,36	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	257,99	140,92	114,25	0,00	2,82	10,4

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	301,10	163,96	133,86	0,00	3,28	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	345,82	189,70	152,33	0,00	3,79	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	394,24	216,80	173,10	0,00	4,34	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	449,81	245,26	199,64	0,00	4,91	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	144,21	78,59	64,05	0,00	1,57	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	191,25	104,34	84,82	0,00	2,09	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	247,26	135,50	109,05	0,00	2,71	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	301,10	163,96	133,86	0,00	3,28	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	348,13	189,70	154,64	0,00	3,79	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	394,24	216,80	173,10	0,00	4,34	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	449,81	245,26	199,64	0,00	4,91	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	508,37	277,78	225,03	0,00	5,56	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	168,41	92,14	74,43	0,00	1,84	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	218,56	119,24	96,94	0,00	2,38	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	280,81	153,12	124,63	0,00	3,06	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	344,66	189,70	151,17	0,00	3,79	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	394,24	216,80	173,10	0,00	4,34	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	449,81	245,26	199,64	0,00	4,91	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	508,37	277,78	225,03	0,00	5,56	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	569,45	311,65	251,57	0,00	6,23	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	183,64	100,27	81,36	0,00	2,01	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	247,26	135,50	109,05	0,00	2,71	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	332,91	181,57	147,71	0,00	3,63	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	393,09	216,80	171,95	0,00	4,34	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	449,81	245,26	199,64	0,00	4,91	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	508,37	277,78	225,03	0,00	5,56	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	591,35	325,20	259,65	0,00	6,50	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	645,54	352,30	286,19	0,00	7,05	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	223,06	121,95	98,67	0,00	2,44	9
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	297,41	162,60	131,56	0,00	3,25	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	379,95	207,32	168,48	0,00	4,15	15,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			оплата труда машинистов	всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	470,32	257,45	207,72	0,00	5,15	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	524,50	284,55	234,26	0,00	5,69	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	600,58	325,20	268,88	0,00	6,50	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	690,49	379,40	303,50	0,00	7,59	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	788,47	433,60	346,20	0,00	8,67	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	248,99	135,50	110,78	0,00	2,71	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	342,36	189,70	148,87	0,00	3,79	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	425,37	230,35	190,41	0,00	4,61	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	538,32	298,10	234,26	0,00	5,96	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	600,58	325,20	268,88	0,00	6,50	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	690,49	379,40	303,50	0,00	7,59	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	788,47	433,60	346,20	0,00	8,67	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	318,15	176,15	138,48	0,00	3,52	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	417,29	230,35	182,33	0,00	4,61	17
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	546,40	298,10	242,34	0,00	5,96	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	667,44	365,85	294,27	0,00	7,32	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	368,88	203,25	161,56	0,00	4,07	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	493,37	271,00	216,95	0,00	5,42	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	417,29	230,35	182,33	0,00	4,61	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	546,40	298,10	242,34	0,00	5,96	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	470,32	257,45	207,72	0,00	5,15	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	622,49	338,75	276,96	0,00	6,78	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	508,37	277,78	225,03	0,00	5,56	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	690,49	379,40	303,50	0,00	7,59	28
Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,93	1,63	1,27	0,00	0,03	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,18	1,76	1,38	0,00	0,04	0,13

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,84	2,71	2,08	0,00	0,05	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,72	3,12	2,54	0,00	0,06	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,23	3,39	2,77	0,00	0,07	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,63	4,20	3,35	0,00	0,08	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,39	4,61	3,69	0,00	0,09	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,92	5,42	4,39	0,00	0,11	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,42	5,69	4,62	0,00	0,11	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,34	6,78	5,42	0,00	0,14	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	16,89	9,21	7,50	0,00	0,18	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	13,36	7,32	5,89	0,00	0,15	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	15,63	8,54	6,92	0,00	0,17	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	22,13	12,20	9,69	0,00	0,24	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	14,87	8,13	6,58	0,00	0,16	0,6
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	18,31	10,03	8,08	0,00	0,20	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	25,13	13,55	11,31	0,00	0,27	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	22,13	12,20	9,69	0,00	0,24	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	27,33	14,91	12,12	0,00	0,30	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	23,77	13,01	10,50	0,00	0,26	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	27,33	14,91	12,12	0,00	0,30	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	37,70	20,33	16,96	0,00	0,41	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	49,45	27,10	21,81	0,00	0,54	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	59,02	32,52	25,85	0,00	0,65	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	27,33	14,91	12,12	0,00	0,30	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	32,51	17,62	14,54	0,00	0,35	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	44,27	24,39	19,39	0,00	0,49	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	56,83	31,17	25,04	0,00	0,62	2,3
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	69,40	37,94	30,70	0,00	0,76	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	27,33	14,91	12,12	0,00	0,30	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	32,51	17,62	14,54	0,00	0,35	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	47,26	25,75	21,00	0,00	0,51	1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	59,83	32,52	26,66	0,00	0,65	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	71,59	39,30	31,50	0,00	0,79	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	37,70	20,33	16,96	0,00	0,41	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	69,40	37,94	30,70	0,00	0,76	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	86,35	47,43	37,97	0,00	0,95	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	44,27	24,39	19,39	0,00	0,49	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	59,83	32,52	26,66	0,00	0,65	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	76,78	42,01	33,93	0,00	0,84	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	93,72	51,49	41,20	0,00	1,03	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	49,45	27,10	21,81	0,00	0,54	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	69,40	37,94	30,70	0,00	0,76	2,8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	87,15	47,43	38,77	0,00	0,95	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	107,10	58,27	47,66	0,00	1,17	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	59,02	32,52	25,85	0,00	0,65	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	79,77	43,36	35,54	0,00	0,87	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	99,71	54,20	44,43	0,00	1,08	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	124,04	67,75	54,93	0,00	1,36	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	69,40	37,94	30,70	0,00	0,76	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	91,53	50,14	40,39	0,00	1,00	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	114,47	62,33	50,89	0,00	1,25	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	140,98	77,24	62,20	0,00	1,54	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	74,58	40,65	33,12	0,00	0,81	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	91,53	50,14	40,39	0,00	1,00	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	101,91	55,56	45,24	0,00	1,11	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	126,23	69,11	55,74	0,00	1,38	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,94	2,17	1,73	0,00	0,04	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,45	2,44	1,96	0,00	0,05	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,73	3,66	3,00	0,00	0,07	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,14	4,47	3,58	0,00	0,09	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,90	4,88	3,92	0,00	0,10	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	11,69	6,37	5,19	0,00	0,13	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,10	7,72	6,23	0,00	0,15	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,87	8,13	6,58	0,00	0,16	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	17,41	9,49	7,73	0,00	0,19	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	24,28	13,28	10,73	0,00	0,27	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	19,06	10,43	8,42	0,00	0,21	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	19,88	9,76	9,92	0,00	0,20	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	21,34	11,65	9,46	0,00	0,23	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	26,75	14,91	11,54	0,00	0,30	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	39,42	21,68	17,31	0,00	0,43	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	52,11	28,46	23,08	0,00	0,57	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	34,35	18,97	15,00	0,00	0,38	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	39,42	21,68	17,31	0,00	0,43	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	69,86	37,94	31,16	0,00	0,76	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	83,92	46,07	36,93	0,00	0,92	3,4
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	39,42	21,68	17,31	0,00	0,43	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			оплата труда машинистов	всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	47,03	25,75	20,77	0,00	0,51	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	81,38	44,72	35,77	0,00	0,89	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	99,13	54,20	43,85	0,00	1,08	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	39,42	21,68	17,31	0,00	0,43	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	47,03	25,75	20,77	0,00	0,51	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	67,32	36,59	30,00	0,00	0,73	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	86,46	47,43	38,08	0,00	0,95	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	101,68	55,56	45,01	0,00	1,11	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	78,85	43,36	34,62	0,00	0,87	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	99,13	54,20	43,85	0,00	1,08	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	123,35	67,75	54,24	0,00	1,36	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	86,46	47,43	38,08	0,00	0,95	3,5
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	109,28	59,62	48,47	0,00	1,19	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	133,48	73,17	58,85	0,00	1,46	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	69,86	37,94	31,16	0,00	0,76	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	99,13	54,20	43,85	0,00	1,08	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	124,50	67,75	55,39	0,00	1,36	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	153,78	84,01	68,09	0,00	1,68	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	83,92	46,07	36,93	0,00	0,92	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	114,36	62,33	50,78	0,00	1,25	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	143,63	78,59	63,47	0,00	1,57	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	176,60	96,21	78,47	0,00	1,92	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	99,13	54,20	43,85	0,00	1,08	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	130,96	71,82	57,70	0,00	1,44	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	163,92	89,43	72,70	0,00	1,79	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	200,82	109,76	88,86	0,00	2,20	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	106,75	58,27	47,31	0,00	1,17	4,3
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	130,96	71,82	57,70	0,00	1,44	5,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	147,55	81,30	64,62	0,00	1,63	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	180,53	98,92	79,63	0,00	1,98	7,3
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,73	3,66	3,00	0,00	0,07	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,63	4,20	3,35	0,00	0,08	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	11,43	6,23	5,08	0,00	0,12	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,86	7,59	6,12	0,00	0,15	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	15,13	8,27	6,69	0,00	0,17	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	18,31	10,03	8,08	0,00	0,20	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	20,09	10,98	8,89	0,00	0,22	0,81
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	24,02	13,14	10,62	0,00	0,26	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	25,01	13,55	11,19	0,00	0,27	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	29,75	16,26	13,16	0,00	0,33	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	41,73	23,04	18,23	0,00	0,46	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	32,28	17,62	14,31	0,00	0,35	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	37,59	20,33	16,85	0,00	0,41	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	52,57	28,46	23,54	0,00	0,57	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	36,78	20,33	16,04	0,00	0,41	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	44,50	24,39	19,62	0,00	0,49	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	62,03	33,88	27,47	0,00	0,68	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	52,57	28,46	23,54	0,00	0,57	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	66,75	36,59	29,43	0,00	0,73	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	89,00	48,78	39,24	0,00	0,98	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	57,29	31,17	25,50	0,00	0,62	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	66,75	36,59	29,43	0,00	0,73	2,7
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	93,72	51,49	41,20	0,00	1,03	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	119,31	65,04	52,97	0,00	1,30	4,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	141,56	77,24	62,78	0,00	1,54	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	66,75	36,59	29,43	0,00	0,73	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	79,54	43,36	35,31	0,00	0,87	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	106,52	58,27	47,08	0,00	1,17	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	136,84	74,53	60,82	0,00	1,49	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	168,53	92,14	74,55	0,00	1,84	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	66,75	36,59	29,43	0,00	0,73	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	79,54	43,36	35,31	0,00	0,87	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	114,59	62,33	51,01	0,00	1,25	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	146,29	79,95	64,74	0,00	1,60	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	173,26	94,85	76,51	0,00	1,90	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	93,72	51,49	41,20	0,00	1,03	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	133,48	73,17	58,85	0,00	1,46	5,4
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	168,53	92,14	74,55	0,00	1,84	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	208,30	113,82	92,20	0,00	2,28	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	106,52	58,27	47,08	0,00	1,17	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	146,29	79,95	64,74	0,00	1,60	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	186,06	101,63	82,40	0,00	2,03	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	225,83	123,31	100,05	0,00	2,47	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	119,31	65,04	52,97	0,00	1,30	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	168,53	92,14	74,55	0,00	1,84	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	213,03	116,53	94,17	0,00	2,33	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	260,53	142,28	115,40	0,00	2,85	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	141,56	77,24	62,78	0,00	1,54	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	195,51	107,05	86,32	0,00	2,14	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	243,35	132,79	107,90	0,00	2,66	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	301,10	163,96	133,86	0,00	3,28	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	168,53	92,14	74,55	0,00	1,84	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	222,48	121,95	98,09	0,00	2,44	9
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	279,66	153,12	123,48	0,00	3,06	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	340,52	185,64	151,17	0,00	3,71	13,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	181,33	98,92	80,43	0,00	1,98	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	221,10	120,60	98,09	0,00	2,41	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	248,07	135,50	109,86	0,00	2,71	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	305,02	166,67	135,02	0,00	3,33	12,3

