

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп-2001

СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Екатеринбург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп 81-05-08-2001

СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Екатеринбург 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. Свердловская область
ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование
Екатеринбург, 2015 – 16 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРП-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ			
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные Измеритель: 1 компл.			
Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	7607,76	480
08-01-001-02	фирмы «Конс»	5769,22	364
Таблица 08-01-002. Станки окорочные Измеритель: 1 шт.			
Станок окорочный, тип:			
08-01-002-01	ОК40-2	998,52	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1410,61	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1743,45	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	2092,13	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2852,91	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	348,69	22
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная одноэтажная:			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	3677,08	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	4406,16	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2837,06	179
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	7639,46	482

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	7718,71	487

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

Рама лесопильная:

08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	2107,98	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2963,86	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	1474,00	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок ленточнопильный для бревен:

08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	2016,89	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	1270,48	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-R	2366,27	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1524,58	96

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные

Измеритель: 1 шт.

Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:

08-01-020-01	однопильный, тип ЦДГ6-4	1286,74	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	3012,86	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	2275,34	145

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: 1 шт.

Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:

08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с речно-отделительным устройством	1663,35	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и речно-отделительным устройством	2196,88	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	2087,04	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	1019,98	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	690,45	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ
Таблица 08-01-025. Машины рубительные

Измеритель: 1 шт.

Машина рубительная, тип:

08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	8448,28	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	7009,89	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	5462,25	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	2275,94	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	2512,64	138

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	3368,39	185
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1966,41	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	2366,98	130
Таблица 08-01-027. Станки древокольные			
Измеритель: 1 компл.			
Станок древокольный, тип:			
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	910,38	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	1056,04	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	1183,49	65
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные			
Измеритель: 1 шт.			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	1056,04	58
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	8255,04	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	10318,80	600
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2	19502,53	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	25917,39	1507
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	14016,37	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	15822,16	920
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	10043,63	584
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	9493,30	552

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пуконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	25968,98	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	31816,30	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	56753,40	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	42307,08	2460
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	10043,63	584
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушилных и транспортных пакетов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия формирования для лесопильного производства:			
08-01-040-01	сушилных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	30440,46	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	26828,88	1560
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	12554,54	730
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-001. Станки прирезные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок прирезной:			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	988,60	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	1396,59	89
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	643,37	41
08-02-002-02	Станок концевальный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	988,60	63
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	1114,13	71
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок форматно-обрезной:			
08-02-003-01	одинадцатипильный, тип ЦТМФ	5146,98	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1851,66	118
08-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ	2087,04	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1757,50	112

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	674,76	43
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	1129,82	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнообзиковый, тип АЖС-5М	238,22	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	525,51	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ А-40	898,46	53
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	1559,58	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1763,01	104
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	864,55	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1525,68	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	1390,06	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	2525,85	149
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние			
Измеритель: 1 шт.			
Станок строгальный четырехсторонний:			
08-02-018-01	тип С16-1А	1525,68	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	2373,28	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	2491,94	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1712,15	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	2627,56	155

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ			
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фрезерный одношпиндельный:			
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	719,42	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	851,94	45
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1628,15	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	1363,10	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1628,15	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1798,54	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1552,42	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	2574,75	136
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ			
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шипорезный рамный:			
08-02-030-01	односторонний, тип ШЮ10-5	776,21	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШЮ16-5	984,46	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТУ А-200	1855,34	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	2290,77	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 ТАС	2404,36	127
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ			
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	757,28	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	2006,79	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1514,56	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	1022,33	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	946,60	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1836,40	97

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ			
Таблица 08-02-040. Станки токарные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок токарный:			
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	727,50	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	904,94	51
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный:			
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	833,97	47
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	975,92	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	1064,64	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1632,45	92
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный, тип:			
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	4134,35	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	727,50	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	1277,57	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	5961,98	336
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные			
Измеритель: 1 шт.			
Автомат шлифовальный, тип:			
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	1277,57	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	1011,41	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	1188,85	67
Раздел 9. КЛЕЙНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	873,96	48
Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические			
Измеритель: 1 шт.			
Пресс гидравлический горячий, тип:			
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	14220,06	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	12526,76	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	16277,51	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	55168,73	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	18116,46	995
Пресс гидравлический, тип:			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	24215,98	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	30588,60	1680
08-02-053-08	DONN-50	16750,90	920

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-053-09	П1783 1-этажный	7574,32	416
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия раскроя досок:			
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	9877,67	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	14146,24	802
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	8889,90	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	16668,57	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	18661,74	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	39157,91	2220
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	7990,33	453
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	7937,42	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами отдельными, тип ОК206Р	9172,12	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	9701,29	550
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	40039,85	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	12435,28	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	17409,40	987
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: отдельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	25399,73	1440
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	29985,79	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	14216,79	806

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	14075,68	798
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	20213,95	1146
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-013-01	Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	10230,45	580
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	3915,79	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	22736,28	1289
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	13176,11	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	16298,16	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	10371,56	588
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	11923,76	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	3704,13	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	7778,67	441
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	17779,81	1008
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	14216,79	806

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	13934,57	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	7408,25	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	2434,14	138
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701	5856,05	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	10071,70	571
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	9260,32	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	18520,64	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	19226,18	1090
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	16950,79	961
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м ³	9667,78	541
08-04-001-02	до 20000 м ³	11008,04	616
08-04-001-03	до 40000 м ³	13366,91	748
08-04-001-04	до 80000 м ³	15010,97	840
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:			
08-04-002-01	до 2000 м ³	8256,03	462
08-04-002-02	до 3000 м ³	8005,85	448
08-04-002-03	до 5000 м ³	8381,12	469
08-04-002-04	до 5500 м ³	9489,08	531
08-04-002-05	до 10000 м ³	11025,91	617
08-04-002-06	до 15000 м ³	11311,84	633
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий			
Измеритель: 1 шт.			
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйзман»; СПКБ Ленинград	13652,83	764

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-04-003-02	Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	6075,87	340

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

===== ДЛ Я ДО ПО Л Н Е Н И Й =====

ТЕ Р Р И Т О Р И А Л Ь Н Ы Е С М Е Т Н Ы Е Н О Р М А Т И В Ы

Содержание

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование.....	3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ.....	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ.....	3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные.....	3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные.....	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные	3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные	3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН.....	4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.....	4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные	4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные	4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ.....	4
Таблица 08-01-025. Машины рубительные	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные	5
Таблица 08-01-027. Станки древокольные	5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные.....	5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные.....	5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен.....	5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные	5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок.....	5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов	5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.....	6
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов	6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов	6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные.....	6
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.....	6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	6
Таблица 08-02-001. Станки прирезные	6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные	6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные	6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовку	7
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные.....	7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	7
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные	7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ.....	7
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные.....	7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.....	7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые	7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние	7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	8
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные	8
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей	8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ.....	8
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные	8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	8
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные	8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ.....	9
Таблица 08-02-040. Станки токарные	9
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	9
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные	9
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные.....	9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные	9
Раздел 9. КЛЕЙЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	9
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие	9

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические	9
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	10
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ	10
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок	10
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков	10
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков	10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок	10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков	10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	11
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков	11
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	11
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков	11
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен	11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен	11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя	11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя	11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	12
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	12
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок	12
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	12
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок	12
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия	12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия	12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий	12