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,72	3,12	2,54	0,00	0,06	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,23	3,39	2,77	0,00	0,07	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,15	5,01	4,04	0,00	0,10	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,70	6,91	5,65	0,00	0,14	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	15,13	8,27	6,69	0,00	0,17	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	16,89	9,21	7,50	0,00	0,18	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	19,83	10,84	8,77	0,00	0,22	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	20,59	11,25	9,12	0,00	0,22	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	24,90	13,55	11,08	0,00	0,27	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	32,74	17,62	14,77	0,00	0,35	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	27,21	14,91	12,00	0,00	0,30	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	41,96	23,04	18,46	0,00	0,46	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	37,36	20,33	16,62	0,00	0,41	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	49,80	27,10	22,16	0,00	0,54	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	44,27	24,39	19,39	0,00	0,49	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	54,41	29,81	24,00	0,00	0,60	2,2
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	71,48	39,30	31,39	0,00	0,79	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	46,57	25,75	20,31	0,00	0,51	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	54,41	29,81	24,00	0,00	0,60	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	72,40	39,30	32,31	0,00	0,79	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	96,38	52,85	42,47	0,00	1,06	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	114,36	62,33	50,78	0,00	1,25	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	54,41	29,81	24,00	0,00	0,60	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	66,86	36,59	29,54	0,00	0,73	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	84,84	46,07	37,85	0,00	0,92	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	112,05	60,98	49,85	0,00	1,22	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	136,95	74,53	60,93	0,00	1,49	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	56,72	31,17	24,93	0,00	0,62	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	69,17	37,94	30,47	0,00	0,76	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	94,06	51,49	41,54	0,00	1,03	3,8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	121,28	66,40	53,55	0,00	1,33	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	143,86	78,59	63,70	0,00	1,57	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	79,31	43,36	35,08	0,00	0,87	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	108,82	59,62	48,01	0,00	1,19	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	139,25	75,88	61,85	0,00	1,52	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	171,07	93,50	75,70	0,00	1,87	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	89,46	48,78	39,70	0,00	0,98	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	121,28	66,40	53,55	0,00	1,33	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	156,32	85,37	69,24	0,00	1,71	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	188,13	102,98	83,09	0,00	2,06	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	101,91	55,56	45,24	0,00	1,11	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	136,95	74,53	60,93	0,00	1,49	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	176,60	96,21	78,47	0,00	1,92	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	218,56	119,24	96,94	0,00	2,38	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	118,96	65,04	52,62	0,00	1,30	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	160,93	88,08	71,09	0,00	1,76	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	206,12	112,47	91,40	0,00	2,25	8,3
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	250,38	136,86	110,78	0,00	2,74	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	139,25	75,88	61,85	0,00	1,52	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	181,22	98,92	80,32	0,00	1,98	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	228,70	124,66	101,55	0,00	2,49	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	280,81	153,12	124,63	0,00	3,06	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	154,01	84,01	68,32	0,00	1,68	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	185,82	101,63	82,16	0,00	2,03	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	208,42	113,82	92,32	0,00	2,28	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	260,53	142,28	115,40	0,00	2,85	10,5
Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,99	3,79	3,12	0,00	0,08	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,89	4,34	3,46	0,00	0,09	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	11,43	6,23	5,08	0,00	0,12	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,36	7,32	5,89	0,00	0,15	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	15,88	8,67	7,04	0,00	0,17	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	18,82	10,30	8,31	0,00	0,21	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	21,10	11,52	9,35	0,00	0,23	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	24,78	13,55	10,96	0,00	0,27	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	26,63	14,91	11,42	0,00	0,30	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	41,96	23,04	18,46	0,00	0,46	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	34,35	18,97	15,00	0,00	0,38	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	39,42	21,68	17,31	0,00	0,43	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	52,11	28,46	23,08	0,00	0,57	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	39,42	21,68	17,31	0,00	0,43	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	47,03	25,75	20,77	0,00	0,51	1,9
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	67,32	36,59	30,00	0,00	0,73	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	89,00	48,78	39,24	0,00	0,98	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	57,18	31,17	25,39	0,00	0,62	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	67,32	36,59	30,00	0,00	0,73	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	91,53	50,14	40,39	0,00	1,00	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	119,42	65,04	53,08	0,00	1,30	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	143,63	78,59	63,47	0,00	1,57	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	67,32	36,59	30,00	0,00	0,73	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	83,92	46,07	36,93	0,00	0,92	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	106,75	58,27	47,31	0,00	1,17	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	141,10	77,24	62,32	0,00	1,54	5,7
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	172,91	94,85	76,16	0,00	1,90	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	69,86	37,94	31,16	0,00	0,76	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	86,46	47,43	38,08	0,00	0,95	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	116,89	63,69	51,93	0,00	1,27	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	151,24	82,66	66,93	0,00	1,65	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	180,53	98,92	79,63	0,00	1,98	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	99,13	54,20	43,85	0,00	1,08	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	136,03	74,53	60,01	0,00	1,49	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	174,07	94,85	77,32	0,00	1,90	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	213,49	116,53	94,63	0,00	2,33	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	111,82	60,98	49,62	0,00	1,22	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	151,24	82,66	66,93	0,00	1,65	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	197,12	108,40	86,55	0,00	2,17	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	235,16	128,73	103,86	0,00	2,57	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	128,42	70,46	56,55	0,00	1,41	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	172,91	94,85	76,16	0,00	1,90	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	222,48	121,95	98,09	0,00	2,44	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	273,20	149,05	121,17	0,00	2,98	11
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	148,71	81,30	65,78	0,00	1,63	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	200,82	109,76	88,86	0,00	2,20	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	257,99	140,92	114,25	0,00	2,82	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	312,62	170,73	138,48	0,00	3,41	12,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	174,07	94,85	77,32	0,00	1,90	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	224,79	121,95	100,40	0,00	2,44	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	287,26	157,18	126,94	0,00	3,14	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	352,05	192,41	155,79	0,00	3,85	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	193,20	105,69	85,40	0,00	2,11	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	232,63	127,37	102,71	0,00	2,55	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	260,53	142,28	115,40	0,00	2,85	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	325,31	177,51	144,25	0,00	3,55	13,1
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	11,69	6,37	5,19	0,00	0,13	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	17,30	9,49	7,62	0,00	0,19	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	20,09	10,98	8,89	0,00	0,22	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	24,02	13,14	10,62	0,00	0,26	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	27,67	14,91	12,46	0,00	0,30	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	32,05	17,62	14,08	0,00	0,35	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	37,24	20,33	16,50	0,00	0,41	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	39,30	21,68	17,19	0,00	0,43	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	47,03	25,75	20,77	0,00	0,51	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	51,53	28,46	22,50	0,00	0,57	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	59,14	32,52	25,97	0,00	0,65	2,4
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	78,85	43,36	34,62	0,00	0,87	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	59,14	32,52	25,97	0,00	0,65	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	69,86	37,94	31,16	0,00	0,76	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	94,06	51,49	41,54	0,00	1,03	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	81,96	44,72	36,35	0,00	0,89	3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			оплата труда машинистов	всего		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	101,68	55,56	45,01	0,00	1,11	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	133,48	73,17	58,85	0,00	1,46	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	86,46	47,43	38,08	0,00	0,95	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	101,68	55,56	45,01	0,00	1,11	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	136,61	74,53	60,59	0,00	1,49	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	180,53	98,92	79,63	0,00	1,98	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	215,46	117,89	95,21	0,00	2,36	8,7
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	101,68	55,56	45,01	0,00	1,11	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	124,50	67,75	55,39	0,00	1,36	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	160,81	88,08	70,97	0,00	1,76	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	210,95	115,18	93,47	0,00	2,30	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	257,99	140,92	114,25	0,00	2,82	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	106,18	58,27	46,74	0,00	1,17	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	128,99	70,46	57,12	0,00	1,41	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	176,03	96,21	77,90	0,00	1,92	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	226,18	123,31	100,40	0,00	2,47	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	272,05	149,05	120,02	0,00	2,98	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	148,71	81,30	65,78	0,00	1,63	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	203,34	111,11	90,01	0,00	2,22	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	263,05	143,63	116,55	0,00	2,87	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	321,61	176,15	141,94	0,00	3,52	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	168,41	92,14	74,43	0,00	1,84	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	226,18	123,31	100,40	0,00	2,47	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	296,25	162,60	130,40	0,00	3,25	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	352,05	192,41	155,79	0,00	3,85	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	191,25	104,34	84,82	0,00	2,09	7,7
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	257,99	140,92	114,25	0,00	2,82	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	332,91	181,57	147,71	0,00	3,63	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	410,38	223,58	182,33	0,00	4,47	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	223,06	121,95	98,67	0,00	2,44	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	301,10	163,96	133,86	0,00	3,28	12,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	387,56	211,38	171,95	0,00	4,23	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	470,32	257,45	207,72	0,00	5,15	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	263,05	143,63	116,55	0,00	2,87	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	340,52	185,64	151,17	0,00	3,71	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	429,52	234,42	190,41	0,00	4,69	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	528,65	288,62	234,26	0,00	5,77	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	289,80	158,54	128,09	0,00	3,17	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	348,13	189,70	154,64	0,00	3,79	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	391,47	214,09	173,10	0,00	4,28	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	489,23	266,94	216,95	0,00	5,34	19,7
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,71	1,68	0,00	0,00	0,03	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,96	1,92	0,00	0,00	0,04	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,94	2,88	0,00	0,00	0,06	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,55	3,48	0,00	0,00	0,07	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,30	3,24	0,00	0,00	0,06	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,92	3,84	0,00	0,00	0,08	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,65	4,56	0,00	0,00	0,09	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,41	4,32	0,00	0,00	0,09	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	5,26	5,16	0,00	0,00	0,10	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	6,13	6,01	0,00	0,00	0,12	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,88	5,76	0,00	0,00	0,12	0,48
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,99	6,85	0,00	0,00	0,14	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	9,07	8,89	0,00	0,00	0,18	0,74
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,45	2,40	0,00	0,00	0,05	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,82	2,76	0,00	0,00	0,06	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,28	4,20	0,00	0,00	0,08	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,02	4,92	0,00	0,00	0,10	0,41

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		материалы
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,77	4,68	0,00	0,00	0,09	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,63	5,52	0,00	0,00	0,11	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,62	6,49	0,00	0,00	0,13	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,25	6,13	0,00	0,00	0,12	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,48	7,33	0,00	0,00	0,15	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,70	8,53	0,00	0,00	0,17	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,33	8,17	0,00	0,00	0,16	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,92	9,73	0,00	0,00	0,19	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,47	13,21	0,00	0,00	0,26	1,1
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,16	4,08	0,00	0,00	0,08	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,77	4,68	0,00	0,00	0,09	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,35	7,21	0,00	0,00	0,14	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,58	8,41	0,00	0,00	0,17	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,09	7,93	0,00	0,00	0,16	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,80	9,61	0,00	0,00	0,19	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	11,15	10,93	0,00	0,00	0,22	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,78	10,57	0,00	0,00	0,21	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,47	13,21	0,00	0,00	0,26	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,92	15,61	0,00	0,00	0,31	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,70	14,41	0,00	0,00	0,29	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	17,15	16,81	0,00	0,00	0,34	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	22,05	21,62	0,00	0,00	0,43	1,8
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,43	3,36	0,00	0,00	0,07	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,92	3,84	0,00	0,00	0,08	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,88	5,76	0,00	0,00	0,12	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,74	6,61	0,00	0,00	0,13	0,55

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,50	6,37	0,00	0,00	0,13	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,60	7,45	0,00	0,00	0,15	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,82	8,65	0,00	0,00	0,17	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,70	8,53	0,00	0,00	0,17	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,05	9,85	0,00	0,00	0,20	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	11,39	11,17	0,00	0,00	0,22	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	11,27	11,05	0,00	0,00	0,22	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,47	13,21	0,00	0,00	0,26	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	17,15	16,81	0,00	0,00	0,34	1,4
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,28	4,20	0,00	0,00	0,08	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,90	4,80	0,00	0,00	0,10	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,35	7,21	0,00	0,00	0,14	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,58	8,41	0,00	0,00	0,17	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,09	7,93	0,00	0,00	0,16	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,80	9,61	0,00	0,00	0,19	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	11,03	10,81	0,00	0,00	0,22	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,78	10,57	0,00	0,00	0,21	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,25	12,01	0,00	0,00	0,24	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,92	15,61	0,00	0,00	0,31	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	14,70	14,41	0,00	0,00	0,29	1,2
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	17,15	16,81	0,00	0,00	0,34	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	20,83	20,42	0,00	0,00	0,41	1,7
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,37	6,25	0,00	0,00	0,12	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,35	7,21	0,00	0,00	0,14	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	11,03	10,81	0,00	0,00	0,22	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,47	13,21	0,00	0,00	0,26	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	12,25	12,01	0,00	0,00	0,24	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,70	14,41	0,00	0,00	0,29	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	17,15	16,81	0,00	0,00	0,34	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,92	15,61	0,00	0,00	0,31	1,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	19,60	19,22	0,00	0,00	0,38	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	22,05	21,62	0,00	0,00	0,43	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	20,83	20,42	0,00	0,00	0,41	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	25,72	25,22	0,00	0,00	0,50	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	30,63	30,03	0,00	0,00	0,60	2,5

Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,91	1,08	0,81	0,00	0,02	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,67	1,49	1,15	0,00	0,03	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	3,44	1,90	1,50	0,00	0,04	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	4,20	2,30	1,85	0,00	0,05	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	4,95	2,71	2,19	0,00	0,05	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,67	1,49	1,15	0,00	0,03	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	3,94	2,17	1,73	0,00	0,04	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	5,22	2,85	2,31	0,00	0,06	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	6,23	3,39	2,77	0,00	0,07	0,25
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	7,50	4,07	3,35	0,00	0,08	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,18	1,76	1,38	0,00	0,04	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	4,45	2,44	1,96	0,00	0,05	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	5,72	3,12	2,54	0,00	0,06	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	6,99	3,79	3,12	0,00	0,08	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,39	4,61	3,69	0,00	0,09	0,34
Измеритель: 1 м ²							
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	170,61	94,85	73,86	0,00	1,90	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	250,38	136,86	110,78	0,00	2,74	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	292,79	162,60	126,94	0,00	3,25	12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,67	1,49	1,15	0,00	0,03	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,69	2,03	1,62	0,00	0,04	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,95	2,71	2,19	0,00	0,05	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	6,23	3,39	2,77	0,00	0,07	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	7,50	4,07	3,35	0,00	0,08	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,94	2,17	1,73	0,00	0,04	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	5,46	2,98	2,42	0,00	0,06	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	7,63	4,20	3,35	0,00	0,08	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	9,40	5,15	4,15	0,00	0,10	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	11,43	6,23	5,08	0,00	0,12	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,45	2,44	1,96	0,00	0,05	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	6,23	3,39	2,77	0,00	0,07	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,39	4,61	3,69	0,00	0,09	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	12,46	6,78	5,54	0,00	0,14	0,5
Измеритель: 1 м ²							
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	248,99	135,50	110,78	0,00	2,71	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	374,65	203,25	167,33	0,00	4,07	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	425,37	230,35	190,41	0,00	4,61	17
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	4,20	2,30	1,85	0,00	0,05	0,17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	6,23	3,39	2,77	0,00	0,07	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,39	4,61	3,69	0,00	0,09	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,42	5,69	4,62	0,00	0,11	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	12,46	6,78	5,54	0,00	0,14	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	6,23	3,39	2,77	0,00	0,07	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,40	5,15	4,15	0,00	0,10	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	12,46	6,78	5,54	0,00	0,14	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	15,63	8,54	6,92	0,00	0,17	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	18,82	10,30	8,31	0,00	0,21	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	6,99	3,79	3,12	0,00	0,08	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	14,10	7,72	6,23	0,00	0,15	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	17,66	9,62	7,85	0,00	0,19	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	21,34	11,65	9,46	0,00	0,23	0,86
Измеритель: 1 м ²							
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	419,60	230,35	184,64	0,00	4,61	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	622,49	338,75	276,96	0,00	6,78	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	723,93	392,95	323,12	0,00	7,86	29
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения Измеритель: 1 м сварного шва							
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:							
39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,15	5,01	4,04	0,00	0,10	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	13,60	7,45	6,00	0,00	0,15	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	18,31	10,03	8,08	0,00	0,20	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	22,62	12,33	10,04	0,00	0,25	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	29,28	16,26	12,69	0,00	0,33	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	13,60	7,45	6,00	0,00	0,15	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	20,33	11,11	9,00	0,00	0,22	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	29,28	16,26	12,69	0,00	0,33	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	34,35	18,97	15,00	0,00	0,38	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	41,96	23,04	18,46	0,00	0,46	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	15,38	8,40	6,81	0,00	0,17	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	22,88	12,47	10,16	0,00	0,25	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	39,42	21,68	17,31	0,00	0,43	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	47,03	25,75	20,77	0,00	0,51	1,9
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,93	1,63	1,27	0,00	0,03	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,45	2,44	1,96	0,00	0,05	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	5,72	3,12	2,54	0,00	0,06	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	7,38	4,07	3,23	0,00	0,08	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,64	4,74	3,81	0,00	0,09	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,45	2,44	1,96	0,00	0,05	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,73	3,66	3,00	0,00	0,07	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,64	4,74	3,81	0,00	0,09	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,93	5,96	4,85	0,00	0,12	0,44
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	13,09	7,18	5,77	0,00	0,14	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,95	2,71	2,19	0,00	0,05	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	7,50	4,07	3,35	0,00	0,08	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,80	5,42	4,27	0,00	0,11	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	12,46	6,78	5,54	0,00	0,14	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	14,75	8,13	6,46	0,00	0,16	0,6
Измеритель: 1 м ²							
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	292,79	162,60	126,94	0,00	3,25	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	419,60	230,35	184,64	0,00	4,61	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	495,68	271,00	219,26	0,00	5,42	20

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	в т.ч. оплата труда машинистов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения						
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	4,45	2,44	1,96	0,00	0,05	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	6,23	3,39	2,77	0,00	0,07	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,64	4,74	3,81	0,00	0,09	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	13,09	7,18	5,77	0,00	0,14	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	6,73	3,66	3,00	0,00	0,07	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,39	4,61	3,69	0,00	0,09	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	13,09	7,18	5,77	0,00	0,14	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	16,14	8,81	7,15	0,00	0,18	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	19,72	10,84	8,66	0,00	0,22	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	7,50	4,07	3,35	0,00	0,08	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	14,75	8,13	6,46	0,00	0,16	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	18,31	10,03	8,08	0,00	0,20	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	22,25	12,20	9,81	0,00	0,24	0,9
Измеритель: 1 м ²							
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	425,37	230,35	190,41	0,00	4,61	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	622,49	338,75	276,96	0,00	6,78	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	723,93	392,95	323,12	0,00	7,86	29

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p>Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</p>							
39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	6,99	3,79	3,12	0,00	0,08	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	14,10	7,72	6,23	0,00	0,15	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	17,66	9,62	7,85	0,00	0,19	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	21,10	11,52	9,35	0,00	0,23	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,68	5,83	4,73	0,00	0,12	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	16,14	8,81	7,15	0,00	0,18	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	21,10	11,52	9,35	0,00	0,23	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	26,75	14,91	11,54	0,00	0,30	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	11,94	6,50	5,31	0,00	0,13	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	18,31	10,03	8,08	0,00	0,20	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	24,44	13,55	10,62	0,00	0,27	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	31,82	17,62	13,85	0,00	0,35	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
Измеритель: 1 м ²							
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	698,57	379,40	311,58	0,00	7,59	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	1042,08	569,10	461,60	0,00	11,38	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	1194,25	650,40	530,84	0,00	13,01	48
<p>Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения</p> <p>Измеритель: 1 м сварного шва</p> <p>Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:</p>							
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	14,75	8,13	6,46	0,00	0,16	0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	22,02	12,20	9,58	0,00	0,24	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	29,28	16,26	12,69	0,00	0,33	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	44,50	24,39	19,62	0,00	0,49	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	22,02	12,20	9,58	0,00	0,24	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	34,35	18,97	15,00	0,00	0,38	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	44,50	24,39	19,62	0,00	0,49	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	54,64	29,81	24,23	0,00	0,60	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	64,78	35,23	28,85	0,00	0,70	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	24,67	13,55	10,85	0,00	0,27	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	36,90	20,33	16,16	0,00	0,41	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	49,57	27,10	21,93	0,00	0,54	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	62,26	33,88	27,70	0,00	0,68	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	76,32	42,01	33,47	0,00	0,84	3,1

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: 100 мест

Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:

39-01-031-01	нижнее	292,79	162,60	126,94	0,00	3,25	12
39-01-031-02	вертикальное	400,01	216,80	178,87	0,00	4,34	16
39-01-031-03	потолочное	723,93	392,95	323,12	0,00	7,86	29

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: 100 мест

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1512,40	826,55	669,32	0,00	16,53	61
--------------	---	---------	--------	--------	------	-------	----

Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: 1 стык

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:

39-02-001-01	до 28 мм	1,27	1,25	0,00	0,00	0,02	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	1,59	1,56	0,00	0,00	0,03	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,91	1,87	0,00	0,00	0,04	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	2,55	2,50	0,00	0,00	0,05	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	3,18	3,12	0,00	0,00	0,06	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	3,99	3,91	0,00	0,00	0,08	0,25
39-02-001-07	до 465 мм	4,46	4,37	0,00	0,00	0,09	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	5,10	5,00	0,00	0,00	0,10	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	5,90	5,78	0,00	0,00	0,12	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	6,69	6,56	0,00	0,00	0,13	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-11	до 820 мм	7,49	7,34	0,00	0,00	0,15	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	8,45	8,28	0,00	0,00	0,17	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	9,24	9,06	0,00	0,00	0,18	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	11,15	10,93	0,00	0,00	0,22	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	12,75	12,50	0,00	0,00	0,25	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	14,34	14,06	0,00	0,00	0,28	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	15,14	14,84	0,00	0,00	0,30	0,95
39-02-001-18	до 1820 мм	17,52	17,18	0,00	0,00	0,34	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	19,11	18,74	0,00	0,00	0,37	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	20,72	20,31	0,00	0,00	0,41	1,3
Измеритель: 1 м шва							
Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:							
39-02-001-21	с одной стороны	2,39	2,34	0,00	0,00	0,05	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	3,82	3,75	0,00	0,00	0,07	0,24
Измеритель: 1 стык							
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,59	1,56	0,00	0,00	0,03	0,1
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов							
Измеритель: 1 стык							
Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:							
39-02-002-01	до 25 мм	33,14	27,94	4,64	0,00	0,56	2
39-02-002-02	до 60 мм	36,46	30,73	5,12	0,00	0,61	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	46,49	39,12	6,59	0,00	0,78	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	52,91	44,70	7,32	0,00	0,89	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	69,60	58,67	9,76	0,00	1,17	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	87,72	74,04	12,20	0,00	1,48	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	104,41	88,01	14,64	0,00	1,76	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	116,34	97,79	16,59	0,00	1,96	7
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование							
Измеритель: 100 анализов							
Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:							
39-02-003-01	до 6	460,90	319,41	135,10	0,00	6,39	21
39-02-003-02	свыше 6	549,98	380,25	162,12	0,00	7,61	25
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)							
Измеритель: 1 стык							
Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:							
39-02-004-01	до 22 мм	3,46	3,07	0,00	0,00	0,39	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	4,87	4,19	0,00	0,00	0,68	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	6,23	5,17	0,00	0,00	1,06	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	7,47	5,87	0,00	0,00	1,60	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	9,32	7,40	0,00	0,00	1,92	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	11,06	8,80	0,00	0,00	2,26	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	13,57	10,34	0,00	0,00	3,23	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	16,67	12,57	0,00	0,00	4,10	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	20,35	15,37	0,00	0,00	4,98	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	23,56	18,16	0,00	0,00	5,40	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	27,23	20,96	0,00	0,00	6,27	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	33,21	25,15	0,00	0,00	8,06	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	37,26	27,94	0,00	0,00	9,32	2
39-02-004-14	до 630 мм	42,64	32,13	0,00	0,00	10,51	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	49,67	37,72	0,00	0,00	11,95	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	59,02	44,70	0,00	0,00	14,32	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	67,27	51,69	0,00	0,00	15,58	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-18	до 1020 мм	74,30	57,28	0,00	0,00	17,02	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	84,55	64,26	0,00	0,00	20,29	4,6
Измеритель: 1 м ²							
Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:							
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	126,09	118,75	0,00	0,00	7,34	8,5
39-02-004-21	потолочное	214,44	205,36	0,00	0,00	9,08	14,7
Измеритель: 1 стык							
Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения:							
39-02-004-22	нижнее	20,65	15,37	0,00	0,00	5,28	1,1
39-02-004-23	потолочное	33,47	27,94	0,00	0,00	5,53	2
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль							
Измеритель: 1 м шва							
39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	47,10	27,94	12,50	0,00	6,66	2
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:							
39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,74	4,56	1,17	0,00	1,01	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	9,30	6,39	1,56	0,00	1,35	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	10,85	7,61	1,87	0,00	1,37	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	11,11	7,61	1,87	0,00	1,63	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	13,59	9,58	2,34	0,00	1,67	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	15,70	11,26	2,73	0,00	1,71	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	15,19	10,65	2,66	0,00	1,88	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	16,50	11,71	2,89	0,00	1,90	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	17,44	12,47	3,05	0,00	1,92	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	18,57	12,78	3,12	0,00	2,67	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	23,38	16,73	3,91	0,00	2,74	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	35,04	25,86	6,25	0,00	2,93	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	36,98	27,38	6,64	0,00	2,96	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	28,26	19,77	4,69	0,00	3,80	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	34,09	24,34	5,86	0,00	3,89	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	41,46	30,42	7,03	0,00	4,01	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	43,79	31,94	7,81	0,00	4,04	2,1
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	72,54	54,76	13,28	0,00	4,50	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	99,32	76,05	18,35	0,00	4,92	5
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	36,84	25,86	6,25	0,00	4,73	1,7

ТЕРМ-2001 Свердловская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	44,60	31,94	7,81	0,00	4,85	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	50,42	36,50	8,98	0,00	4,94	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	58,19	42,59	10,54	0,00	5,06	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	88,87	66,92	16,40	0,00	5,55	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	125,38	95,82	23,43	0,00	6,13	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	45,39	31,94	7,81	0,00	5,64	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	55,10	39,55	9,76	0,00	5,79	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	64,41	47,15	11,32	0,00	5,94	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	70,24	51,71	12,50	0,00	6,03	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	112,58	85,18	20,70	0,00	6,70	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	149,09	114,08	27,73	0,00	7,28	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	53,96	38,03	9,37	0,00	6,56	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	67,16	48,67	11,72	0,00	6,77	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	72,99	53,24	12,89	0,00	6,86	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	82,70	60,84	14,84	0,00	7,02	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	130,86	98,87	24,21	0,00	7,78	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	171,25	130,81	32,02	0,00	8,42	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	66,81	47,15	11,32	0,00	8,34	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	80,42	57,80	14,06	0,00	8,56	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	86,24	62,36	15,23	0,00	8,65	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	102,93	76,05	17,96	0,00	8,92	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	160,80	121,68	29,29	0,00	9,83	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	209,35	159,71	39,05	0,00	10,59	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	95,88	68,45	16,79	0,00	10,64	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	105,19	76,05	18,35	0,00	10,79	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	123,84	91,26	21,48	0,00	11,10	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	189,85	142,97	34,75	0,00	12,13	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	251,61	191,65	46,86	0,00	13,10	12,6
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	121,65	86,70	21,09	0,00	13,86	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	131,36	94,30	23,04	0,00	14,02	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	152,32	111,03	26,94	0,00	14,35	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			оплата труда машинистов	всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	143,93	101,91	24,99	0,00	17,03	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	159,08	114,08	27,73	0,00	17,27	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	170,03	121,68	28,51	0,00	19,84	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	189,84	136,89	32,80	0,00	20,15	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	196,42	139,93	33,97	0,00	22,52	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	215,84	155,14	37,88	0,00	22,82	10,2

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:

39-02-007-01	до 14 мм	30,41	21,29	5,08	0,00	4,04	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	34,30	24,34	5,86	0,00	4,10	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	40,12	28,90	7,03	0,00	4,19	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	45,94	33,46	8,20	0,00	4,28	2,2

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:

39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	26,53	18,25	4,30	0,00	3,98	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	28,47	19,77	4,69	0,00	4,01	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	32,36	22,82	5,47	0,00	4,07	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	36,24	25,86	6,25	0,00	4,13	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	47,88	34,98	8,59	0,00	4,31	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	51,77	38,03	9,37	0,00	4,37	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	64,97	48,67	11,72	0,00	4,58	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	70,80	53,24	12,89	0,00	4,67	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p>Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:</p>							
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	31,00	21,29	5,08	0,00	4,63	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	34,92	22,82	5,47	0,00	6,63	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	46,56	31,94	7,81	0,00	6,81	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	63,64	45,63	10,93	0,00	7,08	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	40,58	25,86	6,25	0,00	8,47	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	56,11	38,03	9,37	0,00	8,71	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	80,97	57,80	14,06	0,00	9,11	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	47,62	30,42	7,03	0,00	10,17	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	67,03	45,63	10,93	0,00	10,47	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	96,17	68,45	16,79	0,00	10,93	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	57,37	36,50	8,98	0,00	11,89	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	87,67	60,84	14,45	0,00	12,38	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	110,96	79,09	19,13	0,00	12,74	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	72,02	45,63	10,93	0,00	15,46	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	105,04	71,49	17,57	0,00	15,98	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	135,72	95,82	23,43	0,00	16,47	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	85,73	53,24	12,89	0,00	19,60	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	126,12	85,18	20,70	0,00	20,24	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	170,77	121,68	28,12	0,00	20,97	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	107,21	65,40	16,01	0,00	25,80	4,3
<p>Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:</p>							
39-02-010-01	до 10 мм	5,54	4,19	1,09	0,00	0,26	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	6,16	4,61	1,25	0,00	0,30	0,33
39-02-010-03	до 25 мм	7,05	5,17	1,41	0,00	0,47	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	8,13	5,87	1,56	0,00	0,70	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	21,64	16,76	4,30	0,00	0,58	1,2

Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом

Измеритель: 1 измерение

39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	7,19	5,59	0,85	0,00	0,75	0,4
--------------	--	------	------	------	------	------	-----

Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	28,32	18,20	1,76	0,00	8,36	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	35,14	21,84	2,19	0,00	11,11	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	31,94	20,02	1,92	0,00	10,00	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	37,38	21,84	2,29	0,00	13,25	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	45,71	29,12	3,20	0,00	13,39	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	53,27	32,76	3,84	0,00	16,67	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	42,65	23,66	2,51	0,00	16,48	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	51,09	30,94	3,52	0,00	16,63	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	61,30	36,40	4,16	0,00	20,74	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	54,48	25,48	2,88	0,00	26,12	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	62,87	32,76	3,84	0,00	26,27	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	75,48	38,22	4,48	0,00	32,78	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	75,59	29,12	3,20	0,00	43,27	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	83,98	36,40	4,16	0,00	43,42	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	105,21	45,50	5,44	0,00	54,27	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	77,77	30,94	3,52	0,00	43,31	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	86,15	38,22	4,48	0,00	43,45	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	107,39	47,32	5,76	0,00	54,31	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	62,87	32,76	3,84	0,00	26,27	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	77,46	45,50	5,44	0,00	26,52	2,5
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	90,40	50,96	6,40	0,00	33,04	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	73,31	36,40	4,16	0,00	32,75	2
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	86,05	47,32	5,76	0,00	32,97	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	104,61	56,42	7,04	0,00	41,15	3,1

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-013-01	до 5 мм	52,18	18,20	1,60	0,00	32,38	1
39-02-013-02	до 10 мм	65,18	20,02	2,08	0,00	43,08	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	69,37	23,66	2,56	0,00	43,15	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	84,14	27,30	2,93	0,00	53,91	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	94,93	36,40	4,44	0,00	54,09	2
39-02-013-06	до 40 мм	101,98	41,86	5,92	0,00	54,20	2,3

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

39-02-014-01	до 5 мм	50,12	16,38	1,39	0,00	32,35	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	64,97	20,02	1,87	0,00	43,08	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	67,20	21,84	2,24	0,00	43,12	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	80,10	23,66	2,61	0,00	53,83	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	88,99	30,94	4,07	0,00	53,98	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	97,52	38,22	5,18	0,00	54,12	2,1

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	33,23	14,56	15,71	0,00	2,96	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	42,38	16,38	17,67	0,00	8,33	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	51,48	18,20	22,25	0,00	11,03	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	46,87	17,29	19,63	0,00	9,95	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	56,79	20,02	23,56	0,00	13,21	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	72,83	25,48	34,03	0,00	13,32	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	84,97	29,12	39,26	0,00	16,59	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	109,96	38,22	54,97	0,00	16,77	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	61,95	20,02	25,52	0,00	16,41	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	77,34	25,48	35,34	0,00	16,52	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	94,76	30,94	43,19	0,00	20,63	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	119,75	40,04	58,90	0,00	20,81	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	138,96	47,32	70,68	0,00	20,96	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	79,19	23,66	29,45	0,00	26,08	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	94,57	29,12	39,26	0,00	26,19	1,6
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	112,56	32,76	47,12	0,00	32,68	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	145,18	45,50	66,75	0,00	32,93	2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	162,53	50,96	78,53	0,00	33,04	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	102,71	25,48	34,03	0,00	43,20	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	117,44	30,94	43,19	0,00	43,31	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	147,31	38,22	54,97	0,00	54,12	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	166,52	45,50	66,75	0,00	54,27	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	191,50	54,60	82,45	0,00	54,45	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	107,84	27,30	37,30	0,00	43,24	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	123,23	32,76	47,12	0,00	43,35	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	153,10	40,04	58,90	0,00	54,16	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	178,08	49,14	74,60	0,00	54,34	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	203,07	58,24	90,31	0,00	54,52	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	100,36	30,94	43,19	0,00	26,23	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	119,56	38,22	54,97	0,00	26,37	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	145,18	45,50	66,75	0,00	32,93	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	170,16	54,60	82,45	0,00	33,11	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	120,19	36,40	51,04	0,00	32,75	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	150,97	47,32	70,68	0,00	32,97	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	175,95	56,42	86,38	0,00	33,15	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	212,50	69,16	109,94	0,00	33,40	3,8

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-016-01	до 2 мм	56,79	12,74	11,78	0,00	32,27	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	63,23	14,56	16,36	0,00	32,31	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	82,18	18,20	20,94	0,00	43,04	1
39-02-016-04	до 15 мм	91,14	21,84	26,18	0,00	43,12	1,2
39-02-016-05	до 20 мм	107,59	23,66	30,10	0,00	53,83	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	122,32	29,12	39,26	0,00	53,94	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	141,53	36,40	51,04	0,00	54,09	2
39-02-016-08	до 50 мм	153,10	40,04	58,90	0,00	54,16	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	182,99	47,32	70,68	0,00	64,99	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	194,55	50,96	78,53	0,00	65,06	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	213,75	58,24	90,31	0,00	65,20	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	238,74	67,34	106,01	0,00	65,39	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание							
Измеритель: 1 снимок							
Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:							
39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	330,16	49,14	74,60	0,00	206,42	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	400,05	56,42	86,38	0,00	257,25	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	411,61	60,06	94,23	0,00	257,32	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	430,82	67,34	106,01	0,00	257,47	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	500,72	74,62	117,79	0,00	308,31	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	519,93	81,90	129,57	0,00	308,46	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	541,28	91,00	141,35	0,00	308,93	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	553,12	65,52	102,09	0,00	385,51	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	668,37	72,80	113,87	0,00	481,70	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	687,56	80,08	125,64	0,00	481,84	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	714,41	91,00	141,35	0,00	482,06	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	737,55	98,28	157,06	0,00	482,21	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	780,80	112,84	184,54	0,00	483,42	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	815,28	127,40	204,17	0,00	483,71	7
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций							
Измеритель: 1 снимок							
Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:							
39-02-018-01	до 5 мм	61,35	14,56	14,40	0,00	32,39	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	78,37	16,38	18,98	0,00	43,01	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	86,00	20,02	22,90	0,00	43,08	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	102,47	21,84	26,83	0,00	53,80	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	116,55	27,30	35,34	0,00	53,91	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	133,90	32,76	47,12	0,00	54,02	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	147,31	38,22	54,97	0,00	54,12	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	168,25	41,86	61,51	0,00	64,88	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	182,99	47,32	70,68	0,00	64,99	2,6
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали							
Измеритель: 1 снимок							
Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:							
39-02-019-01	до 22 мм	108,90	23,66	31,41	0,00	53,83	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	118,51	27,30	37,30	0,00	53,91	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	133,68	36,40	43,19	0,00	54,09	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы

Измеритель: 1 м шва

Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:

39-02-020-01	нижнее	2,15	1,26	0,00	0,00	0,89	0,1
39-02-020-02	вертикальное	2,53	1,64	0,00	0,00	0,89	0,13
39-02-020-03	потолочное	2,79	1,89	0,00	0,00	0,90	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	3,56	2,65	0,00	0,00	0,91	0,21

Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой

Измеритель: 1 м шва

Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:

39-02-021-01	нижнее	27,32	2,06	0,49	0,00	24,77	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	28,17	2,75	0,63	0,00	24,79	0,2
39-02-021-03	потолочное	29,92	4,13	0,98	0,00	24,81	0,3

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: 1 стык

Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:

39-02-022-01	до 60 мм	53,95	27,52	16,80	0,00	9,63	2
39-02-022-02	до 159 мм	74,45	30,27	19,60	0,00	24,58	2,2

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва

Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера)

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	11,15	10,93	0,00	0,00	0,22	0,7
--------------	---------------------------------	-------	-------	------	------	------	-----

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

Измеритель: 1 стык

Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:

39-06-001-01	25 мм	8,60	8,43	0,00	0,00	0,17	0,54
39-06-001-02	45 мм	8,76	8,59	0,00	0,00	0,17	0,55
39-06-001-03	57 мм	8,92	8,75	0,00	0,00	0,17	0,56
39-06-001-04	89 мм	9,08	8,90	0,00	0,00	0,18	0,57
39-06-001-05	114 мм	9,24	9,06	0,00	0,00	0,18	0,58
39-06-001-06	133 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	0,59
39-06-001-07	159 мм	9,56	9,37	0,00	0,00	0,19	0,6
39-06-001-08	219 мм	9,87	9,68	0,00	0,00	0,19	0,62
39-06-001-09	273 мм	10,20	10,00	0,00	0,00	0,20	0,64
39-06-001-10	325 мм	10,52	10,31	0,00	0,00	0,21	0,66
39-06-001-11	377 мм	11,15	10,93	0,00	0,00	0,22	0,7
39-06-001-12	426 мм	11,15	10,93	0,00	0,00	0,22	0,7
39-06-001-13	478 мм	11,63	11,40	0,00	0,00	0,23	0,73
39-06-001-14	530 мм	11,95	11,72	0,00	0,00	0,23	0,75
39-06-001-15	630 мм	12,75	12,50	0,00	0,00	0,25	0,8
39-06-001-16	720 мм	13,07	12,81	0,00	0,00	0,26	0,82
39-06-001-17	820 мм	13,70	13,43	0,00	0,00	0,27	0,86
39-06-001-18	920 мм	14,34	14,06	0,00	0,00	0,28	0,9
39-06-001-19	1020 мм	15,14	14,84	0,00	0,00	0,30	0,95
39-06-001-20	1120 мм	15,93	15,62	0,00	0,00	0,31	1
39-06-001-21	1220 мм	15,93	15,62	0,00	0,00	0,31	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	1320 мм	17,52	17,18	0,00	0,00	0,34	1,1
39-06-001-23	1420 мм	17,52	17,18	0,00	0,00	0,34	1,1
39-06-001-24	1520 мм	17,52	17,18	0,00	0,00	0,34	1,1
39-06-001-25	1620 мм	19,11	18,74	0,00	0,00	0,37	1,2
39-06-001-26	1720 мм	20,72	20,31	0,00	0,00	0,41	1,3
39-06-001-27	1820 мм	20,72	20,31	0,00	0,00	0,41	1,3
39-06-001-28	1920 мм	20,72	20,31	0,00	0,00	0,41	1,3
39-06-001-29	2020 мм	22,31	21,87	0,00	0,00	0,44	1,4
39-06-001-30	2120 мм	22,31	21,87	0,00	0,00	0,44	1,4
39-06-001-31	2220 мм	23,90	23,43	0,00	0,00	0,47	1,5
39-06-001-32	2320 мм	23,90	23,43	0,00	0,00	0,47	1,5
39-06-001-33	2420 мм	23,90	23,43	0,00	0,00	0,47	1,5
39-06-001-34	2520 мм	25,49	24,99	0,00	0,00	0,50	1,6
39-06-001-35	2620 мм	25,49	24,99	0,00	0,00	0,50	1,6
39-06-001-36	2720 мм	27,08	26,55	0,00	0,00	0,53	1,7
39-06-001-37	2820 мм	27,08	26,55	0,00	0,00	0,53	1,7

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: 1 стык

Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:

39-06-002-01	25 мм	8,60	8,43	0,00	0,00	0,17	0,54
39-06-002-02	45 мм	8,92	8,75	0,00	0,00	0,17	0,56
39-06-002-03	57 мм	9,24	9,06	0,00	0,00	0,18	0,58
39-06-002-04	89 мм	9,72	9,53	0,00	0,00	0,19	0,61
39-06-002-05	114 мм	10,20	10,00	0,00	0,00	0,20	0,64
39-06-002-06	133 мм	10,52	10,31	0,00	0,00	0,21	0,66
39-06-002-07	159 мм	11,15	10,93	0,00	0,00	0,22	0,7
39-06-002-08	219 мм	12,27	12,03	0,00	0,00	0,24	0,77
39-06-002-09	273 мм	13,22	12,96	0,00	0,00	0,26	0,83
39-06-002-10	325 мм	14,34	14,06	0,00	0,00	0,28	0,9
39-06-002-11	377 мм	15,93	15,62	0,00	0,00	0,31	1
39-06-002-12	426 мм	15,93	15,62	0,00	0,00	0,31	1
39-06-002-13	478 мм	17,52	17,18	0,00	0,00	0,34	1,1
39-06-002-14	530 мм	19,11	18,74	0,00	0,00	0,37	1,2
39-06-002-15	630 мм	20,72	20,31	0,00	0,00	0,41	1,3
39-06-002-16	720 мм	22,31	21,87	0,00	0,00	0,44	1,4
39-06-002-17	820 мм	23,90	23,43	0,00	0,00	0,47	1,5
39-06-002-18	920 мм	25,49	24,99	0,00	0,00	0,50	1,6
39-06-002-19	1020 мм	27,08	26,55	0,00	0,00	0,53	1,7
39-06-002-20	1120 мм	28,68	28,12	0,00	0,00	0,56	1,8
39-06-002-21	1220 мм	31,86	31,24	0,00	0,00	0,62	2
39-06-002-22	1320 мм	33,46	32,80	0,00	0,00	0,66	2,1
39-06-002-23	1420 мм	35,05	34,36	0,00	0,00	0,69	2,2
39-06-002-24	1520 мм	36,65	35,93	0,00	0,00	0,72	2,3
39-06-002-25	1620 мм	38,24	37,49	0,00	0,00	0,75	2,4
39-06-002-26	1720 мм	39,83	39,05	0,00	0,00	0,78	2,5
39-06-002-27	1820 мм	43,01	42,17	0,00	0,00	0,84	2,7
39-06-002-28	1920 мм	44,61	43,74	0,00	0,00	0,87	2,8
39-06-002-29	2020 мм	47,80	46,86	0,00	0,00	0,94	3
39-06-002-30	2120 мм	49,39	48,42	0,00	0,00	0,97	3,1
39-06-002-31	2220 мм	50,98	49,98	0,00	0,00	1,00	3,2
39-06-002-32	2320 мм	52,58	51,55	0,00	0,00	1,03	3,3
39-06-002-33	2420 мм	54,17	53,11	0,00	0,00	1,06	3,4
39-06-002-34	2520 мм	57,35	56,23	0,00	0,00	1,12	3,6
39-06-002-35	2620 мм	58,95	57,79	0,00	0,00	1,16	3,7
39-06-002-36	2720 мм	60,55	59,36	0,00	0,00	1,19	3,8
39-06-002-37	2820 мм	63,73	62,48	0,00	0,00	1,25	4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки							
Измеритель: 1 стык							
Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:							
39-06-003-01	25 мм	7,97	7,81	0,00	0,00	0,16	0,5
39-06-003-02	32 мм	7,97	7,81	0,00	0,00	0,16	0,5
39-06-003-03	38 мм	8,28	8,12	0,00	0,00	0,16	0,52
39-06-003-04	45 мм	8,60	8,43	0,00	0,00	0,17	0,54
39-06-003-05	57 мм	8,92	8,75	0,00	0,00	0,17	0,56
39-06-003-06	89 мм	10,04	9,84	0,00	0,00	0,20	0,63
39-06-003-07	108 мм	10,52	10,31	0,00	0,00	0,21	0,66
39-06-003-08	114 мм	10,83	10,62	0,00	0,00	0,21	0,68
39-06-003-09	133 мм	11,31	11,09	0,00	0,00	0,22	0,71
39-06-003-10	159 мм	12,75	12,50	0,00	0,00	0,25	0,8
39-06-003-11	219 мм	14,34	14,06	0,00	0,00	0,28	0,9
39-06-003-12	273 мм	15,93	15,62	0,00	0,00	0,31	1
39-06-003-13	325 мм	17,52	17,18	0,00	0,00	0,34	1,1
39-06-003-14	377 мм	19,11	18,74	0,00	0,00	0,37	1,2
39-06-003-15	426 мм	22,31	21,87	0,00	0,00	0,44	1,4
39-06-003-16	478 мм	23,90	23,43	0,00	0,00	0,47	1,5
39-06-003-17	530 мм	25,49	24,99	0,00	0,00	0,50	1,6
39-06-003-18	630 мм	27,08	26,55	0,00	0,00	0,53	1,7
39-06-003-19	720 мм	31,86	31,24	0,00	0,00	0,62	2
39-06-003-20	820 мм	33,46	32,80	0,00	0,00	0,66	2,1
39-06-003-21	920 мм	36,65	35,93	0,00	0,00	0,72	2,3
39-06-003-22	1020 мм	39,83	39,05	0,00	0,00	0,78	2,5
39-06-003-23	1120 мм	43,01	42,17	0,00	0,00	0,84	2,7
39-06-003-24	1220 мм	47,80	46,86	0,00	0,00	0,94	3
39-06-003-25	1320 мм	50,98	49,98	0,00	0,00	1,00	3,2
39-06-003-26	1420 мм	54,17	53,11	0,00	0,00	1,06	3,4
39-06-003-27	1520 мм	57,35	56,23	0,00	0,00	1,12	3,6
39-06-003-28	1620 мм	60,55	59,36	0,00	0,00	1,19	3,8
39-06-003-29	1720 мм	63,73	62,48	0,00	0,00	1,25	4
39-06-003-30	1820 мм	66,91	65,60	0,00	0,00	1,31	4,2
39-06-003-31	1920 мм	70,10	68,73	0,00	0,00	1,37	4,4
39-06-003-32	2020 мм	73,29	71,85	0,00	0,00	1,44	4,6
39-06-003-33	2120 мм	76,48	74,98	0,00	0,00	1,50	4,8
39-06-003-34	2220 мм	79,66	78,10	0,00	0,00	1,56	5
39-06-003-35	2320 мм	84,45	82,79	0,00	0,00	1,66	5,3
39-06-003-36	2420 мм	87,63	85,91	0,00	0,00	1,72	5,5
39-06-003-37	2520 мм	90,81	89,03	0,00	0,00	1,78	5,7
39-06-003-38	2620 мм	95,59	93,72	0,00	0,00	1,87	6
39-06-003-39	2720 мм	97,19	95,28	0,00	0,00	1,91	6,1
39-06-003-40	2820 мм	100,38	98,41	0,00	0,00	1,97	6,3

===== ДЛ Я ДОПОЛНЕНИЙ =====

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	44
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	47
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения.....	48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения.....	51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилокопирование.....	52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость.....	52
Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ.....	52
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений.....	52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов.....	53
Таблица 39-02-003. Стилокопирование.....	53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод).....	53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль.....	54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное.....	54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидро технических сооружений.....	56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций.....	56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное.....	57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей.....	57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом.....	58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки.....	58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку.....	59
Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций.....	59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки.....	59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку.....	60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание.....	61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций.....	61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали.....	61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы.....	62
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой.....	62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры.....	62
Таблица 39-02-023. Измерение твердости металла шва.....	62

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ	62
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке	62
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа	63
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки	64

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